

产业周刊

生物质产业:没了补贴日子难过?

要基于市场需求及用户购买意愿,制定营销策略

●70%的生物质能企业年产量低于一万吨,70%的产品在本省销售。这些企业平均利润率只有18%~21%,50%~60%的炉具企业都得到过补贴,补贴占到营业收入的70%左右

●目前,大多生物质炉灶和燃料企业经营决策是基于补贴政策,而不是根据市场需求做出的。他们往往根据不定期的政府采购订单来制定生产计划,而不是通过走近消费者、进行市场调研和科学分析来实现规模经营。虽然补贴确实帮助农村家庭购买节能炉具,但同时也抑制了行业整体的规模发展和稳定



中国生物能网近日上线运行,网站体现“互联网+生物能”理念,搭建了原料物流网收运平台、生产过程管控平台、政府产业监管平台、专家远程诊断平台、产品追溯平台和产业链O2O交易平台等。

◆本报记者张杰

作为农业大国,中国有着发展生物质能的先天条件,而能源、环境的巨大压力,也对生物质产业产生巨大需求。近年来,生物质能源在我国有了很大发展。但是不少专家在调研中发现,我国大多数生物质能企业主要依赖政府扶持发展。在财政部暂停补贴后,一部分

企业陷入发展困境。生物质能行业如何实现良性发展?在发展中存在哪些困难?如何破解?下一步政府相关部门将采取哪些政策?相关政府官员、专家和企业代表在近日召开的2015节能环保炉具(锅炉)及生物质成型燃料行业发展论坛上展开了深入研讨。

灶和燃料企业经营决策是基于补贴政策做出的,而不是根据市场需求。他们往往根据不定期的政府采购订单来制定生产计划,而不是通过走近消费者、进行市场调研和科学分析来实现规模经营。虽然补贴确实帮助农村家庭购买节能炉具,但同时也抑制了行业整体的规模发展和稳定。

王飞建议,生物质企业创新经营模式,多种方式扩大市场,同时,还要提高研发力度,改进燃料加工工艺。企业自身要提高产品标准,把控产品质量,对消费群体进行分析,基于市场需求及用户购买意愿,制定营销策略。

“在调研中发现,30%的生物质和节

能炉具企业采用互联网销售产品,这就是好现象。”他说。

同时,王飞在会上透露,农业部农业生态与资源保护总站与全球清洁联盟合作,2015年将在我国7个城市开展推广生物质燃料和节能炉具试点村建设,每个试点100户,一共1000户。

“初步设想,在试点不采取政府一贯采用的补贴炉灶的方式。更多采用市场化手段,第一以燃料带动炉灶,发展清洁燃料带动炉灶生产销售。第二把碳交易增加进来。最后是通过能效标识吸引老百姓选择项目推广的炉具产品。对于有困难的农户,可以发放小额贷款。”他说。

暂停补贴对企业影响有多大?

补贴取消,可能很多企业经营会存在困难;同时,原料分散、多样,收集、运输、贮存难度大,潜在的产品质量风险较高

为推进生物质成型燃料发展,2008年,财政部印发《秸秆能源化利用补助资金管理暂行办法》。《办法》实施之后,我国生物质成型燃料产量由2007年的不到100万吨增加到2012年的550万吨,秸秆能源化利用行业标准相继出台,产业体系初步形成,带动成型燃料相关产业链新增产值120亿元以上,促进了秸秆能源化利用产业的发展。

然而,由于生物质小规模企业过多,且存在较为严重的利用假发票、做假账以及虚假销售等手段骗取国家财政补助资金的行为,从2013年开始,财政部暂停了秸秆能源化利用补贴政策,暂停期限不明。

暂停补贴对企业影响有多大?农业部农业生态与资源保护总站生态处处长王飞介绍说,经调研发现,生物质能企业大多数规模比较小,70%的生物质能企业年产量低于一万吨,70%的产品在本省销售。这些企业的平均

利润率只有18%~21%,50%~60%的节能炉具企业都得到过补贴,补贴占到营业收入的70%左右。如果政府补贴的项目取消之后,可能很多的企业经营会存在困难。

另外,在整个成型燃料的产业链中,“收贮运”环节存在很多问题。有企业代表表示,我国的农林生物质原料分散、多样,收获期短,收集、运输、贮存难度大,大场地难找,防雨、防火、防霉变要求高,还存在电力、运输半径等问题。大规模生产还需要考虑配套打捆机、粉碎机、烘干机 and 一定数量的人工劳动力等,投入大、收益小、回报周期长。

王飞表示,当前生物质燃料和节能炉具行业门槛较低,研发投入不够,潜在的产品质量风险较高,本行业面临很大挑战。在调研中还发现,产品多采用政府采购销售,市场起的作用有限。

补贴还应继续吗?

产业补贴政策是培育市场化机制的开始,但不能一味依赖,企业要创新经营模式,根据市场需求制定营销策略

关于财政部暂停补贴,与会专家们也有不同看法。河南农业大学原校长张百良认为,不能因为一小部分企业造假,财政部就暂停补贴。“建议加大执法力度,打击造假,财政部重新恢复补贴

政策,培育生物质行业”。

对此,王飞则表示,生物质炉具和生物质成型燃料的产业补贴政策是培育市场化机制的开始,但不能一味依赖。他们调研发现,目前大多生物质炉

政策应从哪方面下手?

选择京津冀大气污染重点区域,启动秸秆化试点,拟出台秸秆初加工用电享受农业用电、秸秆运输费减免、信贷扶持等政策措施

据农业部规划设计院能源研究所所长赵立欣介绍,国家能源局、环境保护部发布的《关于开展生物质成型燃料锅炉供热示范项目建设的通知》指出,将在国内建设120个生物质成型燃料锅炉供热示范项目,总投资约50亿元。

赵立欣解释说,这些示范项目采用生物质成型燃料,在村镇机关、医院、中小学等建立区域供热工程,解决采暖用能,替代燃煤。也可用于家庭炊事、取暖。

赵立欣说,国家发改委和农业部近期出台的《2015年农村沼气工程转型升级工作方案》指出,在适宜地区支持建设一批规模化大型沼气工程,年可新增沼气生产能力4.87亿立方米,年处理150万吨农作物秸秆或800万吨畜禽粪粪等农业有机废弃物。

据了解,河北省在世界银行的贷款项目获得批复,拟建设沼气工程6处,年产沼气4200.47万立方米,年消耗青贮秸秆22.17万吨,处理畜禽粪便24.16万吨,尿液和冲洗水36.63万吨,项目投资估算9.23亿元,其中利用世界银行贷款4.36亿元。

关于秸秆等生物质的收集,张百良建议,建立“分布式生产网络”,以村或镇为单位,与农机行业联合建立产业服务

中心,“收割—粉碎—收集—储存—成型—消费”一体化。中心对农户实行物业管理,经营方式灵活多样。

张百良举例说,河北天太公司建立了50个秸秆收购基地,政府出资金帮助收集秸秆,充分考虑农民利益,效果较好。内蒙古也在建立秸秆收集基地,这都是“分布式生产网络”。

而据农业部科教司生态能源建设处副处长强少杰透露,2015年农业部也将选择京津冀大气污染重点区域,启动秸秆化试点,从秸秆收集、存储等环节进行整体推进,解决秸秆焚烧问题。

他表示,农业部拟与有关部门研究出台秸秆初加工用电享受农业用电、收储运纳入农机管理、秸秆运输费减免、扩大税收优惠范围、信贷扶持等政策措施,并研究设立秸秆综合利用专项资金。

同时,还将建立利益导向机制,引导社会资本投入,研究秸秆利用产业链,培育和扶持一批龙头企业,扩大企业生产规模,推动秸秆综合利用产业持续健康发展。

在会上,还有专家建议,加快制定生物质相关标准和政策,严格市场准入,行业还要加大科技研发力度,以技术引领行业发展。

解决秸秆难收困局

“公司+网点+农户”较适合国情

◆本报记者张杰

“目前,秸秆‘收贮运’存在很大困难,我国农村的实际生产情况,严重限制了生物质成型燃料的大规模发展。”企业代表在2015节能环保炉具(锅炉)及生物质成型燃料行业发展论坛上表示。

企业代表认为,一些成型燃料生产企业通过多年的摸索与实践,采取的“公司+网点+农户”模式比较适合我国农村当前情况。这样,公司可以实现规模化经营,遍布农村的网点可以解决秸秆的“收贮运”难题;与农户结合,通过市场化的手段可以解决原料供应和终端应用问题。只有让产业链上的利益相关方实现分工协作,都能从中受益,才能实现行业的可持续发展。

据河北天太生物质能源开发有限公司董事长介绍,天太在河北省建立了50余个秸秆加工点,建立多个成型燃料生产基地,实现了规模化运营,年生产5万吨成型燃料。

杨小亮还介绍了区域内秸秆能源化利用全产业链运行模式(政府+企业),2015年天太公司与石家庄市鹿泉区政府签订了发展建设20万平方米的生物质供热项目。按照“政府补贴、乡镇主导、企业参与”的原则,对农作物秸秆进行收集、打捆、装袋、

清运、压块处理。

区政府负责资金补贴、政府扶持,乡镇(区)负责收集、打捆、装袋和集中存放,各乡镇(区)在辖区内合理设置秸秆临时集中存放点。支持企业投资建设秸秆综合利用加工基地及生物质锅炉燃烧示范项目。项目投产后的生物质燃料全部应用于区域内燃煤锅炉的改造。

天太公司负责提供打捆机、拉运秸秆。企业向各乡镇(区)免费提供打捆机,同时,无偿到各乡镇(区)秸秆临时集中存放点拉运打捆和装袋秸秆。负责投产后区域内生物质锅炉燃煤锅炉改造项目。

据介绍,江苏的生物质燃料公司也摸索了自己的收集生产模式,有的公司与附近乡镇村签订了长期秸秆供需合同,公司下辖分公司,分公司将收集的秸秆粉碎运到总公司加工。

有的公司在各地市设立成型燃料生产基地,收集的秸秆就地生产成型燃料,燃料加工分布在各个分公司和加工网点,总公司进行统一回收销售。基本实现了市场化、规模化、标准化,市场效益很好。

专家表示,尽管企业的市场发展模式各有各的招,但是套路基本相通,通过市场检验,切实可行。

每年8亿吨秸秆待利用

可折合4亿吨标准煤

◆本报记者张杰

“成型燃料是世界可再生能源的一个重要发展方向,我国的生物质成型燃料产业也得到了很大发展。目前我国还有约4.4亿吨标准煤的生物质资源有待能源利用”。在2015节能环保炉具(锅炉)及生物质成型燃料行业发展论坛上,有专家表示,初步估算,2014年我国秸秆可收集量8亿吨,如果加工为成型燃料,可折合4亿吨标准煤,但是当前实际利用的比率较低。

农业部规划设计院能源研究所所长赵立欣表示,生物质能行业面临机遇和挑战。业内人士认为,生物质能如果利用好的话,可以满足城镇化进程中新增的8亿吨标准煤的需求。

当然,如果利用不科学,生物质也是一个大的污染源。河南农业大学原校长张百良介绍说,北京市生物质燃烧对PM_{2.5}的贡献率是4%左右,而且主要是荒漠。

农业部科教司生态能源建设处副处长强少杰介绍说,相关研究表明,京津冀及周边地区,每年因秸秆焚烧问题,向大气排放的颗粒物有数10万吨。秸秆焚烧产生的有害气体及颗粒物成为雾霾天气的污染源之一。抓好秸秆综合利用和禁烧工作,是当前治理大气污染的一项有效措施。

与会专家表示,我国生物质资源丰富,从保护环境和能源安全考虑,应充分利用生物质能源。但是,目前还存在政策不到位、收集困难等问题。

山东蒙阴推广生物质锅炉

可按所需温度控制燃烧

本报见习记者王文硕 通讯员秦伟报道

山东省蒙阴县为解决燃煤锅炉污染问题,在全县推广使用生物质清洁燃料锅炉。

据了解,这种生物质锅炉采取“生物质燃料+气化燃烧机”自动控制燃烧方式进行供热,改变了过去燃煤“脏乱差”和烟尘、SO₂、NO₂污染重的状况;供热时将燃料填入料斗,可按照所需温度自动控制燃烧。

所使用的生物质颗粒燃料主要

是由秸秆、红松等压缩而成,属可再生能源,锅炉的烟尘、SO₂、NO₂排放量很少,仅安装一台小型袋式除尘即可达标排放。

据估算,1台0.1吨立式生物质锅炉可供热1200平方米,用炉11个小时/日,耗用红松生物质燃料140公斤/天,折合费用123.2元/天。如果按照供暖100天计算,燃料耗资1.232万元,与原来使用燃煤相比,费用增加不多。

守护蓝天 留住绿色

——浙江天洁环境开拓创新永无止境

浙江天洁环境科技股份有限公司(以下简称“天洁环境”)是天洁集团有限公司的全资子公司,专业致力于环保产品的设计、制造、安装和服务,是国内一流的环保产品制造商。公司坐落在风景秀丽的越国古都——浙江省诸暨市,占地面积24万平方米,注册资金1亿元,共有员工1200余人,是国内最具规模和实力的电除尘器、布袋除尘器、脱硫设备及液相流态化式气力输送系统专业化生产厂家之一,具有工程设计乙级和环境污染治理工程总承包资质,是中国环保产业协会电除尘器专业委员会委员、国家重点高新技术企业、中国环保骨干企业,并作为骨干企业进驻国家火炬计划诸暨环保装备产业基地,连续三年获“中国污染防治专用设备制造行业排头兵企业”称号。

足科学管理,产品的各项技术指标均位列国内领先水平。公司被原国家电力公司列入50—600MW机组配套电除尘器以及50—200MW正压气力输灰系统的重点生产企业。天洁环境实行全电脑网络系统工程设计和施工,装备有电脑中心一个,终端300个;拥有先进成套的生产制造设备体系和按国际一流工艺标准布置的专业生产线。公司独创的阳极板及阴极线轧制专业流水线,达到了国际先进水平。大型的年、铸、磨设备及铸造手段,高起点、高质量地保证了电除尘器的生产制造能力。

在科学高速发展的时代,天洁环境始终瞄准国际领先科技,增加产品

的高科技含量。公司一直注重新产品的开发和新技术的应用,近年来,天洁环境自主开发和研制的新产品“电—布袋组合电除尘器已在多个600MW及以上大型机组上得到成功应用;移动极板电除尘器也已成功配套在600MW机组上。经滕州富源电厂实测,天洁环境配套生产的移动极板电除尘器排放浓度都控制在20mg/Nm³以下;华润电力湖北有限公司配套的2X1000MW机组电除尘器实测排放浓度为17mg/Nm³;“回流式SNCR脱硝系统”已得到了成功应用,脱硝效率达到85%,填补了国内空白;湿式电除尘器的开发依托国外先进成熟技术和浙

江大学强大的科研实力,也正在实施之中。公司在环境保护设备和工程的研究、开发、设计、制造、安装、调试的科研、生产、服务一条龙工程体系中,不断加大检测力度和实验手段;先进完善的金工、理化、材料实验室及15m高程振打装置,电除尘器极板配试验台及气流分布模拟试验装置,1:1移动极板试验装置、非金属阳极系统及柔性电板湿式除尘器等大型实验设备,为提高环境治理设备的质量和性能提供了强有力的保证。

早在1998年,天洁环境就通过了ISO9001质量保证体系认证。并于2001年顺利转换为ISO9001:2000

版。2008年6月通过质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系论证审核。拥有压力容器制造许可证和低压电器3C认证,2013年顺利通过了ASME认证。

目前,天洁环境自行研制开发的各类电除尘器遍布全国各地,同时实现了产品从国内到国外的转型。2012年外销产值占到了公司总产值的40%,产品远销日本、东南亚、南美等国家。从单一产品到系统工程的转型,从部分产品到电厂总承包的转型。公司在国内外100多项重点工程中,以全优的性能和质量,广泛赢得了信誉和好评。

天洁环境重科技、重质量、重人才,一支高素质、高层次、高水平的科技队伍正在茁壮成长,技术人员占公司员工总人数的30%,其中具有高、中级职称人员217名。天洁环境的产学研结合也取得

了切实的进展,与浙江大学、西安建筑科技大学等国内著名高校进行技术合作、项目合作和人才培养工作,被浙江大学列入研究生实习基地。另外与国际大公司进行技术合作和项目合作,现已与安德里茨达成长期合作伙伴关系,主要针对高效布袋除尘器(排放浓度在10mg/Nm³以下);与韩国KC公司签署了长期战略合作伙伴协议,主要针对电除尘器和脱硝技术合作。

天洁环境以“全心全意为用户服务,真心真意向社会奉献”为宗旨,将一如既往、开拓奋进,坚定“精益求精、争行业先进,自强不息、创国际名牌”的方针和决心,为中国可持续发展的宏图贡献力量。

全国环保优秀品牌企业巡礼(12)