

广州国际工业环保展引领工业环保新风

由知名展览及会议活动主办机构北京励德展览有限公司(励有展博览集团大中华区)以及目前中国颇具实力和影响力的专业展览公司中国对外贸易广州展览总公司强强联手主办—广州国际工业环境保护技术设备展览会(Pollutec China),将于2016年9月21-23日在广州中国进出口商品交易会展馆举行。专注于华南地区工业环境的保护及污染治理的“广州国际工业环保展”不仅是中国专业的环保行业盛会而且为前瞻性制造企业提供高效资源及可持续发展解决方案。

节能环保将成为新支柱产业 中国市场前景广阔

近年来,中国对环保产业给予大力政策支持,节能环保产业作为七大战略性新兴产业之首,即将迎来高速发展的黄金10年。“十三五”期间,环保产业投资需求将达到17万亿元,环保产业逐渐成为中国经济新的增长点。两大领先的展会主办机构借此良机进行战略合作,凭借双方广阔的行业网络平台,丰富资源为广州国际工业环境保护技术设备展览会提供全方位的展览品质保证和最佳的参展回报。

通过3天展示以及会议、一对一商务洽谈等活动,为海内外环保供应商及实力专业买家提供优质的互动交流平台,更向环保政策制定者及工业制造终端用户展示先进、优良的环保设备及产品解决方案,从而帮助制药、食品加工、火力发电、电子、石油化工、造纸、印刷及包装行业、重金属等行业实现有效利用资源及节能减排。

整合国际资源优势 寻求跨国合作业务

广州国际工业环保展竭力将“法国Pollutec”所倡导的提高世界资源配置效率理念植入中国,邀请海外优秀国际企业以及行业权威助阵现场。作为南中国地区领先的品牌相互交流、推广及采购平台,Pollutec China也将打造为环境保护及治理企业深度接触政府相关部门,环境保护工程承包企业、终端工业用户的绝佳展示平台之一。与法国Pollutec项目的深度合作,共享资源,也将吸引更多海外参展企业和专业买家。

专业高效推广平台 助力企业无缝对接高品质买家

广州国际工业环保展始终立足于中国、亚洲具有发展潜力的工业环境保护、

治理及资源优化环保产业市场,为参展企业网罗商机。展会“特邀贵宾俱乐部(TAP)”计划在未来两年内对七大重点行业潜在环保工程计划及大中型采购需求进行深入调研,为具有购买决策权的高质量买家和展商高层建立高效沟通的桥梁,提供展前信息沟通以及现场精准商务洽谈服务。

同时,来自华南地区相关环保机构和协会予以支持及组团参观,主办方将在展前集中拜访华南地区的工业环保领军企业,与高层决策者建立深入联系,邀请其成为展会上的特邀贵宾。

紧跟市场趋势 量身定制专业现场活动

励展博览集团大中华区高级副总裁李雅仪女士说:“广州国际工业环保展是励展与中国对外贸易中心(集团)战略合作后共同举办的首个行业盛会,我们将不遗余力地为展商创造一个高效的营销平台,满足符合市场趋势以及目标买家的需求。”

Pollutec China 2016 展会同期,双方主办单位项目负责人还将与相关专业协会机构合作,为业内同行奉献一系列的高专业度的创新活动。例如:环保主题技术专题论坛、中法环保行业精英对话等。精彩纷呈的活动将为参展企业创造与业界精英会晤的良机,搭建最高效的商务人脉社交平台。

企业定制化市场营销方案 全面升级展会核心价值

广州国际工业环保展期间,国内外先进的工业环保技术设备制造商、系统供应商、集成商将与来自政府相关部门的代表、食品加工、重金属、电子、火力发电、石油化工、印刷包装及造纸和制药等重污染制造行业等终端用户以及业内专家将通过这一专业的平台进行面对面的协商、交流、采购。

针对这个集社交平台、品牌建设及采购为一体的展会,两大主办机构将发挥在展会方面多个领域的专长,长久以来的展会管理经验和对展会价值传递的优势,为展商提供整合营销资源,大力宣传展会并全面提升广州国际工业环保展的行业知名度。定制化参展营销方案更是将参展效益最大化。

广州国际工业环境保护技术设备展览会专注于工业环境保护、治理和资源优化方面的解决方案,深耕行业,把握市场,为参展品牌及企业、专业买家以及行业权威提供更多国际化、品质化的高效服务。 方勤

2016智慧生态年会召开

中信国安用科技推动城市可持续发展

近日,由中国可持续城市研究院主办的2016智慧生态年会在国安第一城召开,中信国安携手中国可持续城市研究院、中科院城市环境研究所、中科院物联网科技公司等单位,在中信国安第一城召开以“智慧生态”为主题的生态年会,与业内人士共同关注景观生态学及区域生态文明建设,研讨城市可持续发展及智慧生态应用。

中科院城市环境研究所的赵景柱研究员以一篇题为《景观生态学及区域生态文明思考》的学术报告,正式拉开了大会的研讨序幕,这也是景观生态理论第一次在国内权威发布。在报告中,他重点阐述了景观生态学的概念和内涵,分享了关于生态文明建设的思考和观点。

中信国安集团总经理刘鑫博士随后向与会专家媒体展示了中信国安近两年在智慧生态领域所取得的实践成果。2014年12月,中信国安投资有限公司和中科院城市环境研究所联合成立了中国可持续城市研究院,致力于打造可持续发展领域产学研一体化平台。

“智慧生态”是中信国安在城市建设上的一次有益尝试,它把物联网及大数据技术与城市运营理念相结合,将三化(生态化、智能化、服务化、大数据)深入贯穿于区域城市建设的各个环节,全方位打造城市综合管理平台。

作为中信国安“智慧生态”版图上的重要一环,中科院物联网系统率先将物联网技术应用于城市生态环境管理领域,实现了生态环境与社会、经济、人文多元数据融合

分析,在环境感知端为“智慧生态”的实现提供了有力的大数据支撑,在应用端基于大数据挖掘分析为城市环境管理和居民生活提供决策支持与环境数据服务。

随着互联网技术的发展和生态建设理念的不断完善,以生态文明为核心的景观生态规划理念孕育而生,并逐渐从理论上走向实践。位于北京二环内的国安府项目是中信国安在行业内打造的第一个智慧生态社区落地项目,在景观生态规划基础上,智慧生态社区融合了“生态”与“智慧”两方面前沿理论,运用物联网技术、大数据技术、生态技术进行生态建设,建立了以智能互联、生态宜居、可持续发展为特色的智慧生态社区建设整体解决方案。

智慧生态社区的成功落地为区域智慧生态的发展提供了一个可借鉴的范本,以此为契机,中信国安将“景观生态规划”的理念运用到北运河生态环境综合治理项目中。作为京津冀一体化区域水环境治理重要项目,北运河项目被列入国家财政部第二批PPP示范项目,该项目整体投资预计

超过200亿元人民币,其中首期,北运河通州段计划投资约64亿元人民币,北运河河段计划投资约39亿元人民币。项目牵手中国科学院、清华大学等顶尖科研机构,在项目规划、方案设计、技术开发及应用等方面进行了深入的产学研合作,以景观生态规划的理念为指导,以区域生态安全和可持续发展为目标,全面提升土地利用规划、建设及管理的水平。同时,研发和应用了环境物联网技术,以环境物联网为技术手段,全面提升土地利用规划、生态建设及运营管理的水平,令北运河项目成了业内生态环境综合治理的典范。

经过不断摸索和实践,中信国安在改善区域生态的道路上走上了行业前列,其打造的“智慧生态”体系不仅激活了产业转型的新模式,还为促进区域生态建设提供了良好的示范效应。在大力推动生态文明建设的政策背景之下,此次召开的2016智慧生态年会将为中信国安拉开序幕,用“智慧”这张牌助力区域生态建设的全面升级。 习习



中科院城市环境研究所赵景柱研究员作主题发言。

加强环境管理 建设绿色企业

——陕西金泰氯碱化工有限公司争创环保优秀企业



陕西金泰氯碱化工有限公司厂区全景。

陕西金泰氯碱化工有限公司是由陕西能源集团有限公司等三家股东共同出资组建的大型氯碱化工企业,2003年12月成立,注册资金5.65亿元人民币,是为落实陕西省委省政府加快建设“陕北榆林能源化工基地”的号召,充分利用陕北能源重化工基地丰富的岩盐、煤炭、运输等优势资源而建设的骨干项目之一,被列为省级重点项目。

公司建设的25万吨/年聚氯乙烯装置、20万吨/年离子膜烧碱装置及配套的2×25MW自备热发电机组,采用国内最先进的105m³聚合釜和日本旭化成零极距离子膜制碱工艺生产,年实现销售收入约20亿元人民币,上缴税金2亿元人民币,生产的聚氯乙烯、离子膜烧碱等产品已投放到广东、福建、浙江等十几个省市。

按照环评报告及环评批复,项目在设计、建设、试生产期间,坚持环保设施“三同时”的原则,所有的环保设施均投入正常运行,且运行效果良好,污染物达标排放。

公司近10年来取得100多项荣誉、证书,2008年率先在省内通过省级清洁生产审核,2012年通过重金属专项清洁生产审核,先后获得“榆林市绿色文明示范工程单位”、“工业企业污水处理设施稳定运行先进单位”、“陕西省绿色文明示范工程单位”、“节能减排领军企业”,并通过“质量管理体系认证、环境管理体系认证”,金信牌高纯氢氧化钠、金信牌悬浮法通用型聚氯乙烯树脂认定为“陕西省名牌产品”、“陕西省著名商标”,获得“全国积极履行环保社会责任突

出企业”等称号。《中国环境报》、《中国化工报》、《陕西日报》等专业媒体及省内主流媒体先后报道了公司在安全环保、生态文明、责任贡献、可持续发展等方面的先进事迹。

公司经营班子高度重视环保工作,不断深化环境管理,高标准、严要求治理“三废”,确保排放达标

公司本着高度的责任感、强烈的忧患意识和长远的发展观念,非常重视环保工作,明确制定了“切实把安全环保作为企业一切工作的出发点和落脚点”的工作方针,各项环保设施运行正常,所有固废得到妥善处置或回收利用,废水、废气完全实现达标排放,全面完成污染减排目标,确保了区域环境的安全。

(一)建立健全环保制度,落实各级环保责任。

公司建立健全了各项环保管理制度,并由安全环保监察部监督贯彻执行,确保环保设施正常运行,各项污染物达标排放,严防各类污染事件发生。每年制定公司环保工作目标,签订年度环保承包责任书,明确各级人员环保责任,人人知晓各自承担的风险,做到一级对一级负责。

公司将环保设施纳入日常生产管理之中,环保设施管理严格执行《环境保护设施管理制度》等公司相关制度,落实责任人(专工或段长),严格执行公司下发的设备管理制度及运行考核指标,确保环保设施与主体生产设施同时运行,环保设施变更需要办理审批手续,建

立健全环保设施台账、运行记录,禁止弄虚作假,环保设施因故障或其他原因不能正常运行时,责任单位须在停运前填报申请。

另外公司开展安全环保例会制度,每月第二周的星期二召开,公司领导、各单位负责人参加,强化内部沟通协调,全面掌握工作动态,及时传达贯彻上级有关安全环保工作要求,研究解决安全生产工作有关问题,有效防范各类事故的发生,对存在的问题总结予以进行整改。

(二)积极开展环保宣传,提高员工的环境意识。

公司非常重视环保宣传和教育工作,通过简报、宣传横幅标语、论文征集、合理化建议征集、环保知识答题比赛、环保知识讲座等多种方式,宣传环保对于企业和社会的重要性,还将环保知识与技术的培训工作纳入年度职工教育计划当中。

(三)加强应急预案管理,积极开展演练。

公司不断补充完善突发环境事件应急救援预案,并在省环保厅备案,每年组织不同类型的应急救援演练不少于6次,对液氯泄漏等大型演练还邀请市县环保等部门观摩,获得了高度评价,基层单位事故环境应急处置能力得到进一步提升。各主要生产装置区域建有应急事故池,另外公司还建有4500m³事故池,实现了“雨污分流”、“污污分流”、“清污分流”,确保在各类工况下,不会发生废水外泄事件,消除水环境的不安全因素。

(四)加强环境安全风险防控工作。由安全环保监察部牵头,公司各单位开展环境风险识别,加强风险预控管理,按照区域划定责任范围,深入开展环境风险识别与风险评估,安排专人负责统计整理环境风险点,制定环境风险管理网络,明确三级管理责任(分厂、工段、班组),落实责任人。

开展环境风险排查,积极进行隐患整改。各单位建立健全环境风险排查制度,定期开展自查,且查且整改。

加强废物管理,确保环境安全

公司对各类一般固废,严格按环保要求管理,粉煤灰和炉渣已经做到100%的回收综合利用,电石渣渣用于公司烟气脱硫、水泥厂原料等方面,实现了区域内循环经济发展模式。

对各类危险废物,从严格执行国家危险废物规范化管理的要求,氯乙炔转化装置全部采用低汞触媒催化剂,保证从源头上减少了汞的使用量和排放量,产生的废汞触媒、二氯化乙炔等,根据编制危险废物管理计划,及时向县、市、省环保部门申报转移,然后网上申请、填报转移联单、转移车辆按要要求装有GPS监控运输,转移联单保存五年以上,危险废物贮存、转移、处置等环节符合环保法规要求,确保了环境安全。

加大环保投入,完善环保设施,争创环境保护优秀企业

为了实现企业与环境生态的和谐发展,公司不断加大环保及环保应急设施投入,每年安排环境保护措施项目专项资金300万元-500万元,加大对环保设施的改造力度,为环保设施正常运行提供了有力的保障。金泰氯碱环保投资累计约2.62亿元,其中废气处理投资为10214万元、废水处理投资为6623万元、固废处理投资为5970万元、噪声处理投资为180万元、生态绿化投资为500万元、其他环保设施投资为720万元。每年节水25%、节约蒸汽10万吨、回收蒸汽冷凝水21万吨、节约一次水用量100余万吨。金泰氯碱经过不断的努力,在二期建设产能、产值翻番的情况下,一、二期装置合并运行的达标外排水量仅为85吨/小时,相比原150吨/小时减少43%,而且,在线监测系统及环保部门实地监测的数据显示,外排水完全符合国家标准,确保了无定河水环境安全。 公司主要环保设施有:自备电站锅

炉烟气湿法脱硫装置和SCR法烟气脱硝装置、烟气电袋除尘设备、事故氯气回收装置、乙炔工段除尘装置、含汞废水深度处理装置、聚氯乙烯干燥粉尘回收装置、氯乙炔尾气负压吸附回收装置、有机废水处理站、无机废水处理站、烟气(废水)在线监测装置、电石渣库、干渣堆场等。

2007年建成的电石渣库,容积达126万m³,彻底解决冬季渣场运行和较长期的电石渣储存问题。

2007年建设无机废水处理站,处理能力350m³/小时,采用气浮除油、酸碱中和、絮凝沉淀、过滤反渗透等工艺,将废水处理回用于生产系统,实现了工业废水的循环使用,每年回收废水80万吨,使废水排放量大幅度减少,超额完成COD减排任务。在此基础上,公司进一步加大环保投入,投资664万余元建设浓水深度处理项目,项目建成后每年回用水量可达48万m³,同时可以使公司生产外排水量大幅度减少,为保障无定河的水质安全具有重要意义确保区域环境的安全。

2007年公司安装烟气、废水在线监测装置,并于2012年度进行更新换代,废水和烟气在线监测装置分别和国家环保部、省环保局、榆林市环保局的监控平台联网。实现了政府环保部门对公司污染物排放的实时监控,建成后为污染物排放治理提供可靠的依据,为确

保县区域环境及无定河流域米脂段的水域安全提供理论依据。

2011年度建设自备电站锅炉烟气脱硫装置,技术上选用国内应用较多的“电石渣浆法”脱硫工艺,利用先进的DCS实现自动化控制,每年减少SO₂外排量约为1000吨,减少烟尘排放量约为160吨,尤其是利用公司电石废渣浆作为脱硫剂,做到了以废治废综合处理。

2013年公司又安排专项资金对自备电站锅炉进行了低氮燃烧改造,达到了减少排放氮氧化物的目标。2015年为进一步降低出口烟气中污染物的排放量,我公司投资4200余万元建成自备电站锅炉烟气综合治理项目并投入运行,项目将原有三台静电除尘器改造为电袋式除尘器,大大提高了烟气除尘效率,并新建3套SCR法烟气脱硝装置,处理后的烟气污染物浓度满足GB13223-2011排放标准的要求,年减排烟尘102吨、减排氮氧化物1000余吨,最大限度地减少了对大气环境的污染,确保大气的环境安全,完成减排目标,对改善空气质量有着重要的意义。

公司的环保工作任重而道远,我们将持续高度重视环保工作,以建设“资源节约型、环境友好型”的绿色企业理念,全力做好环境保护、节能减排工作,为榆林清水蓝天工程,为陕西经济发展,为国家建设和和谐社会而不努力。



国际领先的零极距离子膜电槽。