

# 技术驱动力才能产生更强竞争力

新能源汽车应逐步摆脱对政策的依赖

编者按

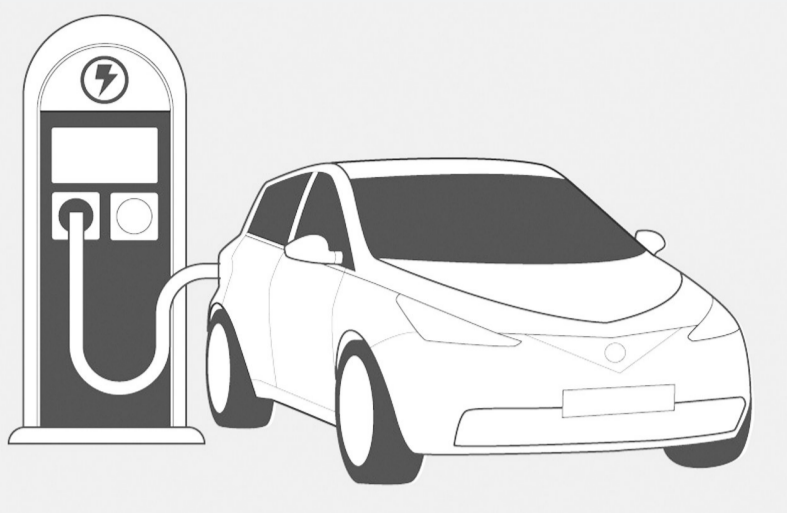
工信部在《重点领域技术路线图(2015年版)》规划当中提出,2020年自主品牌新能源汽车年销量突破100万辆,新能源汽车占比将超7成。在国家政策的导向下,截至2015年10月上旬,已经有80个地方城市出台新能源汽车政策190多项。

2016年1月,中国新能源汽车2015年全年销售数据出炉,33.1万辆的成绩稳居世界第一。这一数字是2014年的3.4倍。在当前多项利好政策的推动下,我国新能源汽车市场涨势喜人,但也暴露出不少问题。在刚刚举行的中国电动汽车百人会媒体恳谈会上,相关人士就当下我国电动汽车在发展中存在哪些问题、如何提升产业整体水平给出了自己的看法。

◆陈清泰

2015年我国新能源汽车产业从销量来看,呈现爆发式增长,全年实现销量突破30万辆,稳居全球第一。这个数字到底说明了什么?我想有以下几点:

首先,国家把电动汽车作为一个发展战略,推进和促进的政策体系已经比较完善、比较全面。无论是从产业发展角度、激发用户角度,还是从基础设施完善、商业模式开拓等方面政策都已涉及且力度较大,产生了很强的激励作用。其次,这个数字说明中国的电动车技术在走向成熟的过程中不断进步,从基础的技术来看,已经得到了市场认可。第三,这个数字背后还反映了中国各个城市和社会对电动汽车,或者是新能源汽车的认同程度在提升,潜在用户在扩大。很多试点城市,通过政策感召力和环境问题的倒逼压力,使大家越来越感觉到清洁能源这条路必须要走,发展新



能源汽车的路必须要走。这是不容易的,因为地方政府也要掏真金白银,也要拿出很多资源。所以当前的成绩非常可喜,为电动汽车的后续发展奠定了一个比较好的基础。

但是新能源汽车当前面临的挑战和困难也不少。根据我国多年发展经验,当一个产业快速发展的时候,很容易把企业的主要资源吸引到产能扩张,从而忽略技术前进,忽略在技术上如何打好基础,有更强的竞争力。

2015年中国新能源汽车产销规模居全球第一,但是中国电动汽车军团的实力超过跨国公司了吗?显然不是。比如,当前中国电动汽车的产量和市场规模都超过了德国,但这只不过是德国的汽车企业在电动汽车上还没开始发力,不能认为我们在技术上实现了超越。在电动汽车的技术积累上,我们的差距还很大。

我们的技术没有过关,现在之所以有

这么大的销售规模,是政策驱动的结果,不完全是市场。特别是在和主流燃油车相抗衡的领域,政府补贴起了很大作用,如果政府补贴马上撤掉,电动车市场会受很大影响。所以销售数字并不代表我们技术真正过关,能够和主流燃油车抗衡,现在我们还未达到这个水平。

到目前为止,电动车还是一个对政策高度依赖的市场,但是这个市场应该开始逐渐变化。国家的激励政策开始出现退坡,笔者认为这是非常正确的,应逐渐把政策性市场变成政策和市场双驱动的市场,而不是单驱动。

我的主张是,政策必须是双向的,既有正面的激励,也有反向的倒逼。比如,燃油车碳排放必须要支付更多的成本,把支付的成本作为对微零排放汽车的一种激励。而通过交叉补贴,政府的财政补贴就可以退出。

作者系中国电动汽车百人会理事长、国务院发展研究中心原党组书记、副主任

## 发言摘要

### 推进汽车产业绿色转型

随着国内环境能源的约束增强和应对全球气候变化的需要,需要对现有的法律政策进行全面梳理,进一步提升环保安全的要求。由于新能源汽车的发展尚属于探索阶段,加上传统汽车的技术改进对当前的节能减排有重要意义,汽车轻量化设计、减少发动机摩擦、柴油清洁化等,都应该是其中的方向。当然,也应该继续鼓励新能源汽车的发展,未来汽车发展的模式应该是汽油、柴油、天然气、电动、氢气等多种能源共存。在新能源汽车的发展上,要注意处理好既鼓励各种技术路线、商业模式的探索,又不能使企业为了获取

政府补贴而选择机会主义的套利行为,这是当前在新能源汽车发展上需要总结和汲取的经验教训。

国务院发展研究中心产业经济研究部部长 赵昌文

### 新能源汽车“心脏”还需更强健

动力电池是新能源汽车的心脏,是新能源汽车产业发展的关键。近年来,在国家的大力支持下,我国新能源汽车产业得到快速发展,产业链日趋完善,产业规模不断扩大。

然而,我国动力电池产业虽有长足发展和进步,但是目前这个行业还呈现出

小、散、乱的发展局面,盲目投资和低水平重复建设现象也比较严重,正负极材料、隔膜等关键产品的质量稳定性还不高,蓄电池管理系统集成及控制技术比较薄弱,行业实际的有效产能并不高,缺乏具有国际竞争力的行业龙头企业,国内主要的制造装备企业技术优势不明显,整体上我国动力电池产品在性能、质量和成本等方面还不能完全满足我国新能源汽车推广普及的需求。尤其是在安全性能方面,产品测试评价和整车应用验证还不够充分,现阶段还需要加快解决短期内产品供不应求,系统集成和一致性保障能力薄弱,产品质量稳定性不高等一系列的问题。

工信部装备司司长 张相木

## 信息广场

发布热线:(010)67127771  
编辑罗杰 E-mail:zghjbggb@163.com

## 水处理

### 废水深度处理与生物脱氮

中国煤炭科工集团杭州研究院是从事废水深度处理与生物脱氮的专业设计研究院,建设部专项甲级资质。其废水深度处理与生物脱氮工程是该院自行研发,完全拥有自主知识产权核心技术;获国家专利(专利号:ZL200820165114.1)。

主要产品:ABFT曝气生物流化床和anammox生物脱氮反应器。可用于城市污水深度处理、电厂中水回用及化工、制药、染料、玻纤、皮革等废水深度处理与生物脱氮。

杭州研究院主持的城市中水综合利用深度脱氮技术研究和工程,集中式综合污水处理厂提标减排关键技术工程、氨氮提标减排关键技术研究与推广工程已被省科技厅列为浙江省科研重大专项课题。

单位:中国煤炭科工集团杭州研究院  
地址:杭州市萧山区拱秀路288号  
联系人:申屠民良 邮编:311201  
电话:(0571)82720459 13705716517

### 电镀废水 重金属 有机 乳化液废水治理

新乡市天盛环保公司系中国环保设备百强企业、中国环保工程50强企业,并获多项国家专利。专业治理废水、废气、废渣、噪音并生产多种节能产品。

公司的超氧化还原废水处理装置(CYH型)荣获多项国家专利。采用该技术,在超氧化还原作用下,重金属去除、氨氮降解、磷砷降解、COD大大降低,水解酸化性能提高,使多种废水难达标或生化无法进行的问题迎刃而解。设备投资省、运行费用低、易管理维修、占地面积小、使用寿命长。

技术主要应用于:●各种重金属废水:适于电镀、矿山、冶炼、表面处理等。  
●各种有机废水:适于化工、医药、印染农产品加工等。

- 乳化和废水:适于石化、冶金、机械等。
- 生化预处理及生化后终端处理。
- 景观水及生活污水、垃圾渗滤液处理。
- ▲承接节能环保开发及工程承包。
- ▲诚聘各地营销经理及环保人才。

地址:新乡市新源路尚村路口南  
电话:13703739200(梁总)  
(0373)3718970 传真:(0373)33718950  
E-mail:jnhbsb@163.com  
Http://www.xxjnhb.com 邮编:453003

## 江阴中新水处理设备有限公司

- 承接污水站升级改造、提标扩容及维修工程;
- 提供地表水净化设备、离子交换器、机械过滤器、活性炭过滤器、除铁除锰过滤器、化学除油器、全自动软水器、气浮设备、反渗透纯水设备。

电话:0510-86651822  
网址:www.jy-zx.com

## 仪器仪表

### 杭州科盛

杭州科盛机电专业生产水质在线自动采样仪,有效堵塞非法排污漏洞,保证排污收费足额征收。

- ☆便携式水质自动采样仪;
- ☆在线式水质自动采样仪。

单位:杭州科盛机电设备有限公司  
地址:杭州市江干区艮山西路136号  
电话:(0571)86522706

### ZZW 重金属水质快速测试仪 便捷精准的现场监测仪器

郑州沃特测试技术有限公司秉承“创造简单”的创新理念,将拥有自主知识产权的自吸式水质快速测试仪与智能阶自动辨识系统两大核心技术融为一体,实现了测试技术的简化操作。该仪器为重金属水质现场监测提供了方便、快捷、精准的专业解决方案。

## 综合信息

### 电镀酸洗磷化印染生活 废水处理技术

TXH型电镀、酸洗、磷化废水处理机采用电化学和化学反应物理作用,包括催化、氧化、还原、置换、絮凝、吸附、共沉等多种处理原理的综合作用,将废水中的重金属等有害离子去除,达到净化废水、达标排放或回用的目的。

TXH型工业有机废水成套处理装置采用预处理、氧化、脱色、生化等不同的处理单元,针对不同的废水进行有效组合,具有工艺先进、技术成熟、处理效率高、占地小、投资少、运行成本低等特点,广泛适用于化工、制药、印染染料等高难度废水的处理。

同时承接手烧炉、窑炉的烟尘治理工程,并达到国家排放标准。

单位:天津市富增环保设备有限公司  
地址:天津市西青区杨柳青(津静公路21公里处)  
邮编:300380  
电话:(022)27910991 13602159555  
传真:(022)27395178

### 洛阳绿洁工程机械设备有限公司

该公司从1983年开始专业生产:含油乳化液、涂装、脱色、医疗废水及生活污水、除尘设备、浮油回收设备。

承接各种高难度废水、地表水治理设施项目,各种锅炉、窑炉脱硫除尘设施。

联系人:卫松会 13503792358  
(0379)63556590  
QQ:1345283427

## 网格化管理监测预警系统

空气质量微型监测站;  
厂界污染微型监测站;  
VOCs固定源在线监测;  
LDAR软件及检测服务;  
工地扬尘噪声在线监测;  
车载道路扬尘在线监测。

北京伟瑞迪科技有限公司  
电话:(010)82490051  
网址:www.viready.com

## 焦作市真节能 干燥设备研发有限公司

污泥干燥设备“旋耙飞腾三级多回路”;利用烟道气余热干燥污泥。应用领域:造纸、纺织、皮革、电镀、城市污水厂、制药(抗生素菌渣)等有污泥的企业。

污泥不处理,企业难生存,真节能为您解决这一难题,可现场考察。

电话:(0391)7557666 15225876277

## 宁夏泰敏环保科技有限公司

制药、化工废水、臭气治理;  
热电脱硝,脱硝治理;  
钢构安装,压力容器和非标制造;  
招聘:环保废气,废水设计总工;销售副总。

联系人:马先生 13519266850

## 秸秆、垃圾、废弃可燃物燃烧发电处理设备。

河南巩义市泰华机械厂  
网址:www.taihuajxw.com  
电话:(0371)64368447  
手机:13838100479

## 未来新能源汽车寻求何种“动力”?

2020年以后补贴政策退出

本报综合报道“十二五”时期,针对新能源汽车领域,我国出台了多项政策措施,包括消费补贴、税收优惠、政府采购、技术研发、充电设施的奖励、标准法规的建设、体制机制创新等,建立了从研发、生产、购买、使用、监督各方面较为完善的政策体系,大力支持我国新能源汽车产业。

在持续的政策引领下,我国的新能源汽车产业迅速发展。尤其在当前传统汽车产业的整体低迷情况之下,新能源汽车逆势向上,呈爆发式的增长态势。我国已经成为世界最大的新能源汽车的生产国和销售国。

在本次中国电动汽车百人会媒体恳谈会上,多位专家表示,我国迄今推出的多项针对新能源汽车的扶持政策,在促进国内电动汽车市场发展上,起到了举足轻重的作用。

科技部副部长万钢表示,未来我国还将进一步完善新能源汽车相关政策体系。

他指出,我国电动汽车标准体系在逐渐完善过程中,现行的有效标准达到了87项,正在审查待批的标准有5项,在整个标准体系下,还有44项细分的标准正在研发过程中。目前,专家们形成了一套标准研发体系,近2~3年能够完成第一轮所有的标准设计。

财政部部长楼继伟认为,提升新能源汽车产业水平应建立有效力、可持续的市场扶植机制。

楼继伟表示,“消费补贴的政策初衷是培育初期市场,实践证明这项政策是行之有效的。但长期执行消费补贴,企业容易患上政策依赖症,紧盯政策去设定产品,缺乏技术研发和产业升级的动力和压力。行业容易出现低水平盲目扩张,形成新的产业过剩。因此,补贴政策要适应供给侧结构性改革,进行调整完善。”

楼继伟透露,为解决这个问题,2017年~2018年新能源汽车补贴标准,在2016年的基础上下调20%,2019年~2020年下降40%,2020年以后补贴政策退出。

针对媒体报道的部分企业数据

造假、骗取新能源汽车财政补贴一事,楼继伟回应称,当前要加强资金监管,联合相关部委组织专项检查,检查和处理结果向社会公开。对查实的骗补问题依法依规严肃处理,对各种骗补和寻租行为给予严厉打击,决不手软。此外,财政部一直在努力推进建立新能源汽车积分交易机制,反复论证和研究过多次,已经有成形的思路,它借助市场的力量激励和倒逼企业,把更多资源投入产品的研发和技术创新上,可避免部分企业的补贴依赖症和骗补行为。

楼继伟认为,“比起排污权交易来说,积分交易制度容易监控。排污权交易如果没有对排污有公平一致的测量,以及严格的执法惩罚,就不可能产生相关权益的交易,而汽车积分,比起遍布各处各种类型的排污,监测还是比较容易的,能够建立交易基础的。”

随着新能源汽车补贴政策未来的逐步退出,工信部副部长辛国斌也表示,工信部将准备采取新能源汽车积分和传统能源汽车燃料消耗量限值挂钩的方式,来鼓励产业发展。

会上,著名经济学家吴敬琏表示,政府需要做的第一件事是提供良好的法制环境和平等竞争的经营环境。其次,要建立良好的教育系统和基础性科学研究体系,科研主要分为基础研究、应用研究和开发研究,其中基础研究部分应主要由政府承担责任。此外,政府应该介入那些需要比较大的投资和不确定性的革命性的技术或者共用技术,以分担小企业的压力。最后,政府应该想办法促进企业进入规模生产,如减少企业排污和补贴需求方等。

吴敬琏还提醒政府部门特别需要注意两件事:一是避免竞争后补贴,“已经进入竞争了,对有些企业进行补贴,实际上是打击了别的企业”;另一个则是政府不可去认定技术路线。他认为,政府应该去组织、规划,最好是因势利导地来制定规划,设立平台让许许多多的单位都来提供规划设想,这样可能风险小一些。

## 快速测定:COD●BOD●氨氮●总磷●总氮●浊度●重金属等水污染指标

连华科技始于1982年,专注于研发生产水质快速检测仪器33年,通过环境保护部环境监测仪器质量检测中心检测,具有国家计量器具制造生产许可证;根据用户实际用途分为:智能型★野外应急型★经济型★室内/室外两用型★在线型。

用户可根据自身实验条件需要选择:

- 多参数(5B-3B型):同时测定COD、氨氮、总磷、重金属等30多项指标;
- 四参数(5B-6C型):同时测定COD、氨氮、总磷、浊度;
- 双参数(5B-3C型):同时测定COD、氨氮;单参数(5B-2C型):室内/室外两用型,快速测定COD;
- 重金属多参数(LH-MET3112型);浊度测定仪(LH-NTU3112型);
- 国标智能型(LH-BOD601型);5日国际法测定BOD,不受毒害,自动绘制曲线,数据保存。

仪器功能:彩色液晶全中文显示,存储数据及打印功能,红外传输、USB输出接口,曲线自动绘制,应用进口组件,可靠性好,操作简单;野外型配备高能进口电池,无须电源。适用生活污水、各种工业废水、医疗废水、中水及回用水,海洋、河流湖泊等地表水。欢迎致电:400-686-5885或登录连华科技官方网站:www.lianhuatek.com

## COD氨氮总磷金属离子测定仪

双晖京承 服务热线:4008-902-305

- \*水中COD、氨氮、总磷、总氮、浊度、pH、电导、ORP、溶解氧、金属离子、盐类、毒害物质50多项指标;
- \*单指标多量程、单参数、双参数、6参数、30参数、60参数等可自定义多参数;电极-比色-消解一体化机,实验室台式、现场便携式、智能式等多种型号;
- \*排放检测、水处理、生产用水、饮用水、中水、养殖水;
- \*COD测定仪收录在《水和废水监测分析方法指南》第四版;
- \*COD符合检定规程JJG975-2002,取得CMC计量认证。

销售热线:010-62146053 官网 http://www.bj-cod.com

## “国家重点环境保护实用技术”专栏

### 新型综合重金属废水处理设备

哈尔滨先锋环保设备制造有限公司生产的XFZ型旋流化学一步法综合重金属废水处理设备,被列为《2012年国家重点环境保护实用技术推广项目》。经全国20多个省、市上千家用户使用,受到用户的好评。公司根据现行最新的电镀行业规范及环保部门要求,研制出达标、减量、零排放型综合电镀废水处理设备,并申请了国家专利(专利号:ZL 2012 2 0275426.4,ZL 2012 2 0275428.3,ZL 2012 2 0275425.X)。用户可根据当地电镀行业规范要求订制设备。设备适用于电镀、化工、表面处理等行业含铬、铜、锌、镍、磷、砷、镉等综合重金属废水处理,并能处理氰、氟等废水,规格为0.5-25T/H。设备体积小、耐腐蚀性强、操作、维修方便、自动化程度高、运行费用低,处理后的水可达标、减量排放和回用。公司已通过ISO9000质量体系认证,并连续被省、市授予“守合同重信用企业”。

黑龙江省先锋环保工程有限公司具有环境工程设计、施工、运营等资质,已承接了几百项各种污水处理工程。

地址:黑龙江省哈尔滨市学府路430号 邮编:150060 联系人:王开亮 马海东  
电话:(0451)86666199 86666299 传真:(0451)86666228 E-mail:xfhbsb@126.com