企业类别不同 资源待遇也不同

余杭分类评价企业，万元增加值 COD 排放量占百分之十五权重

本报记者钟兆盈 通讯员祝燕飞杭州报道 为优化要素资源市场化配置，推进经济转型升级，日前浙江省杭州市余杭区 2015 年规模以上企业评价结果出炉：117 家企业被评为 A 类企业，成为规模以上企业中的“优等生”，502 家企业被评为 B 类企业，但有 16 家企业被评为 C 类企业，沦为规模以上企业中的“差等生”。这是余杭地区首次进行这样的综合评价。

根据《余杭区优化要素资源市场化配置推进经济转型升级 2015 年企业评价工作方案》，635 家规模以上企业根据亩均税收、亩均主营业务收入、亩均工业增加值和万元增加值能耗、万元增加值 COD 排放量等 5 大指标进行综合评价。综合评价得分在产业内排名前 10%（含）的规模以上企业为 A 类企业，综合评价得分产业内排名末 3%（含）的规模以上企业为 C 类企业，其余为 B 类企业。此外，涉及环保的修正指标尤为重要，如行业类别仅为纯印染加工、纯电镀加工的企业和一年内发生二次以上环境违法行为的企业不得列入 A 类；而存在恶意偷排、直排，造成重大影响，被追究刑事责任的企业直接列为 C 类。

在这一方案中，万元增加值 COD 排放量在评价体系中占 15%权重。为确保数据真实准确，余杭区环保局前期与多部门对接，做了大量基础信息收集工作，包括 600 多家规模以上企业用水量数据、纳管情况以及工业增加值等。并根据每家企业实际情况，逐家计算万元增加值 COD 排放量，根据权重计算得分，参与综合评价。

据余杭区环保局相关负责人介绍，为强化综合评价结果的应用，按照“抓两头带中间”的原则，针对不同类型企业，各部门分别制定相关政策，对企业用水、用能、用电、排污、城镇土地使用税和信贷等要素资源实施差别化措施。“不同类别的企业，享有的资源待遇不一样，占有资源所要支付的代价也不一样，排名越是靠后的企业，所要支付的成本可能越高。”

他表示，以环境资源为例，区环保局近日出台了《余杭区企业环境资源要素差别化配置实施细则（试行）》，为全区企业环境资源差别化配置拉开序幕。根据综合评价结果，今后，被评为 A 类的企业，其新增项目符合环保准入条件的，环保审批时，采取开通“绿色通道”、加速审批等方式予以重点支持，新增的排污权指标可优先调剂利用，并且可享受区环境监测站监测服务收费的 6 折优惠；但被评为 C 类的企业，则对其实施最严格的环境监管，对其环境违法行为从严、从重查处，并在启动全区污染减排应急响应时，首先安排 C 类企业实行停产、限产等措施。

今后，余杭区将每年给工业企业做一次评价，就相当于每年都给企业做了一次综合“测试”。如何让“测试”结果发挥作用，关键是要把企业综合评价结果与“退低进高”、政策享受、行业整治等配套政策一一挂钩。“优等生”获取更多政策红利、发展支持，“差等生”则受到更大的政策综合倒逼压力，要么加快转型升级，要么逐渐退出市场。“扶优汰劣”的差别化政策导向，将激发全区工业转型升级。

石家庄燃煤企业实现超低排放

65 台燃煤发电机组完成改造

本报记者周迎久 通讯员李玺尧石家庄报道 记者日前从河北省石家庄市环保局获悉，全市 26 家燃煤企业的 65 台燃煤发电机组已完成超低排放升级改造，石家庄市环保局已组织技术人员对其进行验收监测。

根据《关于规范河北省所有燃煤发电机组超低排放升级改造工程项目环保验收工作的通知》要求，年内河北省所有燃煤发电机组企业将升级改造完毕，实现污染物超低排放，其中涉及省会 15 个县（市）、区 26 家燃煤企业的 65 台机组。

经过紧张的升级改造，目前 65 台机组已完成改造。据介绍，按照超低排放标准，燃煤机组的大气主要污染物排放浓度，即氮氧化物、二氧化硫和烟尘 3 项污染物浓度，将达到每立方米分别不超过 50 毫克、35 毫克和 5 毫克。

据了解，目前，石家庄市环保局已组织技术人员对这 65 台机组改造完成情况进行验收监测，包括烟气参数、烟尘浓度、二氧化硫浓度、氮氧化物浓度以及煤质硫分、灰分、水分等监测项目。

有关专家表示，通过对燃煤发电机组外排口新建或改造升级脱硫、脱硝和除尘设施后，将有效减少污染物排放浓度，实现超低排放，这将对石家庄市和周边地区大气污染防治具有重要意义。

传统供热方式能否变革？

冷媒循环直热技术提供新思路

本报记者高岗栓太原报道 北方冬季采暖期间，雾霾加剧，有没有既节能环保又经济适用的供暖方式，是地方政府和市民关心的问题。

近日，直热式超导暖气片空气能供暖技术在山西省太原市研制成功，并获得国家专利。这一技术有效填补了国内直热式超导暖气片＋空气热能供暖技术的空白。

据了解，目前，我国绝大多数北方城市冬季采暖主要为集中供热和分散采暖设施供热两种。燃料结构以煤、天然气为主，油、电、生物质、太阳能等燃料为辅，通过燃煤锅炉、燃气（油）锅炉、电锅炉、燃气壁挂炉、生物质锅炉、太阳能等设施，将热流送到千家万户。

“我们在运行过程中发现，上述几种传统供热方式优缺点都比较突出。”技术发明人陈燕军告诉记者，集中供热的优点是覆盖面积大，温差变化不大，采暖费用适中，是城市供暖的主流方式，但覆盖范围有限，一些城市边缘、小型建筑、临时建筑以及城中村等，由于受热源和地下管网限制，很难将其纳入城市集中供热范围。

记者在采访中了解到，燃（油）气锅炉虽然一次性投资适中，运行稳定，但运行费用相对较高，居民对每平方米承担 9 元左右的采暖费难以接受；电锅炉、电地暖等自动化程度高，运行稳定，但一次性投资大，运行费用高，如果电负荷不够，还须考虑电增容。太阳能供热虽然节能环保，费用低廉，但一次性投资大，铺设面积大，有效供热时间短，夜间、阴雨天不能供热，保障率相对而言较低，必须加装辅助能源。空气能热泵热水供暖系统目前虽然是一种比较先进的高效节能、无污染的供暖方式，但因出水温度低，耗能大、安装复杂，适应极寒天气条件差，不能使用暖气片采暖等缺陷，很难为用户接受。

“我们开发的直热式超导暖气片＋空气热能供暖系统是拥有多项自主知识产权的冷媒循环直热技术，30%使用电能，70%利用空气能，采取独立分户供暖。”陈燕军介绍，此项技术就是热泵机组利用冷媒吸收空气中的低位热能，经压缩机压缩转换产生高温高压气体，通过专用直热式超导暖气片输出，只需几分钟即可达到供暖需求，即使在寒冷地区（-20℃）也适用。与传统暖气片相比，可节能 1/3 以上，具有低温启动、升温迅速、散热效果好等特点。

据了解，这种供暖系统属于无水运行，可根据用户需要随意启停，大大降低了电耗、水耗。另外，夏季加装风盘可直接转换为制冷系统。

在新能源汽车“十城千辆”计划试点市江苏省苏州市，协鑫集团未来一年将在全市投放 1000 辆电动汽车、建设 1000 个充电桩，在高铁站、地铁首末站、大型商超等处建设 30 个微交通站点，实现全市范围内的电动汽车微交通。 王根荣 摄

企业 VOCs 藏在哪里？

应开展从源头到末端全过程梳理

本报讯 “排污费开征加政策补贴的方式，将给 VOCs 治理打开千亿元市场空间，行业迎来爆发。”在近日举办的中国广州环博会“华南地区 VOCs 治理研讨会”上，柏美迪康环保科技（上海）有限公司（以下简称 BME）VOCs 事业部产品总监石璐表示，企业 VOCs 整治的关键是要开展污染环节排查和全过程梳理，对企业开展从源头到末端的全过程梳理工作，为企业提供经济有效的 VOCs 全过程解决方案。

自 2015 年 10 月 1 日起，《挥发性有机物排污收费试点办法》正式实施。VOCs 排污费的征收将提升企业成本，促进企业减排。另一方面，地方政府部门对污染源企业进行 VOCs 补贴，对企业实施完成的 VOCs 污染治理项目，包括设备泄漏与检测（LDAR）项目、末端治理项目和 VOCs 在线监测项目进行补贴，为行业发展提供有效动力。

据了解，BME 提出的 VOCs 全过程解决方案的流程包括：VOCs 污染排放环节排查、VOCs 监测体系及总量估算、全过程 VOCs 治理方案编制（一厂一方案）、生产工艺源头控制措施、定制化末端 VOCs 治理技术方案、治理效果评估及减排量评估。

“其中，污染环节排查和全过程梳理控制是工业企业 VOCs 整治的关键。通过现场排查储罐、装卸料、设备泄漏、工艺废气、无组织排放、废水收集和处理系统、冷却水、燃烧废气、事故排放等污染环节，逐一排查污染环节，开展 VOCs 从源头到末端的全过程梳理工作，全流程控制 VOCs 污染。”石璐表示。

孙昕

重金属分析仪器推陈出新

北京鲁美科思公司推出汞分析仪

本报记者崔煜晨北京报道 随着我国对重金属污染治理的重视，对重金属分析仪器的需求和要求也越来越高。在近日举行的第 16 届北京分析测试学术报告会暨展览会上，北京鲁美科思仪器设备有限公司（LUMEX）展出了多项重金属分析仪器，领域覆盖环保、化工等多个行业。

据了解，LUMEX 分析仪是北京鲁美科思公司旗下主营产品。此次推出的 LUMEX 汞分析仪基于原子吸收技术研制而成，最大的特点是可以实时进行在线监测，不需要任何辅助过程就能进行大气和特定气流的检测。同时，通过其特定的组件，还可以进行固体和液体的原样分析。“由于仪器光程长，敏感度和准确性较高，能消除背景干扰，并储存大量数据。适用于分析和监测大气、水、土壤和燃煤电厂烟气排放、应急监测泄漏事故、有毒有害元素排放等。”北京鲁美科思公司市场总监朱明说。

新丝绸更显绿意

杭州万事利获评“全国生态文明示范企业”

◆本报记者徐卫星

随着时代的变迁和经济消费形式的转变，传统丝绸行业面临微利运营等困难，传统产业如何走出转型升级的“新丝绸之路”？

近日，由中国生态文明研究与促进会纺织工作委员会、中国纺织工业联合会环境保护与资源节约促进委员会主办的“中国纺织生态文明万里行”第二站走进浙江省杭州市万事利集团（以下简称“万事利”），探究丝绸行业的绿色发展轨迹。

让传统产业焕发新生

开拓出“丝绸传统产业＋文化创意＋高科技＝丝绸新兴产业”的新模式

从原来的笕桥绸厂到如今的丝绸行业龙头，经过 40 年发展，万事利完成了从传统型企业向现代化企业的转型，开拓出“丝绸传统产业＋文化创意＋高科技＝丝绸新兴产业”的新模式。

在万事利位于下沙工业园区的丝绸生产加工基地新址，设备采用国内外先进的数码印花机，包括意大利的美佳尼、日本爱普生、宏华数码印花机，年产 900 万平方米数码印花织物。

在数码印花车间，100 余台大型印花设备同时忙碌着，现场却鲜见几位操作工人，硬化后的地面也见不到一点污水，车间环境干净整洁。

“传统的印花对水的需要量非常大，产生的废液、废水、废浆对环境产生极大的污染。如今数码印花属于绿色生产方式，喷印过程不用水，不用调制色浆，无废染液色浆，噪声小。”车间负责人告诉记者。

“万事利做的就是让大家重新认识丝绸，恢复丝绸曾经的辉煌，避开丝绸产品的缺点，发挥丝绸产品优雅高贵的特性，而转型升级就是必然之路。”万事利副总裁张祖琴说。

目前，万事利是丝绸企业中唯一一家入选北京奥运会、上海世博会和广州亚运会三大盛会的特许生产企业。2013 年，万事利正式收购了法国里昂知名百年企业 MARC ROZIER，作为法国本土的生产企业，MARC ROZIER 一直以来都为国际大牌 LV、爱马仕等生产代工。2014 年 7 月，爱马仕原丝绸板块 CEO 巴黎特先生正式加盟万事利，担任万事利法国 MARC ROZIER 的 CEO 及杭州万事利文化股份有限公司的 CEO。

控源头 抓两边 提中间

对供应链资源的优化整合，确保丝绸全生命过程绿色环保

在万事利产品展示厅，每一件出厂的产品在包装材料上也花了一番心思。除了遵循简洁大方的思路，不过度包装，在生产及销售过程中都选用易拆解、可回收利用或循环再生的环保材料，使其具有保护产品和易于分解回收的双重属性。在与供应商和销售商洽谈的时候，企业也要求其选用环保可回收的包装材料。

不仅如此，万事利还开展了物料平衡、水平衡和能源平衡审计和清洁生产审核，重点用能用水设备安装三级计量装置，对设备能耗水耗进行管控。经过这些年的设备改造和引进，园区内先进设备占比 80%以上，自动化、信息化技术及工艺技术达到同行业领先水平。张祖琴告诉记者，公司很早就意识到了生态文明建设对传统生产型企业的重要性，并率先提出了“控源头，抓两边，提中间”的企业生态发展思路。

据她介绍，控源头就是对供应链资源的优化整合，挑选原料及化学药品时，严格挑选环保染料、助剂，确保生产过程中不含任何有害物质。从 2004 年开始，万事利就已经在实施染化料助剂的环境管理，确保 2020 年前做到有害物质零排放。同时，制定一系列绿色供应链规范制度，包括《供应商选则标准》、《绿色供应链实施规范》、《供应商评价规范》等，对供应商进行全方位的生态供应链考核。抓两边就是重视产品设计及产品研发，万事利拥有国家级技术中心和省级工业设计中心，276 人的研发团队和近百人的设计师团队，支撑起了万事利的研发设计任务。提中间就是保留核心的数码印花技术，采用的意大利气流小浴比水洗机、物理柔软整理机，节约用水 30%，减少化学助剂用量 10%。

“丝绸全生命过程绿色环保，是无可厚非的。但在其加工过程中，有害物质可能会进入产品，缫丝过程中所用的泡丝助剂、印染过程中的染化料等，可能会存在诸如 APEO、甲醛、重金属离子或致癌芳香胺等物质，尤其是印染色牢度指标，经常会出现不合格。因此，万事利在节能减排方面着重在污水处理和回收装置、冷堆印花技术、热转移印花生产工艺、产品生态设计开发、包装材料的生态设计等 5 方面做足文章。”张祖琴说，他们在设计时就开始考虑这些因素，一是在设计产品时，尽量避免应用非生态的工艺技术；二是由供应商承诺，保证在整个供应链中不使用非生态染化料。像色牢度这种经常会出现问题的，采取打样就跟踪，对不合格的样品及时更换染化料，如果在染化料更换已经无法解决的情况下，修改设计稿，整个过程相互配合，直至把产品做好为止。

据介绍，目前万事利已取得了车间排放废水分质回用，冷凝水 100%回收利用，空调循环冷却水利用率达到 90%多等成绩，并取得生态纺织品认证、中国丝绸协会高档真丝绸产品认证证书等。

有基础更有挑战

如何带动广大中小微纺织企业提高生态文明建设水平

“中国纺织生态文明万里行”临近尾声之际，经过专家委员会对万事利能耗、水耗等 62 个指标的评审，万事利被授予“全国生态文明示范企业”称号。

曾任国家“十三五”专家委员会成员的中国纺织工业联合会副会长兼秘书长高勇指出，“纺织行业开展生态文明建设具有一定的基础。《纺织行业‘十三五’规划》明确提出了从加强节能减排管理体系、完善废旧纺织品循环利用体系、提高纺织业社会责任水平 3 个方面提高纺织行业生态文明水平。”

高勇表示，行业长期以来在节能减排与资源综合利用方面积累了一定的技术和经验，但也面临很大挑战。更艰巨的任务是如何带动广大中小微纺织企业提高生态文明建设水平，真正做到将生态文明理念融入全行业的转型升级当中，实现行业发展与生态环境的和谐共生。

“构建绿色制造体系的核心目标就是设计开发和推广更多的绿色产品，引导绿色生产和绿色消费，从而提升我国产业的竞争力和可持续发展能力。”工信部节能司郭庭政指出，过去几年来，工信部一直在大力推进工业产品绿色设计工作，先后发布了工业产品生态设计指导意见，启动了“百家生态（绿色）设计示范企业创建试点”工作，发布了首批 41 家企业工业产品生态（绿色）设计试点企业，其中万事利就是首批试点企业之一。

据他透露，下一步，工信部一方面将指导绿色设计试点企业加快实施创建方案，完成百家绿色设计示范企业创建工作；另一方面，加快推动绿色产品评价试点。

“目前，绿色产品评价通则、标识和家用洗涤剂等 4 个绿色产品评价标准已发布，近期将发布第一批绿色产品名录。我们将通过试点，以点带面，建立各方合作机制，发布工业绿色产品名录，引导绿色生产，提升工业绿色产品国际化水平，推动国际合作与互认。”郭庭政说。

图为万事利集团数码印花车间。 徐卫星摄

如何变废为宝
专题培训时间：2015年11月27日-29日
化害为利
建筑垃圾资源化利用项目专题培训
主办方：中华环保联合会、中国环境报社
承办方：郑州鼎盛工程技术有限公司 诚邀您的莅临！
详情垂询：王女士：13598090204