

一脱到底 谱写传奇

——郑州鼎盛集团研发生产污泥脱水处理设备纪实

近年来,由于我国环保政策的升级,企业环保意识也逐渐增强。在污泥脱水处理中,不仅能进行污泥初步处理,更着力朝着污泥无害化、减量化、资源化的方向靠拢。在我国污泥处理处置事业越来越受重视的今天,污泥处理设备市场逐渐打开,各类污泥处理设备也纷繁复杂。郑州鼎盛集团作为污泥处理设备研发、生产、销售的老牌企业,之所以能打造出污泥处理行业的金字品牌,得益于他们以新谋质的经营之道。

超高压脱水技术实现污泥深度脱水的极简处理工艺

超高压污泥压干机是郑州鼎盛集团针对传统污泥压滤机污泥脱水出泥含水率不够低、污泥处理效率低、污泥脱水能耗高等弱点研发的专利产品,在国内污泥脱水设备市场占有绝对优势。该系列污泥处理设备能将含水率在90%以上的市政污泥一次性压榨成含水率40%~60%的泥饼,成功解决了有机污泥难以有效处理利用的难题。在对污泥进行深度脱水时,鼎盛超高压污泥压干机通过特殊的结构设计,使每个滤板都有十足动力,“主动出击”,因而具有超高压。相对于普通污泥压滤机仅仅要污泥入料泵的压力进行挤

压,污泥脱水高效而彻底。
污泥脱水更彻底:超高压污泥压干机全部采用超高压设计,污泥脱水彻底,出泥含水率低,且泥饼结合紧密,遇水不会造成二次污染。在超高压污泥压干机已经投产运行的污泥处置工程中,污泥平均出泥含水率低,可比普通带式压滤机、板框压滤机、厢式压滤机减容一倍以上,成功解决了污泥处理企业污泥脱水不彻底,处理后的污泥达不到环保要求的难题。

可实现自动化运行:超高压污泥压干机采用全自动化作业,污泥自动入料、自动压干、滤板自动松开、泥饼气动自动卸载、泥饼自动输送到泥饼装置中去,无须人工卸料。智能化设计远程监控污泥处理情况,一旦出现问题非常容易排查检修,且自动化作业提高了污泥处理精确度,使整个出泥含水率、时产量等非常稳定,平均污泥处理周期降低50%以上,更加智能。

降低污泥处理成本:由于超高压污泥压干机可实现自动化作业,每台设备比普通污泥压滤机节省1~2人的人工投入,再加上污泥处理周期缩短,电耗与污泥处置工程的其他能耗节省,从而使污泥处理平均成本节省50%,大幅减轻了污泥处理企业的压力。此外,因为泥饼从超高压污泥压干机出来后含水率即达到标准,因而可直接供给建材厂、发电厂等作为资源使用,从而为污泥处理企业

带来收益,降低成本。

车载式超高压污泥压干系统污泥处理一个顶俩

因为污泥运输难度大、易污染,对于没有污泥处置项目的乡镇污泥处理,或距离污泥处置项目远的污泥处理,采用污泥运输车非常必要。

郑州鼎盛集团研发的车载式超高压污泥压干系统也正是考虑到了污泥运输成本高、运输难的现状,将超高压污泥压干机、污泥入料泵、泥饼输送等成套的污泥处理装置集中于车载集装箱内,使整个污泥处理系统能够随车移动,直赴污泥所在地,就地处理。

车载式超高压污泥压干系统的出现,既省去了污泥运输车的高额投资与污泥运输费用,也避免了污泥运输困难、污染沿途环境的尴尬。使用车载式超高压污泥压干系统能够“一个顶俩”,不仅能够对污泥进行深度脱水,还可减少一半的运输成本。

超高压污泥压干机将污泥的中的水分一脱到底

目前,郑州鼎盛超高压污泥脱水技术与超高压污泥压干机已经在制药、印染、污水处理厂、电镀厂、洗煤厂、造纸厂等多个领域的污泥脱水处理中应用,污泥处理效果良好,得到极大的认可。

上海市某环保公司专业从事污水处理厂的建设和运营,对于上海这个寸土寸金的城市,污泥减量化的意义非常重要。2015年8月,他们使用郑州鼎盛集团生产的超级污泥压干机,再配合他们对应的调理剂,一次将市政污泥含水率做到45%,得到上海市相关部门的高度认可。陕西蒲城煤化工项目生化污泥原使用4台价值1600万的美原原装进口压滤机来对污泥进行脱水处理,但是含水率居高不下(78%~84%),滤布沾结严重。应企业的要求,郑州鼎盛生产的移动式超高压污泥压干机于2015年5月初前往做现场试验,结果,一次性将污泥含水率降低至51%,在这场中美PK大战中,以中方胜利而收兵。湖北武穴某药厂制药污泥处理,由于该制药

副产品含有大量的有机质和蛋白质,使得脱水非常困难,每天产生200立方的污泥无法处置,在此之前,他们的负责人在全国各地寻找了多个厂家,无法得到满意的结果,经过郑州鼎盛公司超高压污泥压干机设备压干脱水,得到的含水率52%,污泥减量3倍,大大超出预期。河南焦作某造纸厂是一家大型造纸企业,每天产生生化污泥160立方,用离心机处理到84%含水率,政府很不满意,他们找到郑州鼎盛公司,用鼎盛超高压污泥压干机进行压干脱水处理,得到的结果是含水率55%,企业相当满意。

为满足客户需求及时成立污泥压干机生产攻关组

2015年下半年以来,郑州鼎盛集团超高压污泥压干机订单急速上升,到了10月更是创下销量翻3倍的好成绩。所有超高压污泥压干机现货全部售罄,一时间造成超高压污泥压干机供不应求的局面,新签订单最长需要40天的交货周期。尽管如此,仍有大量客户希望尽快签订订单,并缩短交货周期。

为了让更多的超高压污泥压干机投放市场,让客户及时用上这款污泥深度脱水设备,郑州鼎盛集团及时成立了污泥压干机生产攻关组,一是为了加快超高压污泥压干机的生产进度,调用各种资源支持超高压污泥压干机的生产,并及时解决生产中的各种需求。二是在超高压污泥压干机生产赶进度的同时,也严把质量关,保证超高压污泥压干机的品质。

如果说环保政策是促使企业进行污泥处理的外在压力,那么企业自身具备污泥处理能力才能让其真正行动起来。污泥产出企业拥有成熟、健全的污泥处置工艺,与运行稳定的污泥处理设备,污泥综合处理设备控制在接受范围内,我国污泥倾倒等环境案件自然会减少。我国污泥处理处置事业起步较晚,而在对环保要求日渐严格的今天,环保政策与环保企业双管齐下才能切实促进污泥处置事业的顺利展开。郑州鼎盛集团也正是以更优质的服务与市场洞察力,为污泥产出企业逐步具备污泥处置能力而为之奋斗。相信在不远的将来,郑州鼎盛集团会在国内污泥处理行业树起一面旗帜,这面旗帜也会迎风招展,漂洋过海,誉满全球。
任亚飞 秦军 阮

石家庄蓝宇净化推出 燃气分布式能源站SCR脱硝系统

在分布式能源迎来大发展之际,燃气分布式能源站脱硝工程也随着环保形势的加剧而突显其重要性。石家庄蓝宇净化机械设备有限公司乘此东风,把握时机,大力推广针对以天然气、沼气、瓦斯气、煤层气等为燃料的燃气分布式能源站烟气脱硝系统以迎合市场需要。

分布式能源能够实现需求侧的能源梯级利用,在需求和资源现场根据用户对各种能源的不同需求,实现温度对口梯级供能,将输送环节的损耗降至最低,从而实现能源利用效能的最优化,不但能够大大地提高能源的利用效率,而且设有粉尘、SO₂和固体废弃物的排放,因此备受推崇,但在其排气管中的氮氧化物含量仍然比较高。

由于氮氧化物的排放不仅会进一步提升降雨的酸度,而且在大气环境中受强烈的太阳紫外线照射后,还能和碳氢化合物发生光化学和热化学反应,产生以臭氧为主的醛、酮、酸、过氧乙酰硝酸酯(PAN)等二次污染物。这些一次污染物和二次污染物的混合物形成光化学烟雾,严重损害人和动物的健康以及影响植物生长。基于上述原因,排放物中的NO_x对环境的严重污染引起了世界范围的普遍关注,因此各国限制其排放的法规也越来越严格。

蓝宇净化公司研发设计的万纯燃气分布式能源站烟气脱硝系统主要针对分布式能源站燃气机组烟气中的NO_x,采用国际主流的SCR脱硝工艺,全称为选择性催化还原法(Selective Catalytic Reduction)尿素脱硝技术,即在一定温度(一般为300℃~580℃)范围内,催化剂将NO_x分解成无害的氮气(N₂)和水(H₂O),该系统可以将燃气机组NO_x排放降低90%以上,适用于单机在25MW以下的额巴赫等品牌燃气机组配套使用。

实验研究表明:SCR是目前能找到的较好的固定源NO_x治理的技术,在理想状态下,可使NO_x的脱除率达90%以上。在当前对排放要求越来越严的情况下,燃气分布式能源站SCR烟气脱硝技术无疑会成为一种更加符合现代要求的技术。

目前,万纯燃气分布式能源站SCR脱硝系统已经在山东某动力机械设备有限公司承接的贵州燃气分布式能源站项目、北京某垃圾填埋场燃气机组脱硝工程以及山东某柴油机总公司国外燃气机组工程等项目中得到成功应用。

石家庄蓝宇净化机械设备有限公司于2015年被认定为国家级高新技术企业,并同河北科技大学签署了校企合作协议书,成立“河北科技大学-石家庄蓝宇大气污染防治研究中心”,开启了双方在工业烟气净化、废气处理等领域的技术研究、人才培养与实践等方面的合作,为防治雾霾、加强大气污染防治,促进环保事业发展搭建起资源共享、互利共赢、共同发展的平台。

随着分布式能源的大力推广与应用,与之配套的新型环保技术新成果也正在快速实现转化,让更多企业能够顺利实现达标排放的同时,也为合理有效地利用能源,实现消除雾霾,净化空气,营造和谐美好的自然与社会环境提供积极有利的条件。
侯熙祺



在鼎盛污泥实验中心,客户亲身经超高压污泥压干机处理后的泥料,喜笑颜开,对脱水效果十分满意。

犀牛角成分, 等同你的指甲。

犀牛角由角蛋白构成,你的指甲也是。
不要为“指甲大小”的事情,谋杀珍稀的犀牛。
啃指甲救犀牛

陈坤

没有买卖 就没有杀害
when the buying stops, the killing can too

野生救援
WILDAID

AFRICAN WILDLIFE FOUNDATION
非洲野生动物基金会

中国环境报
北京绿色广告公司 公益发布

wildaidchina.org