产业周刊

餐厨垃圾处理处置 系列报道(二)

编者按

10月20日本版刊登的《切 断非法利益链从哪儿下刀?》专 题报道,重点关注了餐厨垃圾前 端收集面临的"质"与"量"问 题。本期则聚焦餐厨垃圾处理 的后端。

当前,业内普遍认为,餐厨 垃圾资源化处理是唯一出路。 然而,由于处理技术路线单一、 处置费用偏低、资源化产品销路 不畅等原因,这一路线的发展也 并不顺利。

要政策

支持

外,

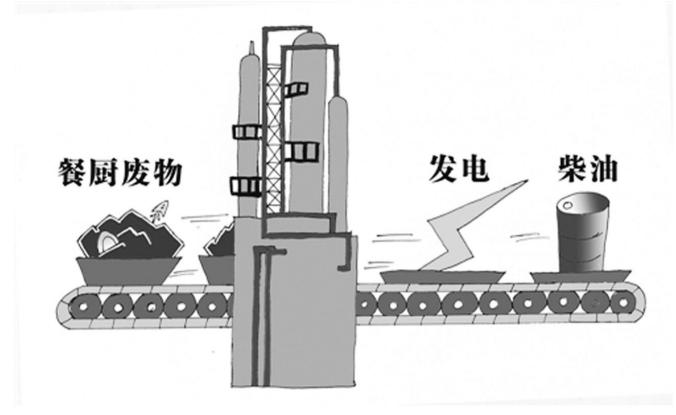
还

值

利

用

盈



作为主流处理路线的餐厨垃圾制沼气发电,仍然还没有顺利上网的零例: 牛产肥 料、饲料则被严格监管,获得相关部门生产许可证的企业也是寥寥无几,产品难以实现 市场化销售 资料图片

◆本报记者陈湘静

餐厨垃圾到底是可以循环利用的 废弃物还是只需无害化处理的普通垃 圾,目前在相关部委间仍然存在不同意 见。但是对于处理企业而言,餐厨垃圾 资源化已经是惟一出路。

"现在从处理项目整体来看,如果 还只实行无害化的处理路线,我个人觉 得很难走通。"北京嘉博文生物科技有 限公司总经理黄卫华认为,根本原因在

于地方政府愿意或者能够支付的餐厨 垃圾处置费偏低,而且随着低价竞争策 略更多地被行业后来者应用,付费只会 越来越低

为了弥补和居高不下处置成本之 间的差额,一定要在餐厨垃圾资源化利 用方面做文章。"目前每吨餐厨垃圾的 安全处置成本大多在每吨300元左右, 有的甚至更高。但地方政府的支付水 平一般只有每吨100元左右。"黄卫华

在发达国家,餐厨垃圾属于"谁产

生谁付费",餐饮单位要支付处理费,

政府部门也有相应的补贴。而目前在

国内,不收费尚且收不到餐厨垃圾,收

费更是不具备现实基础。资金来源问

题,是目前餐厨垃圾处理商业模式尚不

圾处理的盈利点,已成为处理企业的共

识。"在处理路线的选择上,就是要考

虑效益和价值。"黄卫华说,目前餐厨

通过资源化利用路线,挖掘餐厨垃

他解释说,餐厨垃圾的液相部分

成型的关键因素。

垃圾可能的盈利点有4个。

不过,眼下餐厨垃圾的资源化之路 也并不好走。作为主流处理路线的餐 厨垃圾制沼气发电,仍然还没有顺利上 网的案例;生产肥料、饲料则被严格监 管,获得相关部门生产许可证的企业也 是寥寥无几,其相应产品难以实现市场 化销售

前端的"原料"收集仍在苦苦博弈, 餐厨垃圾资源化产品的出路也不明朗, 这是餐厨处理企业面临的另一重现实 难题

包含油和水。在主流技术路线当中,

可以通过厌氧处理工艺,大体上形成

两个盈利点:油的深加工,以及生成

沼气。固体部分也有两部分的价值

点:可用的有机质和掺进来生活

用有机质物料 10%左右;水 70%左右;

油 3%~5%;生活垃圾能达到 15%左右,

可以生产沼气、肥料、饲料,提炼油

脂。必须分类收集,分项处理,分值应

用,才能获得价值最大化。"黄卫华

"大体估算,这四部分的比例为:可

☞ 资源化利用是必 然选择

餐厨垃圾安全处置成本约为300元/吨,地方政府的支付意愿却只有 100元/吨,这个差价是处理企业必须面对的挑战

垃圾。

强调。

在 E20 环境平台日前组织的餐厨 垃圾专题沙龙上,E20研究院执行院长 薛涛表示,餐厨垃圾安全处置的成本大 概在每吨300元左右,而现在地方政府 普遍的付费心理预期却只有每吨100 元左右。

这个差价是处理企业必须面对的 挑战。对此,黄卫华很坦诚,作为企业 来看更关注的还是价值。"操作这个项 目,除了社会效益,到最后有没有经济 效益?能不能还本付息?一个项目操 作完,还敢不敢接第二个项目?这些问 题才是我们关心的。

☞ 资源化产品走向 市场尚有诸多难题

沼气发电,量不大难上网;饲料肥料生产,许可证难拿;生物柴油目 前价格很低

"申请试点项目的时候,餐厨垃圾 厌氧发酵的实施方案中都会将沼气发 电上网,作为资源化产品的利用途径。 但现实是,至今一家企业也没有能够成 功实现。"中国城市建设研究院下属环 境卫生工程专业设计研究院副院长王 丽莉说。

这令当天的与会者都感到有些惊 讶。对此,她解释说,单独的餐厨处理 项目确实没有沼气上网发电的成功案 例,主要原因在于产量太少且不稳定。 "餐厨垃圾厌氧发酵生产的沼气发电量 除了自用,如果剩余的量不大,电网不 愿意接受。在目前没有相关优惠政策 的情况下,是不具备上网条件的。所以 现在普遍是点火炬了(直接燃烧)。"

"经过处理工艺,物料从多碳降到 单碳,最终却只能直接燃烧。"这在业界 看来是非常大的浪费。目前,已有不少 企业在实践沼气提纯生产民用压缩天 然气项目。去年以来,在山东、河北、安 徽等地,已经先后有餐厨垃圾沼气精制 天然气的项目投产。"这方面工艺比较 成熟,如果投资在处理企业可接受范围

内,可以进行这方面的努力。"王丽

餐厨垃圾中除了液相部分生产沼 气外,其固相部分经过处理工艺可以形 成饲料和肥料。不过这两条路现在也 基本走不通。

据了解,餐厨垃圾主要成分是油脂 和蛋白质,可以替代玉米、鱼粉、粕等加 工成高能蛋白优质饲料。有业内人士 表示,按干物质含量计算,5000万吨餐 厨垃圾相当于500万吨优质饲料。

北京嘉博文自成立之初,就走了另 一条资源化技术路线,即利用餐厨垃圾 生产生物腐植酸,作为土壤碳元素调理 剂,可应用于绿色有机农产品生产。目 前,企业获得了农业部土壤调理剂肥料

"只有拿到证书,产品才能上市销 售,否则只能'一对一'地小范围使用。" 北京工商大学环境科学与工程系系主 任、中环协餐厨垃圾专委会主任任连海 表示,目前来看,国内相关企业大多处 于上述这种情况,产品销路难以打开。 据他透露,这主要是因为获得农业部颁

发的肥料登记证很不容易。需要经过 甲报、检测、临床试验等一系列程序,从 生产过程、工艺一致性,到产品质量,都 有非常严格的要求,最后由评审会进行 投票决定。

对此,王丽莉表示,没有正规的肥 料登记证,就意味着不能纳入农业部正 常的肥料目录范围,即便产品质量比一 般化肥好也不行,大多数只能做园林绿 肥。"大家都开玩笑说是出身不好,限制 了产品的出路。

"餐厨垃圾还有一部分处理后的废 渣可以作为饲料原料。但目前大部分试 点企业也没有生产饲料的许可证。"王丽 莉说,原来国内餐厨垃圾处理项目有很 多都在利用其中的固体部分生产饲料。

"那时地方政府的补贴也低,但是 项目运行得不错。然而自从2011年有 关部门启动餐厨垃圾处理项目试点以 后,出于农业安全的考虑,这条资源化 路线被禁止了。其实经过科学规范处 理,可以利用餐厨垃圾生产安全的产 品,但政策制定上采取了一刀切。"王丽

☞ 还需完善技术与 产业合作

单一的资源化路线,收入都非常有限,科研单位、企业应通过资源整 合来扩展盈利点

资源化产品出路不通,导致餐厨处 理项目商业模式的不顺畅,更是给处理 企业的日常运营也带来"梗阻",这是相 关企业急需有所突破的环节。对此,任 连海表示,餐厨垃圾生产资源化产品在 技术上还有很大的完善空间。"比如,厌 氧产沼气,无论是发电,还是生产车用 或民用压缩天然气,现在需要攻克的难 关就是产气的稳定性。

他解释说,如果产气不稳定,还会 对整个处理系统产生较大影响。因为 我国餐厨垃圾营养成分含量比较高,这 本来是好事。但在厌氧发酵的前段,高 营养成分会导致物料酸化过快,酸的积 累不利于后端的沼气生产。"这样会导 致停止进料,需等到酸被逐步吸收然后 才能恢复进料,影响整个生产。系统怎 么能够顺畅、稳定运行,在技术上还需

"油脂部分是餐厨垃圾中价值最高 的,怎么能够使其产生高值安全的产 品,现在还需要探索。"薛涛说。而在任 连海看来,废弃餐厨油脂的高值回收利 用,还具有更深刻的意义。

"怎么能够防止废弃油脂回餐桌, 这是政策层推动餐厨垃圾处理工程重 点关注的问题。如果通过生产高价值 的资源化产品,能与非法提炼食用油在 价格上进行抗衡,就能在行政手段之 外,利用市场手段引导正规的餐厨垃圾 收运处理。"他说,目前,由餐厨垃圾生 产的生物柴油其价格与非法提炼混入 市场的食用油价格存在巨大差异,使得 非法收运利益链具有明显的经济优势, 从而屡禁而不绝,很容易死灰复燃。"目 前在油脂高值产品方面,技术上有了突

破,但是还未能实现产业化,需要更多 的探索。"

黄卫华则认为,除了技术上要继续 完善之外,科研单位、企业也应加强合 作,通过资源整合来扩展新的盈利点。 他表示,无论是沼气发电还是油脂回 收,单一的资源化路线,目前的收入都 非常有限,有的企业甚至已经在赔钱 了。"能不能两条主流技术路线进行充 分融合,取长补短,将原本各有两个盈 利点扩充为4个,我个人觉得这是行业 发展走出困境的重要途径。'

据他介绍,嘉博文此前一直采用高 温好氧发酵技术,生产饲料和肥料。"现 在还抱着这个技术路线不放,就不大合 适了。在液相处理方面,厌氧比我们的 效率高,多两个盈利点。那就尽量地去 寻求合作。"

观点

餐厨垃圾处理工艺如何选?

综合考虑投资、地域、规模和产品去向,重视设备质量

◆王丽莉

设计餐厨垃圾处理项目,重点 是工艺选择。现有餐厨垃圾资源化 处理主要有生物柴油技术、饲料化 技术、好氧堆肥技术和厌氧发酵技 术等四种处理技术。在选择时要考 虑很多要素,做到经济可行、工艺可 行,项目才能得以合理运行。

一要考虑投资因素。投资因素 是制约整个工程技术选择的一个核 心问题。比如采用厌氧发酵处理工 艺,投资运行成本较高,选择时需要 考虑资金问题。

二是地域因素。比如,在寒冷 地区,若选择厌氧发酵工艺,冬天保 温时就需要额外耗能。南方地区 100吨的餐厨垃圾处理项目,选择厌 氧处理工艺能耗是可以平衡的,但 是北方地区就平衡不了

采用厌氧工艺时需要重点考察 两个问题,一是运行人员的技术水 平。像拉萨地区既缺少技术人员, 又属于寒冷地带;另一个就是投资 问题。基于这两个因素考虑,拉萨 就不适宜采用厌氧工艺。总之,地 域因素也是进行工艺选择时需要考 虑的一个很重要因素,如果选择不 好,投资和成本是不合理的。

第三,处理规模也需要考虑 有关部门在进行第四批和第五批餐 厨垃圾处理试点城市时,已基本达 成共识,即规模太小的城市,尤其是 50吨以下的地区,考虑到投资问题 就不选择厌氧处理工艺。

第四,资源化产品的市场销路

问题也需要重视。如果生产出的产 品在当地没有市场,不能对外销售, 无法加以再利用,那就仍是废弃物 是从一种垃圾变成另外一种垃圾

另外,选择处理工艺时,还需要 看项目周边有没有配套设施可以加 以利用?比如在循环经济产业园 内,餐厨垃圾处理残渣可以焚烧,沼 气可以借助焚烧发电厂的外网进行 利用,污水还可以一起协调处理,他 们之间可以形成一个物料循环和能 量循环。

值得重视的是,处理效果与处 理设备的材质也有直接关系,因为 餐厨垃圾具有较强的腐蚀性。之前 有不少处理厂不能正常运行的原 因,就是因为设备容易被腐蚀坏。

餐厨垃圾处理设备的防腐性能 非常重要。若设备防腐性不强,其 使用寿命可能会大大缩短,运行过 程中维修量可能会过大,成本也会 随之上升;还可能造成处理效果

在建厂时,还应考虑到餐厨垃 圾跟生活垃圾不一样,气味问题要 严重得多,尽量不能暴露,采用的输 送设备都是螺旋输送机,密闭性要 求高。现在之所以有些企业运转不 好,很重要的一个问题就是收运来 的餐厨垃圾在卸料时,暴露面太大, 这就导致厂区异味大,处理厂就无 法正常运行,地方政府也不可能让 其运行

本文根据其在E20环境平台的 "餐厨垃圾在行动"专题沙龙的发言 整理,内容有删改,未经其审阅

"十二五"期间,餐厨垃圾 处理工作的重点是试点,今后 要在深刻总结的基础上,开展 "十三五"工作,希望未来我们 不走弯路,少走弯路。

-中国城市建设研究院 下属环境卫生工程专业设计研 究院副院长王丽莉

餐厨处理行业这几年技术 上出了这么多的问题,我认为 是非常正常的。因为目前餐厨 处理项目,其设计大部分来自 于国外。拿着别人的设计来做 我们的事情,肯定不是很吻合, 这是必然的。从工程经验来 看,我认为,设计人员、工程人 员、业主三方面的配合是关键 因素。如果三方能配合好,就 能比较顺利的解决问题。如果

配合不好,问题就会非常严重, 这是我对国内餐厨处理出现或 大或小问题的一个亲身感受。

一方面设计不好,尤其是业主

青岛天人环境股份有 限公司董事长曹曼

餐厨处理这个行业实际上 在"十二五"才刚刚起步,但比 其他类型的垃圾处理起点应该 是高一点,因为一起步就开展 了100个试点城市。"十二五"可 能是做前期铺垫工作的五年, "十三五",我个人认为应该是 这个行业的发展时期,争取能 够赚钱,希望这个行业的春天

-北京工商大学环境科 学与工程系系主任、中环协餐 厨垃圾专委会主任任连海

相关报道

餐厨能否与生活污泥协同处置?

后续处置有顾虑,前端收集需协调

◆本报记者陈湘静

城市的有机废弃物不仅有餐厨 垃圾,还有数量更为巨大的生活垃 圾、生活污水污泥等,都包含有机 质,能否将其协同处置?事实上,发 达国家已经有这方面的实践。比如 城市生活污泥可以和餐厨垃圾、厨 余等废弃物协同进行厌氧发酵,弥 补前者有机质不足,提升厌氧发酵 效率。

对此,北京工商大学环境科学 与工程系系主任、中环协餐厨垃圾 专委会主任任连海表示,我国餐厨 垃圾的特点是碳少氮多,为了获得 更好的发酵效果,需要补充一些碳 源。而从其他废弃物中引入碳源是 较好的选择,比如污泥、粪便、秸秆, 包括生活垃圾等,其中最有可能的 就是活性污泥。

不过,据他介绍,业内对此还 有不少顾虑,主要是我国城市污水 中还不同程度混杂工业废水,产生 的污泥有时候成分复杂,含有化学 品、重金属等,对后续处置会产生 影响。还有一种观点则认为,餐厨 垃圾丢弃前还是食品,里面有很多 的营养物质,属于"高级"废弃物, 而污泥则是实实在在的垃圾,混杂 在一起影响资源化产品的生产应 用。"如果生产沼气,那可以一视同 仁,主要元素都是碳氮,混在一起 应该没什么问题。但如果餐厨垃 圾要生产饲料,搀和污泥肯定不 行。"任连海说。

不过即使只是生产沼气,协同 处置餐厨垃圾和污泥,依然面临着 因"出身"不同而需要协调。"污泥来 自于污水处理系统,餐厨垃圾则归 属市容环卫,将两者聚在一块并不 容易。"任连海说,如果处理处置过 程或者后续过程中出现什么问题, 责任归谁?出于上述一些原因,协 同处置并不顺利,一些先行的城市 都是地方政府出面协调,才得以

记者了解到,目前在以垃圾处 理处置为主要内容的循环经济园 区,具有开展协同处置的空间。如 鄂尔多斯的一个园区,原先是垃圾 填埋场,垃圾来源种类多,就可以在 园区内进行有机质垃圾的分类,然 后协同处理。

对此,中国城市建设研究院下 属环境卫生工程专业设计研究院副 院长王丽莉表示,他们现在在做工 程咨询和工程设计时,尤其是中小 城市的项目,倾向于协同处置的方 案。建议地方政府在循环经济产业 园里,将生活垃圾、餐厨垃圾、污泥、 建筑垃圾进行分类,分成可燃、有机 等类别,对资源、能源进行循环利 用,还可以对处理过程中产生的所 有污水进行集中处理。

她同时表示,从整体的投资和 效益、污染控制水平来看,目前有很 多城市,尤其是中小城市,已经意识 到循环经济园区建设的好处。不过 这一方案占地较大且对地方政府的 协调力需求很大。

