

# 2015年度中国环境报理事会绿色奖项 获奖个人及企业展示



## 企业社会责任奖



### 蒙娜丽莎集团股份有限公司



蒙娜丽莎集团股份有限公司(简称蒙娜丽莎集团)成立于1992年,是中国建筑陶瓷行业知名的陶瓷砖和陶瓷板生产企业,集科研开发、专业生产、营销于一体,年生产各类墙地砖、陶瓷板、瓷艺产品等3000多万平方米。

集团注重研发创新,拥有先进齐备的技术研发设备,具备充足完善的研发条件,是广东省工程技术中心和广东省企业技术中心;秉承“以顾客满意为中心,办一流企业,创一流产品”的质量方针,以国际标准为检测依据,规范工艺流程、操作规程和质量标准,确保产品质量始终稳定可靠。

在产品开发与设计中,定位高端,通过价值创新,获取品牌溢价。多年来先后研制出雪花白、微晶石、陶瓷板、轻质板等39种新产品,均通过省市级以上科技成果鉴定或新产品鉴定,多次掀起市场竞争狂潮,如雪花白曾引发“全国上下一片白”的盛况。

通过十多年的品牌运营,蒙娜丽莎集团的产品销售网络已经实现国内省会城市100%、地级城市85%、县级城市25%、镇级市场10%的渠道覆盖率,品牌影响力深入人心。并同时在海外多个国家和地区进行商标注册,建立了近400家销售网络,坚持自主品牌出口,抢占国际市场。

蒙娜丽莎集团积极贯彻落实科学发展观,坚持走“资源节约型、环境友好型”发展之路。在产业转型升级当中,将循环经济、清洁生产、低碳环保作为行业发展的主旋律,“低能耗、低污染、绿色环保”产品成为产业政策倡导的方向。

蒙娜丽莎集团利用自身技术领先的优势,多年来一直坚持绿色技术的研发与运用,对喷雾干燥塔进行改造、对窑炉废气进行脱硫烟气治理、将废渣应用到轻质板生产中、废水经技术处理后循环再利用等。通过综合整治,成功实现了废水、废渣的零排放,降低了资源消耗,减少了环境污染。

经过多年的快速健康发展和品牌打造,蒙娜丽莎集团在建筑陶瓷行业内的权威性和公信力迅速提升,得到同行各界的尊重和认可,在行业重大事项的决策上也享有越来越多的话语权,凭借在建材和陶瓷领域的优秀表现赢得了行业内的诸多赞誉。



## 2015年度环保人物



巴山集团有限公司总裁、董事长孙正

孙正,巴山集团有限公司总裁、董事长。在绿色低碳经济的浪潮中领导主持集团环保工作九年,主导环境保护相关科研项目、技术开发和成果推广工作。在巴山集团绿色经济、低碳经济和循环经济等工作中起主导作用。

为了节约能源,保护环境,孙正积极领导研发喷水织机废水回用技术,使废水经处理后完全达到喷水织机用水标准。并领导研发人员不断进行技术升级和设备改造,与集团建设的中水回用项目有效结合,并最终形成“喷水织机废水回用集成技术”。织造车间回用后的废水经集中收集至中水处理厂进行深度处理再回用生产,使织机废水达到零排放。

孙正主持建设的日处理1万吨生活污水处理后回用项目,将巴山村辖区内生活污水全部收集进入水处理厂,经过处理后的水回用于钢厂、焦化厂等单位生产冷却用水及厂区景观用水、中水回用,经山东省淄博市主管部门检测达到国家标准;主持热电厂煤粉与焦炉煤气混烧发电项目,热电厂锅炉技术改造后用低硫煤粉与焦炉煤气混烧发电,可减少热电厂二氧化硫和粉尘的排放。

作为第一起草人,孙正主持起草国家纺织行业标准《涤纶长丝塔夫绸》FZ/T43031-2014。主持国家标准GB/T《长丝织造产品取水定额》编制起草工作。巴山集团有限公司为第一起草单位,作为主要起草人,参与起草五项国家纺织行业标准《牛津纺》FZ/T43023-2013、《伞用织物》FZ/T43024-2013、《涤纶、锦纶窗纱织物》FZ/T43028-2014、《纺织物包装和标志》FZ/T40007-2014、《化纤长丝织造遮光织物》FZ/T43032-2014。

孙正不断强化现代管理和信息化建设,完善现代企业制度,堵塞管理漏洞,向管理要效益,使公司逐步成为规范化的现代企



## 环保突出贡献奖



### 湖北君集水处理有限公司

湖北君集水处理有限公司(简称君集环保),是一家专注于污水深度处理和废水资源化技术开发及应用,提供整体解决方案、设备制造、工程承包及投资运营的高新技术企业。公司现已实现核心技术自主化、服务个性化、能耗低碳化、工艺模块化、运营智能化。公司实力雄厚,主要承接工业园区、企业和市政污水处理厂的提标改造及投资运营,以及石油废水处理,各类河道、湖泊等地表水修复治理工程。

君集环保重视技术创新,围绕污水深度处理业务,与国际、国内重点院所开展技术联合攻关,与武汉工商学院合作建立了湖北君集水处理研究院。已成熟掌握微生物、膜、活性炭等污水处理技术,并拥有“再生粉末活性炭污水深度处理集成技术”和“科利尔生物接触氧化污水处理集成技术”两大技术自主知识产权,并已在几十个项目中成功应用。

2014年君集环保采用自主核心技术“助滤剂+再生粉末活性炭深度处理工业废水技术”,以BOT模式承接,在4个月内完成对浙江嵊新首创污水处理厂的提标改造。2014年12月31日,浙江嵊新首创污水处理厂(15万吨/日)提标改造顺利通水,出水检测,全部指标优于一级A标,主要指标达到地表三类水。

该项目将印染、造纸等难处理的工业废水,深度处理到一级A标,每吨成本不到2元钱,是国内首次采用活性炭工艺进行大型项目提标改造,标志着我国首个工业园区污水超深度处理量减排提标改造工程在浙江省率先建成;该项目也属于全球范围内首例大规模处理高难度工业废水,并稳定达到国家最高排放标准要求的大型案例,破解了印染废水深度处理世界性难题。

湖北君集专注污水深度处理,在嵊新首创污水处理厂提标改造基础上,不断提升自己核心技术,又在浙江、湖北、河北等多地完成多个中试实验,其中投资上千万、日处理万吨大型实验有多个,出水效果好并为更大应用,迈出坚实的步伐。



### 江西金达莱环保股份有限公司

江西金达莱环保股份有限公司成立于2004年,是专业从事污水治理的国家高新技术企业集团性环保企业。作为国家环保骨干企业和国家高新技术企业,金达莱环保坚持走科技兴企之路,不断实施核心技术领先战略。公司成功研发的具有自主知识产权的“FMBR兼氧膜生物反应器技术”和“JDL-重金属废水处理及资源回收技术”,经国家权威机构鉴定达国际领先水平及国际先进水平。

FMBR技术是金达莱自主研发的技术(中国专利号:ZL200910115352.0;美国专利号:US8173019B2),具有先进、成熟、创新等突出特点,达到国际领先水平。FMBR技术发现、验证并应用了各类菌种可以共生的特性,实现生物多样性,使菌群适应能力和降解污染物的效率得到大幅提高,可同步处理污水(C、N、P)、污泥和异味。FMBR技术在世界范围内首次提出、创立兼氧膜生物反应器FMBR污水处理新工艺;首次利用微生物共生特性,实现污水C、N、P同步处理;首次利用磷的气化原理,开创了一种全新的磷回收方法;首次提出、实现污水处理过程中不产生有机剩余污泥。

JDL-重金属废水处理及资源回收技术自2010年投入应用以来,已为重金属行业节省工业用水资源费用超过1.5亿元/年,回收重金属资源(铜、锡)经济价值超过31亿元/年。该技术工艺的广泛应用可有效处理各行业重金属废水,出水水质可稳定达标。处理后出水可回用,以补充工业用水的需要,有效提高水资源的利用率,同时从重金属废水中回收重金属资源,达到环境保护、节能降耗的目的,环境安全和人类健康提供了保障;实现了废水中有价金属的资源化,解决了重金属危废处理难题;缓解了涉重行业发展与环保之间的矛盾,推动了涉重行业的可持续发展,取得显著的经济、社会、环境效益。



### 浙江德创环保科技股份有限公司

浙江德创环保科技股份有限公司成立于2005年,是一家专业从事脱硫、脱硝、除尘等烟气处理设备的技术及配套研发、制造、工程总包为一体的国家级高新技术企业。拥有国家建设部颁发的环境工程(大气污染防治工程)专项甲级资质,主要服务于燃煤发电、建筑、冶金等行业烟气治理。

德创环保始终追求技术创新与突破。2006年,公司整合电力、环保、化工、材料等行业的技术资源和长期从事FGD、DENOX的经验,与美国、加拿大、德国、日本等国家环保科研院所开展国际科技合作,引进国外先进技术,先后自主成功设计、研发了烟气脱硫喷淋管、真空皮带脱水机、烟气挡板门、烟气脱硫除雾器、湿式石灰石球磨机等系列脱硫环保产品,开创了脱硫设备国产化道路的先河。

与此同时,德创环保为脱硫脱硝工程提供解决方案,并为电力、冶金、轻纺、钢铁、医药等行业烟气脱硫脱硝EPC及BOT成立工程执行的分支机构,从事设计到工程建设一系列交付工程以及运维工程。2009年,公司积极调整产品结构,引进国外先进技术设备,在短时间内顺利完成蜂窝式及板式脱硝催化剂产品生产线的筹建、安装、调试及生产,成为国内唯一一家能同时提供蜂窝式催化剂及板式催化剂的催化剂供应商。

2013年,公司引进并优化美国先进、成熟的核心技术,吸纳来自各主流除尘设备厂商及一线设计院人员作为技术业务团队,并聘请国外专家进行技术指导,培养了一大批具有丰富的研发设计、生产及安装经验的人才,成功生产湿式电除尘器、余热回收节能降耗装置、布袋复合除尘器,保证生产的除尘设备具有专业和优质的品质。

德创环保具有较强的技术研发能力,研发中心为省级企业研究所、省级企业研发中心。中心现有技术研发人员200余名,中高级职称技术人员100余名;配备如塑性检测仪、磨损试验机、X射线荧光光谱仪等国内外先进测试设备,并与国内多家专业科研院所开展产学研合作。公司紧跟国家环保政策的脚步,始终坚持开发能够适应和引领市场发展的技术和产品。

未来,德创环保仍将秉承“人为本,德为先,创造美好生活空间”的理念,以技术带动产品开发,以需求推动产业发展,把德创环保打造成国内第一、国际知名的专业环保产业集团,为国家环保事业做出一份贡献。



### 山东天臻环保科技有限公司

山东天臻环保科技有限公司成立于2009年12月,隶属于北京京通集团(股票代码:601908)节能环保事业部,是一家集产、学、研为一体的从事新型无钒稀土基烟气脱硝催化剂的研发、设计、制造和工程实施的省级高新技术企业。主要致力于大气污染治理,集项目投资、技术开发、系统集成、工程设计、工程咨询及工程总承包等服务为一体,向客户提供专业化的大气污染综合治理技术解决方案。

山东天臻环保科技有限公司经过十多年的研究,开发出了具有自主知识产权、用于烟气脱硝(NOx脱除)的新型稀土基选择性催化还原(SCR)催化剂的研发与生产技术。该技术可完全替代目前国内外商用的钒钛体系脱硝催化剂,实现了脱硝催化剂高效、无毒、国产。

新型脱硝催化剂可与进口催化剂尺寸匹配,无需改变工艺和设备,价格及运行成本分别比商用催化剂低20%和50%。同时,新型稀土基选择性催化还原(SCR)催化剂将进一步加快推动新型无钒稀土基脱硝催化剂在国内的推广应用,加快我国电厂脱硝进程,从源头上杜绝燃煤电厂废弃钒钛系催化剂所带来的危险废物的产生,对我国的环保事业具有重要意义。

下一步山东天臻环保科技有限公司在进一步巩固固定源脱硝催化剂的基础上,还将开展移动源脱硝催化剂的研究工作。目前公司与清华大学签订了产学研合作协议,将就柴油尾气处理系统开展合作研究。研究一种新型钼基柴油用SCR脱硝催化剂,代替目前使用的有毒的V2O5(WO3)/TiO2催化剂,并满足日益严格的柴油脱硝需求;避免现有钒钛系催化剂废弃后对环境的污染。

山东天臻环保科技有限公司将进一步致力于大气污染治理工作与环保友好型产品研究,为我国环境建设做出巨大贡献。

