

全民共治 全民共享

——中国第一个环境日特刊



绿色创新引领企业发展

——红树林公司积极促进首都环境安全



配合北京市环境应急与事故调查中心举办突发环境事件暨反恐应急演练。



与延庆县环保局连续4年开展环境日收集危废活动。



预处理中心现场

北京金隅红树林环保技术有限责任公司(以下简称“金隅红树林”)隶属于北京金隅集团(股份)公司,成立于1999年4月12日,是北京市最大的工业危险废弃物专业处置单位,国内首家利用水泥窑开展工业废弃物处置的环保型企业。

以城市环境治理整体解决方案服务提供商为战略目标,金隅红树林致力于城市工业废弃物无害化处置、废弃物资源化综合利用、生活污水处置、生活垃圾处置、污染土处置等一揽子解决城市环境问题的业务。拥有全国唯一的处置城市工业废弃物环保示范线,可完成来自工业企业、大专院校实验室、研究院所的30大类危险废物的处置任务,年处置能力10万吨,在北京工业废弃物处置市场中位于领先地位;主导设计了国内首条利用水泥窑余热干化及最终处置生活污水工艺线,年处置污泥能力17万吨。

经过多年的不断探索与创新,金隅红树林确立了现场服务体系架构,形成了保姆式驻厂服务、钟点工式上门服务



协助北京市公安局销毁毒品

和环境应急服务3种服务模式,基本满足了北京地区危险废弃物和工业废弃物的各种处置需求,为产废单位、政府提供了多元化的服务形式,构建了环保服务的盈利新模式。

以保护生态环境、创建和谐社会为己任,秉承“简单、专注、勤奋”的理

念,金隅红树林努力向社会各界提供先进技术和专业服务,建立良好的社会声誉,成为“城市环境治理整体解决方案服务提供商”。作为北京金隅环保产业的重点企业,金隅红树林积极传承金隅文化,以“责任、信用、尊重”的金隅核心价值观

引领企业发展,逐步形成“创新、包容”的企业文化、“简单、专注、勤奋”的工作理念,实现企业与员工的共同发展、融合共荣。在未来,金隅红树林也会一如既往,以环境保护为己任,为实现美丽中国梦、建设生态文明贡献全力。



金隅红树林环保示范线



依托水泥窑干化及资源化利用生活污水生产线



协助北京食品药品监督管理局销毁价值2000余万元的假冒伪劣商品。

践行国企社会责任 促进首都环境安全

——北京生态岛公司专注危险废物处置成效显著

北京生态岛科技有限责任公司成立于2006年4月,隶属于北京金隅集团(股份)公司,是国务院颁布的《全国危险废物和医疗废物处置设施建设规划》的建设项目,并被纳入北京2008奥运会前重点倒排工期折子工程,是北京地区唯一一家集焚烧、填埋、资源综合利用三位一体的大型现代化危险废物专业处理机构。

项目总投资40968万元,占地面积约19万平方米,建筑面积28442平方米,于2007年2月破土动工,2008年12月30日竣工并点火试车,2010年12月27日取得国家环境保护部颁发的《危险废物经营许可证》,可收集处置国家危险废物名录所列49类危险废物中的43类,年处理能力4.7万吨。2011年公司通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、GB/T28001职业健康安全管理体系、ISO10012测量体系认证。在房山区危险化学品运输企业质量信誉评选工作中,生态岛公司在全区67家危化品运输企业中以总分第一名的成绩被评为2010年度质量信誉AAA级企业;2012年通过国家高新技术企业认证及安全生产标准化认证;2013年取得中关村高新技术企业证书,荣获“北京市节水型单位”单位。

公司主要业务包括危险废物处置和资源综合利用等,现有八大废物处置和利用系统:焚烧系统、废铅酸电池回收利用系统、固化填埋系统、物化系统、废矿物油回收利用系统、废荧光灯管处置系统、废旧家电回收利用系统、污染土壤修复系统。

1. 焚烧系统。焚烧系统是公司的核心生产线,引自美国的先进焚烧处置技术,主要设备采购于美国和瑞士。其流程是危险废物在回转窑内充分燃烧后,残渣进行固化填埋。处置过程中烟气在二燃室的分解温度高达1100℃,焚毁去除率达99.999%,烟气排放各项指标均高于欧盟现行标准,从根本上保证不会产生二次污染。并设置在线监测系统,数据可直接传输至市环保局进行监控。该系统可处置农药、有机溶剂、有机染料、有机溶剂、有机树脂类废物、新化学药品等废物,处置能力10000吨/年。

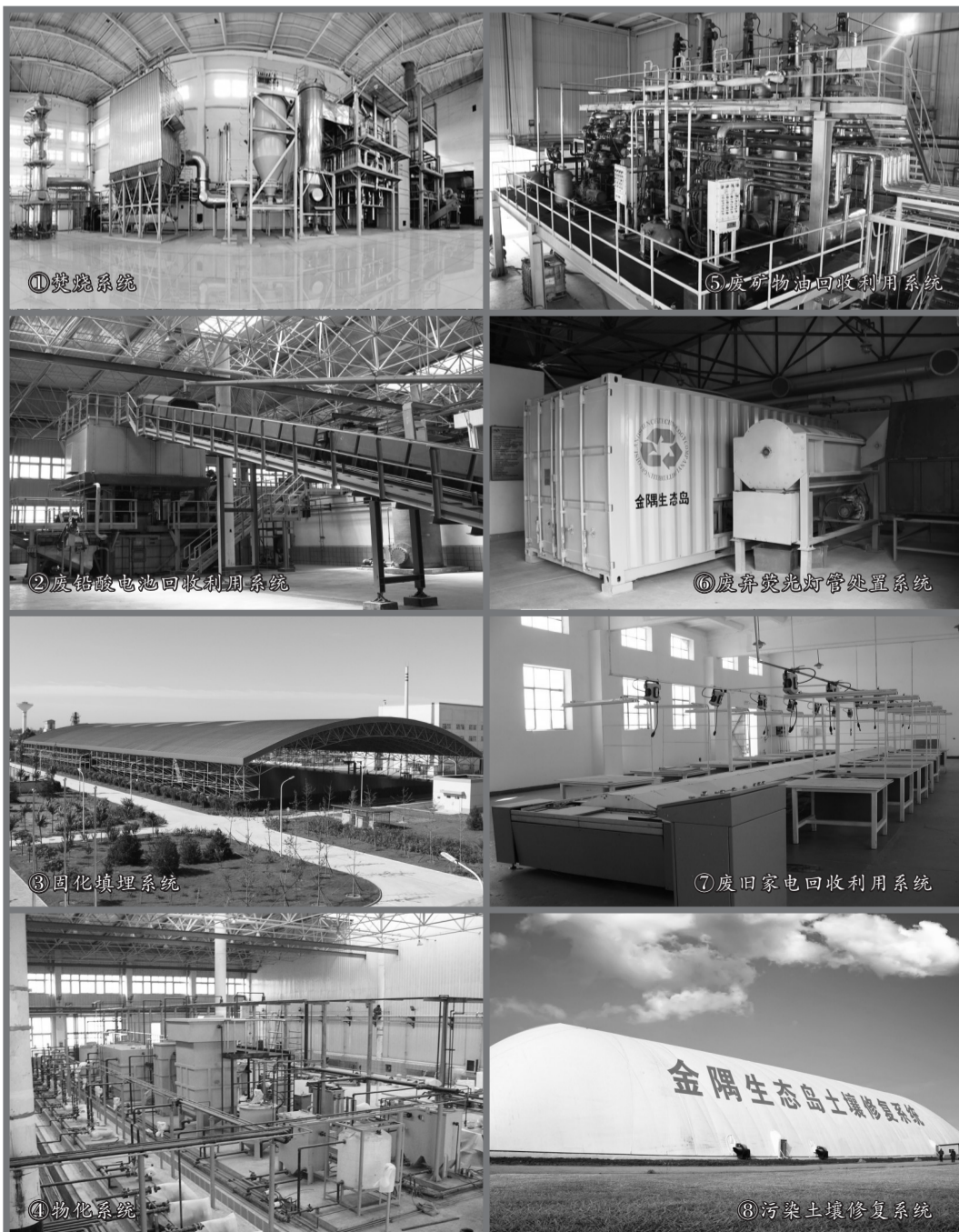
2. 废铅酸电池回收利用系统。废铅酸电池处理系统采用意大利先进技术,通过对电池进行破碎,分选出铅膏、金属板栅、重塑料等。处置能力10000吨/年。

3. 固化填埋系统。危险废物刚性填埋场为一个净空138m×60m×12m的钢筋混凝土池,总库容为12.26万m³,总使用年限为14年,抗震设防烈度7度。填埋场能够处理经稳定化/固化预处理后的含重金属废物、物化处理残渣、综合利用残渣、含氧废物、污水处理站污泥等危险废物,系统年处置能力12000吨。

4. 物化系统。物化系统共有四条生产线,包括酸碱中和处理线、废乳化液处理线、重金属废液处理线、感光废液处理线。经处置后的废水可直接排放至公司污水处理站处理,每年可处置6000吨工业废液。

5. 废矿物油回收利用系统。公司在废矿物油提纯技术上拥有三种工艺:一是从香港引进的震动膜处置系统,通过高频震荡把废矿物油中的污染成分分离出来,获得润滑油生产所需的基础油;二是自主研发的短程分子蒸馏系统,对废矿物油进行提纯处理;三是引进深圳森科纳纳滤芯膜过滤系统,通过膜分离技术对废矿物油物理分离,得到润滑油基础油,系统年生产能力6000吨。

6. 废荧光灯管处置系统。这一系统是从瑞典引进的先进处置设备,主要是对废荧光灯管等含汞废物进行最终处置,处置能力750万支/年。



7. 废旧家电回收利用系统。作为国内一条成熟拆解线,能够对电子废物和废旧家电进行拆解和处置,年处置能力60万台。

8. 污染土壤修复系统。生态岛公司在国内率先承担污染土壤修复工程。2005年,成功处置北京地铁五号线六六六、滴滴涕污染土3.5万吨。2005年至今,公司采用水泥窑焚烧、阻隔填埋、常温解析、气相抽提等手段,成功处置了北京市各类化工场地污染土壤。公司在污染土壤修复工程中的专业性、专注度和强烈的社会责任感,获得了北京市相关管理部门和客户的高度评价。

公司致力于成为中国最专业的污染土壤修复服务商,高度重视污染土壤修复的技术积累和储备,与国内诸多顶级专业科研机构开展了良好的技术合作,主要合作开发技术包括常温解析技术、高温热解析技术、植物修复技术、气相抽提技术、复合生物通风技术等。目前已在北京市房山区建成总占地面积400亩的高标准的污染土壤修复基地,致力于将基地建设成为国内污染土壤修复领域的示范基地。

公司技术研发中心配备了多种先进的检测和实验仪器,主要负责危险废物的鉴别及入厂检验、生产过程例行控制检验、研发试验及厂区环境监测等。公司污水处理站处理能力165吨/天,生产、生活污水经污水处理站处理后全部得到回用;整个厂区配备了完善的安全、消防设施和先进的监控系统。公司为运输车辆全部配备了GPS全球定位系统,对车辆进行实时动态跟踪、监控、行车记录、管理、数据分析等,确保危险废物运输安全。

经过市场考察与技术储备,公司2012年开启了资源综合利用项目的新领域——大型储油罐机械清洗业务,通过几个大型油罐清洗工作的顺利完成,树立了公司的良好形象,目前已经成功办理了吐哈油田和中原油田的服务商入网手续。另外,在大型油罐清洗工作中积极推动公司自主研发的清洗剂的推广和应用,努力提升公司在该领域的核心竞争力。

在水泥制造业转型升级势在必行的大背景下,通过对水泥行业现状和环保产业发展情况的分析,结合金隅集团产业结构布局,生态岛与金隅集团内水泥制造业合作,建立预处理中心,生产出供水泥企业大规模利用的转型替代产品,实现燃料替代,节约生产成本,为推动金隅制造业的转型升级,促进水泥企业实现环保转型发挥了积极作用。

生态岛公司成立以来,坚持秉承“践行国企社会责任,促进首都环境安全”的理念,受到了各级政府部门的高度关注。国家环境保护部、北京市相关领导多次前往生态岛公司检查调研,并从多方面为生态岛公司提供政策支持。公司积极承担社会责任,成为“政府好帮手”,近年来出色完成20余次突发环境应急任务,累计处置各类危险废物500余吨。

公司积极与社会各方开展合作,在“中国荧光灯管收集与处理示范项目”国际合作项目中,承担了社区公益收集示范、处理技术政策研究等多项工作,为项目的推动和环保事业的发展做出了重要贡献。协助巴塞尔公约亚太区域中心接待固体废物管理技术国际会议代表团参观调研。作为北京市环境教育基地,公司向北京市政府、科研机构、高等院校、企业客户与群众、学生进行环保知识的宣传与教育。

公司具有处置废物种类多、处置工艺精、回收利用率高、安全环保标准高等特点,对实现各类废物的无害化、减量化和资源化处理,提供各类废物的安全有效处置途径,提高城市环境风险防范能力和城市宜居性意义重大,为进一步构建资源节约型和环境友好型社会起到了积极的促进作用。