

本
期
导
读

10版·行为

企业排污怎能如此任性?

霍州煤电成“污染常客”,被指上月被处罚下月继续违法

11版·转型

煤炭洗选尴尬几多?

缺乏政策扶持和强制性,洗煤业不能满负荷生产,精煤市场不景气

扫一扫 关注我



“三大记录”为中国环境报产业市场部官方订阅号,记录绿色话题,专注企业、产业、市场三大领域,一直以来以专业、深度和权威,成为业界非常认可的意见先锋和交流平台。欢迎关注“三大记录”,欢迎与我们多多交流。



七日谈

今年两会,再次体现出对环境保护的高度重视。政府工作报告中,环境污染被称为“民生之患、民心之痛”,并要“铁腕治理”。但是,经济发展势必对环境产生一定影响。那么,究竟该怎么对待污染?真的能实现对污染“零容忍”吗?还是要“一定限度地容忍”?

表面上看,应该将污染予以绝对的抵制、消灭和清除。但是,无论“法”内还是“法”外,各种污染排放比比皆是,如何能真正实现“零容忍”?而且,有些污染排放真实存在,并非绝对不合理,社会经济有必要与其和平共处。

在全面依法治国的基本要求下,不能将污染一棍子打死,反而,社会经济应该在“法无禁止即可为,法无授权不可为”的原则下对污染予以一定限度地容忍。

污染如何分类?

应对过度生产和消费带来的污染零容忍

理论上,可以按照环境污染与生产及消费的关系,对污染的性质进行科学分类。首先,与基本生产和消费活动相辅相成的环境污染。尽管这些污染物也会对自然环境造成破坏,但这个层面上的污染不会真正损害环境质量。因为这是为了满足人类的基本生存需要,而且人类的基本生存需要不会很快突破自然环境的容量边界,同时,这种排放水平也会随技术进步得到改善。因此,对这个层面的污染可以予以“容忍”。

其次,与扩大化的生产和消费活动相关的污染。在满足基本生存需要后,人类要进行必要的积累和改善,这就可能给相同规模的人口和土地面积带来倍增的环境污染,从而破坏生态环境。对这样的额外污染是否需要持否定或“零容忍”的态度,要视环境承载能力而定。

如果排放水平仍在生态环境的承载力范围之内,社会经济也应该予以容忍。只要满足“自净”条件,就可以通过事后的处理和治理,帮助自然环境净化污染,进而将生态环境的承载力维持在合理水平。

第三,与“过度”的生产和消费活动相伴的污染。按照经济学分析,一般认为,尽管这样的生产和消费在个体层面上可以带来福利的增进,但如果扩展到社会整体层面来衡量的话,就会发现,过度生产和消费带来的污染会绝对地增加社会成本,包括给社会造成环境损害,并因治理污染而带来诸多额外支出。因此,这部分污染是在绝对意义上不利于社会经济可持续发展的,也受到了各国的围堵堵截,即被“零容忍”。

对“违法的污染排放”零容忍

法律要识别出什么样的污染必须是“零容忍”的

从以上分类中可以看出,在环境保护和经济发展之间一直存在着辩证关系。在前两个阶段,其实无法用污染来否定发展,因为此时的两者之间有良性互动的可能和空间。只不过,进入污染的第三阶段后,即个体最优污染水平超过社会最优后,额外的生产和消费是以牺牲环境质量为代价的,要予以坚决杜绝。

这也对各类环保立法提出了较高的要求,即环境保护的法律有必要识别出什么样的环境污染是可容忍的,什么样的污染必须是“零容忍”的,然后,才可以依据法律来甄别不同性质的污染活动并加以正确对待。

否则,如果对所有“污染”都进行“扩大化”的处置,看起来是保护了生态环境,实际上是忽略了对合理排污的最优利用。很多地方的实践表明,忽略污染的投入产出效应会损害污染治理能力,进而也不利于环境保护本身。

新修订的《环境保护法》中明确规定,需要承担法律责任的是“违法排放污染物”的企业事业单位。这说明,法律本身其实并不提倡“零容忍污染”,充其量是对“违法的污染排放”零容忍。

环境承载力已近极限 怎么办?

应让环境保护之路获得真正的持久动力

目前,我国环境保护问题的复杂性在于,我国的环境承载力已接近极限,部分地区甚至已经超过了极限。在这种情况下,是否有必要把“零容忍”的原则绝对化?答案也是否定的。

道理很简单,无论某地区处于环境承载能力的上限还是下限,其社会经济都有进一步发展的需要,

该对哪些三污染零容忍?

特约撰稿 李志青

被整治、集聚、退出及关停的印染企业还有出路吗?

等则死 变则生

编者按

国务院总理李克强在今年的政府工作报告中提出,制造业是优势产业,要实施“中国制造2025”,坚持创新驱动、智能转型、强化基础、绿色发展,加快从制造大国转向制造强国。

目前,企业面临利润下降、环境标准提升等各种考验,在经济新常态下,如何实现转型升级?向“中国制造2025”迈进,对很多行业、企业都是挑战。

以纺织行业为例,作为传统制造业的代表,纺织行业现在的日子不好过。人大

代表、山东如意科技集团有限公司董事长邱亚夫表示,2014年企业生存的艰难是他从业40年未曾经历过的。

纺织行业新常态主要面临增长速度放缓、发展压力加大、动力转换紧迫等现实问题。“两会”期间,记者随中国纺织工业联合会节能减排调研组赴江苏、浙江两省纺织印染行业集聚区调研。本版为此特推出《纺织行业节能减排系列报道》,希望能从“田间地头”的视角,探讨节能减排、环境倒逼如何助推行业转型升级。



受市场低迷、产能过剩的影响,纺织印染行业企业急需节约成本,开始主动推进节能减排工作。 本报记者徐卫星摄

谋划:集聚整合、淘汰落后

整合淘汰落后产能,最大程度帮助企业节能减排

“已签约集聚的96家印染企业入驻园区后,将进一步整合为82家。目前,已有40个项目开工建设,其中有13个进入生产阶段,12个项目厂房主体封顶,部分项目设备的安装、调试中,项目累计完成投资44.97亿元。”娄东寅表示。

据他介绍,通过集聚整合、淘汰落后,柯桥区印染企业可整合精简1/4左右,淘汰落后产能和减少排放各1/3,年均提高产品附加值10%左右,还可以盘整出1.3万亩土地以改变目前其他产业受土地限制无法发展的困境,促进了产业布局的战略性调整。

“与集聚升级前相比,已落户的40个项目每年能削减用能6万吨标准煤,万元工业增加值综合能耗可下降3~4吨标煤。”娄东寅预计,到“十三五”末,柯桥将基本完成印染产业集聚升级工程。

届时,可淘汰落后产能33.89亿米,全区50%以上的纺织印染装备达到国际先进水平,每米印染布附加值年均提高10%以上,单位产品能耗在2010年基础上下降10%以上,单位增加值能耗年均

下降5%。“园区化集聚有助于扭转原有因企业分散而监管难度大的不利局面,加快腾笼换鸟,释放先进产能,通过污水排放统一纳管、集中处理,定型机导热油燃煤锅炉替代,集中管道供气、供热以及污泥处置全过程监管等措施,最大程度帮助企业降低节能减排成本,并营造公平有序的市场环境。”王翀煜表示。

工信部消费品工业司在《2014年我国纺织行业运行情况》中指出,2014年,我国纺织行业整体增速回落明显,2015年的行业下行压力依然较大。

报告指出,新修订的《环保法》开始实施,国家对污染排放监管范围和标准不断提升,行业环保压力更加突出。部分地区对印染企业采取不准改造的一刀切限制政策,不仅不利于促进节能减排,也将影响纺织全产业链的转型升级。应对发展中的挑战,纺织行业丝毫不能放松。

纺织行业节能减排系列报道(一)

犯。目前,企业已被责令停产整顿3个月,并接受直接责任人治安拘留10日及罚款的处罚决定。

春节假期过后至今,绍兴市已对当地包括四达印染厂在内的多家企业做出不同程度的处罚。

◆本报记者徐卫星

近日,浙江四达印染厂在绍兴市当地媒体《柯桥日报》的显著位置刊登《道歉书》,称因今年1月中旬违法排污,向柯桥区人民表示道歉,并承诺不再就

现实:节能减排成“紧箍咒”

九成化纤印染企业被列入“两高”名单,整治、集聚及退出、关停加快

纺织印染一直是绍兴市柯桥区的传统优势产业,当地现有印染企业共计208家,总产能约占全国的1/3。但纺织印染也是高能耗、高污染行业,COD及氨氮排污量均占柯桥区的95%以上。

柯桥区经信局副局长娄东寅告诉记者,全区有167家企业被列入浙江省“两高”名单,90%以上来自化纤印染行业,节能减排已成为当地纺织行业发展的一道“紧箍咒”。

柯桥区环保局副局长王翀煜在接受本报记者采访时表示,今年将加快印染企业整治、集聚及退出、关停工作,依托新修订的《环保法》作为强有力的保障,从严执法打击违法企业。

他透露,浙江省将柯桥区作为行业整治先行试点地区,由浙江省经信委与环保厅牵头制定印染行业整治58条。截至目前,通过控制总量、从严整治、倒逼退出的机制,近7个月已累计关停企业约20家,先后有三批共96家企业签约滨海工业园区。

“确保在2015年底前,52家已动工建设的印染集聚企业完成集聚搬迁,老厂严格关停;2015年6月底前完成44家印染企业原地整治提升任务,无法完成的一律实施停产整治。”王翀煜表示,按照去年的工作部署,原则上柯桥区所有印染企业将在“十三五”期末全部搬入园区。

实现综合节能2200吨标准煤,年减排废水60万吨。

“原先是政府强制要求节能减排,我们接受起来有个过程。但现在不同了,企业这方面的思想由被动应付转为主动推进。”浙江绍兴新宇漂染有限公司的王炎富坦言,这是企业自身生存的需要,“印染产品受市场低迷,产能过剩的影响,势必要节约成本”。

据王炎富介绍,通过5、6年的逐步摸索和完善,企业在精细化管理、技术改造、中水回用等方面做了大量工作,不仅大幅降低了生产成本,同时也增加了效益和产品附加值。

应对:由被动应付转为主动推进

节能减排成企业内在动力

在浙江新舒纺织有限公司位于滨海工业园区的新址,生产设备刚安装调试完毕,进入试生产阶段。厂区负责人告诉记者,新厂房配置了多项节能减排设施。“虽然目前给企业分配的排污指标为4250吨/日,但企业实际的水处理能力达到9000吨/日。因为安装了中水回用装置,经过反渗透膜处理的废水有60%可以回用到生产中。”此外,他补充说,在色织过程中产生的高温废水也能通过余热回收装置将热能积攒下来。

经过测算,这家企业通过一系列节能减排改造,年可节电127万度,节水60万吨/年,节约蒸汽59000百万千焦,