

企业周刊

手机制造商回收手机了

继魅族之后,华为宣布全新手机回收计划

本报综合报道 手机品牌魅族曾在发布手机产品魅蓝2之余,还带来了一个名为mCycle的手机回收项目,回收用户的废旧手机,并提供相关补贴。项目旨在通过回收旧手机,通过环保的处理方法,防止电子垃圾的污染。这一项目于8月18日正式上线。

从魅族官方公布的信息来看,被称为“补贴最高的手机回收计划”的mCycle的最高补贴额将达到150元,且提出了“四大承诺”保证回收计划能让参与者感到满意。此前魅族也曾表示,将会提供专业的评估体系,提供业界最高的回收价格。据说了自家产品,魅族还计划回收苹果、华为和小米手机。

无独有偶,华为近日也宣布一项全新的手机回收计划,其新回收计划将在国内手机圈地将以旧换新的范围扩大到包括苹果、三星、小米、联想、魅族等各大友商在内的1500个型号的手机。

据悉,消费者可以在华为商城以旧换新平台将闲置手机进行市场行情估值并回收,最高可置换价值4428元的华为·荣耀手机代金券,用于华为新机购买。值得一提的是,以旧换新的范围不只是华为自家产品,苹果、三星、HTC等多达1500个型号的手机都包含在内。

华为为消费者业务CEO余承东表示,希望通过以旧换新的商业模式,提升中国乃至全球手机的回收重复利用水平。

对于回收的旧手机,华为将通过“可继续使用”和“不可继续使用”两种渠道进行处理。其中,可继续使用的旧手机,将被交给经过资质认证的第三方回收厂,进行相关清理和修复后,通过正规二手手机零售渠道重新发售;而不可继续使用的手机,将被送往回收商处,通过毁形、扫码、分拣、强磁、解焊、粉碎、重金属提取等23道工艺流程,完成对其环保无公害处理。

相关数据显示,中国每年淘汰手机近4亿部,仅有1%的旧手机被正规渠道回收。由此引发的是翻新机被当作全新手机出售、废旧手机严重污染环境和个人隐私频频泄露等和社会问题。

钢铁、水泥可以不必高耗能

传统“两高一资”也能转为节能环保优势产能

◆冯彪

“过去像钢铁、水泥、电解铝等高耗能、高污染的行业,但现在这些行业都能转型成为节能环保的产业,已经是优势产能。”在工信部介绍2015年上半年工业通信业发展情况的新闻发布会上,工信部运行监测协调局副局长黄利斌为电解铝、钢铁等行业正名。

可以摘掉“两高一资”帽子

过去像钢铁、水泥、电解铝等行业都戴着“两高一资”的帽子,即是高耗能、高污染、资源性行业。对于黄利斌为电解铝、钢铁等行业“摘帽”的说法,中国钢铁工业协会副会长迟京东表示,以前认为钢铁行业是高耗能行业这个说法本身不太科学。“钢铁不是一个单纯的耗能行业,在冶炼过程中,它还能产生二次能源。现在钢铁生产中所需的约70%到80%的能源是通过二次能源转换提供的。”迟京东说。他还

本报综合报道 在“绿色产业”的引领下,科技创新、技术升级正在为绿色产业发展提供重要支撑。在日前举办的“2015关注气候中国峰会”上,与会专家学者认为,经济发展新常态将进一步促进企业绿色发展新常态,以互联网技术为代表的科技创新将为经济发展注入绿色动力。

企业更关注发展质量

国务院发展研究中心资源与环境政策研究所研究员程会强指出,企业践行绿色科技创新的发展道路,既是增强自身绿色竞争力的体现,也为国家经济转型发展发挥重要的支撑作用。企业既是节能减排也是转型发展的主力军,因此会更加关注发展的质量、效益和可持续性。

绿色装备制造是绿色经济重要组成部分。中国科学院可持续发展战略研究组组长牛文元认为,目前我国绿色装备制造已具备带动性、示范性的效果,应以推动产业链整体解决方案为主线,重点突破绿色设计、绿色工

提及,10年前生产一吨钢需耗费1.5吨标准煤,现在只需要500公斤。

而对于钢铁行业的高污染说法,迟京东表示,经过几年的技术升级改造和投入,大多数钢铁企业基本上都能达到现有的环保标准。

此外,迟京东提及,近年来钢铁产品质量或附加值提升促进了节能环保。例如,现在的钢产品越来越轻,装备到汽车上就能减少能源的消耗。

化解产能出现积极因素

在谈及当前工业经济面临的压力时,黄利斌认为,结构调整、化解产能是一个长期的、艰巨的过程,但是目前已经出现了积极因素。

他以电解铝行业为例:“这几年通过坚持不懈地推进行业结构调整,今年出现很好的改观。上半年电解铝行业的消费量增长了8%以上,产能利用率基本恢复到80%以上。效益情况在5、6月份由负转正。电解铝行业3年来处在全行业的亏损状态,但是通过

本报综合报道 在“绿色产业”的引领下,科技创新、技术升级正在为绿色产业发展提供重要支撑。在日前举办的“2015关注气候中国峰会”上,与会专家学者认为,经济发展新常态将进一步促进企业绿色发展新常态,以互联网技术为代表的科技创新将为经济发展注入绿色动力。

企业更关注发展质量

国务院发展研究中心资源与环境政策研究所研究员程会强指出,企业践行绿色科技创新的发展道路,既是增强自身绿色竞争力的体现,也为国家经济转型发展发挥重要的支撑作用。企业既是节能减排也是转型发展的主力军,因此会更加关注发展的质量、效益和可持续性。

绿色装备制造是绿色经济重要组成部分。中国科学院可持续发展战略研究组组长牛文元认为,目前我国绿色装备制造已具备带动性、示范性的效果,应以推动产业链整体解决方案为主线,重点突破绿色设计、绿色工



坚定不移地推进结构调整出现了转机。”

但是黄利斌坦言钢铁、水泥、玻璃等行业的压力依然存在。数据显示,煤炭1~5月份全行业利润同比下降60%多,水泥、玻璃行业利润下降60%多,冶金行业利润下降36%。

黄利斌说:“经济运行中存在的一些困难问题,都和产能过剩有直接关系。”以钢铁为例,从行业内外部看,现在全国有12亿吨钢铁产能,但对钢铁的需求也就7亿~8亿吨左右。

针对产能过剩的问题,近年来各

地推动了落后产能淘汰工作。黄利斌表示:“经过这几年持续不断地推进淘汰落后产能,原来定的‘十二五’淘汰任务提前一年在去年完成了。淘汰落后产能的任务基本上告一段落,‘十三五’主要任务是化解过剩产能。”

产业应向高附加值转型

黄利斌表示,“十三五”期间化解产能的方式首先还是要严控新产能,

主要采取新建项目实行等量和减量置换。此外,他还提及企业兼并重组、鼓励优势企业“走出去”等产能化解方式。他说:“我们要推广钢结构运用和绿色建材下乡,促进高品质的钢材和铝材运用。”

迟京东介绍说,现在我国的建筑中90%以上的部分是钢筋混凝土,而在发达国家的建筑中50%~60%的部分属于钢结构。推广使用钢结构不但能化解部分产能,而且可以做到回收利用,不产生环境垃圾,还可能推动我国的钢铁生产结构向高附加值转型。

介绍,近两年,工商银行已经在融资名单中删除了450家企业,促使这些企业转型升级,加快淘汰落后工艺技术。

“互联网+”运用于绿色发展

国务院近期发布的积极推进“互联网+”行动指导意见中首次将“互联网+”绿色生态列入重点行动规划。互联网技术运用于绿色发展成为趋势。“经济发展新常态造成市场对再生资源的需求放缓,资源的循环利用效率降低。利用互联网技术,提高再生资源回收与综合利用经济效益是一种有益的探索。”全国工商联环境商会秘书长骆建华指出,互联网技术提升了市场配置资源的质量与效率,紧密联系资源需求与供给方,促进资源利用的便捷化、互动化、透明化。

在推进互联网技术与企业绿色发展的融合上,专家建议充分利用互联网的理念、思维与方法,提升企业绿色发展的效率,降低成本,形成以互联网为基础设施和创新要素的经济社会发展新形态。

企业绿色发展将成新常态

互联网技术注入绿色动力

例,中国工程院院士陈清泉认为不仅要处理好政府、企业和市场的关系,还要处理好产品、基础设施和商业模式的关系。

陈清泉说:“好的产品要攻克核心技术,实现车体的轻量化、动力的一体化、系统的智能化。光有好的产品不行,要发挥基础设施和商业的作用,让大家买得起。比如,慢速充电、中速充电、快速充电、无线充电、更换电池等等,要根据不同的车型和应用配备不同的基础设施,发挥各自的作用。”

发展再制造产业是实现循环经济、节能减排的主要途径之一。“我国再制造业已初步形成产学研的发展体系,但与整体工业制造水平仍存在差

距,仅停留在为企业做售后服务的阶段。”程会强表示,由于缺乏完善的市场机制,消费者对安全的顾虑制约了再制造业的发展。

程会强认为,应该加快形成包括财税、技术帮扶、荣誉表彰等再制造业的扶持手段,推进再制造业的产业化程度。同时为再制造业建立相应的外部激励机制、内部动力机制与能力机制,加快形成从资源回收、再制造、产品检测再到市场销售的完整产业链条。

建立完善绿色市场机制,也对银行投融资起到引导作用。“我们对涉及重金属排放、高危化品高污染、重污染领域的风险防控,在融资上给予控制。”中国工商银行首席风险官魏国雄

一吨煤的转型之路能走多远?

核心在于构建煤炭全产业链清洁高效开发利用模式

◆张临山

高温天也未能让煤炭产业摆脱“寒意”。中国煤炭工业协会秘书长梁嘉瑞在2015年煤炭行业企业社会责任报告发布会上认为,低位徘徊态势短期难以改变。

中国工程院院院士、中国科协副主席谢克昌也认为:“传统的煤炭利用方式不革命是不行了,煤炭行业革命的核心在于推进煤炭全产业链清洁高效开发利用。”

改变过“黑”、超“重”的工业结构,对于消化煤炭过剩产能和应对环保刚性约束具有重要的双重战略意义。如今,业界共识已经达成,要破解这一难题,极为重要的一条途径就是发展现代煤化工,改变煤的功能由燃料向原料转变,变“输煤、输电”为“输油、输气”。

从煤到电(煤电),从煤到油(煤制油),从煤-焦炉气-甲醇-烯烃,每一个链条的精细延伸,都意味着煤进行了一次非凡的转化,在价值上得到了一次提升。

一吨煤,到底价值多少,如何通过转型升级,实现产业链的延伸、附加值的提升?其核心和支撑又是什么?

一吨煤的价值究竟有多大?

一吨5000大卡的动力煤,6月中旬的价格是250元,用于发电,可发2143度,折价750元;转化为油,可产0.19吨,折价1370元;变成甲醇,可产0.74吨,折价1740元;变成烯烃,可产0.28吨,折价2780元。从原煤到烯烃价格翻了十几倍,延伸到石蜡、航空油等高端精细化工品,升值会更大,效益会更好。

在煤炭黄金10年市场最好时,挖一吨煤可赚几百元。在山西省,每年

生产9亿多吨的煤炭,挖出来直接卖掉的占6亿吨。但山西赚取的是最简单的原料利润,丢掉的却是远高于此的煤炭精深加工、产业链延伸的附加值。

而如今,有数据显示,山西省煤炭企业吨煤平均利润已经降到5.7元,比黄金时期下降了近7成。挖一吨煤的利润买不了一瓶矿泉水。

为什么要提高一吨煤的价值?

一吨煤的价值有多大,对山西经济社会的影响就有多大。

产业经济专家、山西大学教授杨军表示:“多年来,山西经济系于一煤之上。一煤独大的后果就是受制于人,属被动型经济。一业独大,一煤独强,挤掉了其他产业的发展空间,扭曲了发展机制,恶化了发展环境,而现阶段更是出现了市场失灵、陷阱重重等内源性危机,转型内动力不足。”

煤炭行业持续低迷,使山西经济上下游产业链出现“多米诺骨牌”效应。困境中的山西煤炭行业,必须谋求转型升级,增加一吨煤的价值。中国煤炭工业协会会长王显政认为,煤炭业发展必须推进结构调整,促进发展方式由数量速度型向质量效益型转变;推动行业发展由生产、销售原煤向销售商品煤、洁净煤转变;促进煤炭产品由燃料向原料与燃料并重转变。

山西省委书记王儒林曾指出:增加一吨煤的价值,向高附加值产品要利润、要增长是经济企稳回升的不二选择。长期参与山西经济建设的一位本土政府官员坦言:煤炭的高端是煤化工,要搞煤化工项目,需要一手抓原料,即煤源供应;一手抓效益,即延伸产业链,提高附加值;中间还得抓技术,现代煤化工产品链可以延伸很长,关键是需要技术支撑。

在煤炭黄金10年市场最好时,挖一吨煤可赚几百元。在山西省,每年

值的现实性和可操作性而言,山西有可靠而成熟的技术基础,也有累积多年的生产实践。

在煤层气技术创新方面,中科院山西煤化所成功研制出煤层气脱氧催化剂,实现了高效廉价脱氧催化剂与先进流化床技术的集成,开辟了含氧煤层气综合利用新途径;现代煤化工方面,潞安集团启动180万吨利用铁基、钴基两种催化技术生产煤基合成油项目;煤炭绿色高效转化方面,阳煤集团世界首台商业规模水煤浆水冷壁气化炉开发成功,开辟了煤炭气化新途径;固体废物综合利用创新方面,朔州与北京大学等合作研发出粉煤灰高端利用的工艺路线,为粉煤灰产业化利用开辟了广阔空间。

如何增加一吨煤的价值?

煤炭的每一次增值过程,都需要先进可靠的技术作为支撑。杨军认为,实施创新驱动发展战略,加快产业技术创新,用高新技术和先进适用技术改造提升传统产业,既可以改变过度消耗资源、污染环境的发展模式,又可以拉长煤炭产业链,增加煤炭附加值,提升煤炭产业竞争力,对于山西省煤炭业发展具有重要意义。

依靠科技和技术的力量,一吨煤的价值走向便有了不同的路径。而其大方向便是“六型转变”(市场主导型、清洁低碳型、集约高效型、延伸循环型、生态环保型、安全保障型)的煤炭革命。多年实践已经证明,在山西省,依托煤、延伸煤、拓展煤,主要的产业方向就是精深加工和高端转化。

增加一吨煤的价值,准确而适宜的主攻产业方向就是煤电产业、煤化工产业、现代煤化工产业和铝产业。专家称,这是山西省煤炭转化的主要载体,承担着1/3产量的转化任务。

煤电产业是山西省的支柱产业。

2014年燃煤电厂装机5561万千瓦,年消耗煤炭1.5亿吨。到2020年将达到1.37亿千瓦,届时消耗煤炭将超过3亿吨。制定煤电和高载能产业一体化发展方案,发展煤-电-铝-镁-建材等循环经济产业链,推进工业项目落地,增加省内用电需求。有步骤地推进“上大压小”,大力推广应用新技术新装备,开展超低排放和节能改造,降低发电成本,满足产业循环的要求。

在煤炭企业发展煤电一体化的道路上,同煤集团可算得上佼佼者。同煤发展电力,始于2004年7月开工建设的同煤大唐唐源综合利用电厂。其凭借1110.85万千瓦装机容量、323.4亿千瓦时发电量已经跃居山西省第一火电企业,煤炭消化量达到1500万吨,煤电一体化战略已然见效并步入新的发展阶段。

目前山西省已经形成4个千万吨级和14个500万吨级焦化聚集区。但山西省焦炉气制合成天然气、甲醇制烯烃等刚刚起步,煤焦油加工品种少,未能形成精细化工、新材料等高附加值产业链。必须以市场为导向,将产业创新与技术创新结合,构建以化为主,以焦为辅、链条延伸、精深加工的现代煤化工体系。现代煤化工产业是山西省煤炭的主要转化渠道。目前,依托大型煤炭企业,初步形成了“苯、油、烯、气、醇”为发展主线的产业结构,并在国内率先实现了3种技术路线的煤基合成油工业示范和产业化。

对煤制油的业界共识是,这是对煤炭这种低附加值产品高效利用的一种途径,符合中国经济转型的要求。煤制油的最大意义,在于将不稀缺的煤变为相对稀缺的油。作为战略储备,煤制油的价值不容轻看。煤制油产品质量比较好,含硫量比较低,一般都是作为调和油对外销售,价格也比市面上的汽柴油要高。

燃煤发电机组不改造不行了

承德将责令关停未如期升级改造未达标机组

本报通讯员王思力承德报道

河北省承德市大气污染防治工作领导小组办公室于近日下发了《承德市燃煤发电机组超低排放升级改造专项行动实施方案》(以下简称《方案》)。按照这一方案要求,2015年内承德市将完成所有现役燃煤发电机组(含企业自备燃煤发电机组)超低排放升级改造项目,要采用湿式静电除尘装置等经过审查论证、技术可行的先进成熟技术实施超低排放升级改造,保证所有燃煤发电机组年底前达到地方排放标准。

本次升级改造完成情况将纳入2015年大气污染防治工作考核内容。同时,承德市大气污染防治工作领导小组办公室将会同市财政局研究制定奖补政策,利用中央大气污染防治专项资金,对年内完成升级改造并通过验收的企业给予资金支持。

超超临界机组有了理想耐热钢

让锅炉燃煤效率更高

本报记者徐卫星报道 在不久前于江苏省镇江市举办的“高温耐热钢新材料在超(超)临界机组应用技术研讨会”上,山特维克材料科技(中国)有限公司(以下简称“山特维克材料”)生产的耐热性奥氏体不锈钢管经过专家的专业测评分析,被认为是应用于超(超)临界高级火电锅炉中过热器和再热器的理想材料,并有助于推动我国工业锅炉的全面升级和减排降耗。

西安热工研究院有限公司电站材料技术部工程师通过对蒸汽氧化和烟气腐蚀进行的测试表明,其在模拟的高硫煤烟气、灰气条件下,具有优异的抗蒸汽氧化性能。上海锅炉厂的专家代表也表示,经过他们的实际验证,这种钢管具有很好的韧性,高温拉伸性能和焊接接头性能也非常好,可以作为燃煤锅炉过

先进高效除尘、脱硫和脱硝设施,不得设置烟气旁路通道,大气污染物排放浓度达到地方排放标准。同时,各县、区所有现役燃煤发电机组(含企业自备燃煤发电机组)超低排放升级改造项目,要采用湿式静电除尘装置等经过审查论证、技术可行的先进成熟技术实施超低排放升级改造,保证所有燃煤发电机组年底前达到地方排放标准。

本次升级改造完成情况将纳入2015年大气污染防治工作考核内容。同时,承德市大气污染防治工作领导小组办公室将会同市财政局研究制定奖补政策,利用中央大气污染防治专项资金,对年内完成升级改造并通过验收的企业给予资金支持。

热器、再热器的重要高温承压部件,能够应用于超超临界机组。据了解,超(超)临界燃煤机组不仅是我国,也是国际上高效清洁燃煤发电技术的发展趋势和必然选择,而其发展的关键技术之一就是开发耐高温性能更好的耐热钢,以使其适于更高的温度区间。

据山特维克材料大中华区管材总经理赵东华介绍,这种材料的独特性能与其生产工艺、化学成分密不可分。因含有镍和氮元素,其具有突出的结构稳定性和可加工的性能;它所含的钨和钴是作为固溶强化和添加,氮和碳进行间隙强化,同时添加的铌和其他元素则形成纳米相(碳化物和氮化物),这些元素及添加赋予了其在高温下具有较高的蠕变强度。由于钨的含量很高,可使超(超)临界锅炉实现最佳燃煤效率。