

责编:刘秀凤
电话:(010)67114048
传真:(010)67102492
E-mail:chanjing9999@sina.com

企业周刊

09-12版

本期
导读

10版·行为

清洁生产甜头激
发动力

浏阳经开区7家企业共计
投入2117万元用于技术改造

11版·转型

海南省出台《燃煤电厂超
低排放和节能改造实施方案》
超低排放成燃煤
电厂“必修课”

12版·声音

大力推进煤制油
产业健康发展

回收渠道混乱、非法冶炼屡禁不止、退税比例降低 再生铅企业活得很痛苦

◆本报记者刘秀凤

“活得很痛苦。”中国环境科学院研究员王红梅这样形容当前再生铅企业的状态。废铅酸蓄电池回收渠道混乱、非法冶炼屡禁不止等问题一直困扰再生铅行业。2015年下半年,受增值税政策调整影响,再生铅企业退税比例从50%下调至30%,导致企业成本增加,很多企业因此大幅减产。

据统计,2015年我国铅产量约为386万吨,同比下降8.5%;国内规范的大型再生铅企业再生铅产量约为155万吨,同比下降3.1%,再生铅占铅产量比例约为40%,比2014年

提高2%。“由于国际市场铅价格下跌及废铅酸蓄电池回收价格居高不下,再生铅企业面临生产成本高、利润逐步压缩的局面,绝大多数再生铅企业陷入亏损。”中国有色金属工业协会再生金属分会副会长张希忠说。

目前,环境保护部负责制定的《废电池污染防治技术政策》刚刚完成征求意见。由工信部、环境保护部联合制定的《再生铅行业准入条件》将修订为《再生铅行业规范条件》,有望在近期公开征求意见。这一系列政策措施的出台,将给再生铅行业发展带来哪些影响?行业要实现健康发展,还需要从哪些方面努力?



图为豫光金铅股份有限公司的再生铅原料仓。

正规企业为何难生存?

三大主体从源头争抢废铅酸蓄电池资源,价格虚高不下

据张希忠介绍,我国2015年废铅酸蓄电池的资源量超过500万吨。虽然我国铅资源再生循环量呈不断上升态势,但再生循环比例与发达国家相比仍相距甚远,这与我国铅酸蓄电池回收体系不健全、流向无序等问题密切相关。

作为首批符合《再生铅行业准入条件》的企业之一,河南豫光金铅股份有限公司近年在再生铅回收处理方面积极探索,投资9亿元建设基于“互联网+”的废铅酸蓄电池回收网络体系。但面对现实,企业仍有许多无奈。

豫光金铅副总经理李新战告诉记者,目前国内废铅酸蓄电池回收有三大主体:社会群体回收量占总量的85%以上,再生铅生产企业的回收量约占8%。蓄電池分銷商的回收量约为7%。“这三大主体从源头开始争抢废铅酸蓄电池资源,价格虚高不下,导致规范再生铅企业生存困难。”

成都汇川蓄電池有限公司总经

理杨进东表示,我国在废铅酸蓄电池的收集、贮存环节缺乏有效的政策约束,导致回收环节乱象丛生。从事回收工作的个体商贩环保意识淡薄,也没有能力建设规范的蓄電池贮存场所,收集到的废電池被随意堆放,长期经营必将对周边环境造成污染。

不仅回收无序,受利益驱使,个体商贩往往还将收到的蓄電池进行拆解,把酸液倾倒入交给无任何环保设施的非法小冶炼企业。这些非法小冶炼企业的冶炼方法原始,资源综合利用率低,而且环境污染严重。

张希忠表示,根据目前掌握的情况,全国获得废铅酸蓄电池综合经营许可证的企业有34家,而非再生铅生产点估计有数百家,主要分布在河南、江西、河北、山东等地。

“从废铅酸蓄电池的资源流向分析,此前,正规企业和非法生产点基本上各占50%,但随着正规企业退税比例降低,估计流入非法生产点的废铅酸蓄电池量有可能高于50%。”张希忠说。

非法冶炼为何屡禁不止?

利益驱动使其铤而走险,与正规企业相比环保差距大

近年来,有关部门在打击非法冶炼方面重拳频出,也取得了不错的效果。但是,非法小冶炼企业屡禁不止,甚至在一些地区对非法冶炼进行严厉打击之后,就转移到其他地方,究其原因仍是利益使然。

“这样的企业投资小、收益大、流动性强。投资十几万元就能建成一个日处理量40吨的加工厂,吨利润达到400元左右。而一家规范的再生铅处理企业,年产量8万吨就需要投资两亿元,吨利润只有60元~70元,基本没有可比性。”李新战说,在利益驱动下,越来越多的人铤而走险。

豫光金铅提供的一份资料显示,正规企业与非法小冶炼企业在环保投入上的差距达到671元/吨。据介绍,正规企业采用全密闭的破碎分离装置,产生的酸污水全部进行处理,并采用预脱硫低温熔炼工艺,减少二氧化硫排放。而非法小冶炼通常采用人工破碎分离的方式,生产过程中酸污水横流,不仅环境污染严重,而且对人体健康伤害极大。环保设施投入上的巨大差异,使得正规处置企业的废電池价格始终无法与非法冶炼厂竞争。

为推进再生铅行业规范、健康发展,工业和信息化部、环境保护部在2012年联合制定了《再生铅行业准入条件》,对再生铅企业的生产布局、生产规模、工艺和装备、能耗、环保等方面提出了明确要求。但至今仅在2014年公告了一批符合准入条件的企业名单,即江苏新春兴再生资源有限公司和河南豫光金铅股份有限公司。

工业和信息化部节能环保处处长雷文透露,已于2015年启动准入条件的修订工作,经过多轮研讨,目前已经明确了修订思路,原来的《再生铅行业准入条件》将修订为《再生铅行业规范条件》,即将开始公开征求意见。

“由准入条件变为规范条件,体现了政府管理思路由原来的强制审批转变为规范引导,正面引导企业向绿色发展方向努力,满足规范条件要求的企业能够在资金、政策等方面获得倾斜。”雷文说:“通过此次修订,希望在‘十三五’期间能够将再生铅行业带入绿色发展的队伍中,使其既能满足国民经济发展需要,又不增加环境负担。”

高不下,豫光金铅等企业的回收量急剧萎缩。

豫光金铅相关负责人表示,此前正规企业可享受即征即退50%的增值税优惠政策,虽然再生铅生产仍处于微亏境地,但很大程度上弥补了环保投入成本,使其得以生产发展。然而,退税比例由50%降至30%后,也就相当于使每吨再生铅的成本增加385

元左右(以2015年8月上海交易所铅锭销售均价13250元/吨计算,详细分析见文末链接),加剧了正规企业的亏损幅度。长此以往,将会形成“劣币驱逐良币”的经济效应。

这位负责人同时表示,如果将增值税退税比例提高到80%,则公司能够赢利430元/吨。因此,多家企业建议,将增值税

退税比例由原来的50%提高到80%,合理弥补正规企业的环保投入成本,引导行业向良性、健康、环境友好的方向发展。同时,打击非法小冶炼,提高其违法成本。

据张希忠透露,关于再生铅行业退税的政策问题,再生金属分会正在积极向有关部门汇报,争取合理的解决措施。

再生铅行业如何发展?

利用信息化技术制作产品身份标签,堵住非法冶炼企业产品的销路

因为回收无序、成本增加、非法冶炼泛滥等原因,再生铅行业企业步履维艰。而因为行业产能过剩等因素,国内铅酸蓄电池企业的日子也不好过,已经有不少蓄电池生产企业希望涉足再生铅行业,以缓解自身的经营压力。但是,我国真的需要那么多再生铅企业吗?

新春兴再生资源集团董事长杨春明表示,真正要满足再生铅行业的环保标准要求很难。“国内进口了那么多意大利设备,有多少能够正常运行?一些企业就是在炒概念。回收的蓄電池一定要交给有资质的再生铅企业,否则就是更高层次的无序竞争。”

李新战认为,我国需要构建一个良性的铅资源循环产业链,即规范的再生铅厂—规范的蓄電池厂—回收商—规范的再生铅厂。“在这一模式中,木业有专攻,让专业的企业做专业的事,如果蓄電池厂为了拥有资源变成了再生铅处理企业,再生铅企业为了回收原材料而变成蓄電池企业,全国将会涌现出上千家再生铅企业和上千家蓄電池企业,资源恶性竞

争严重,也形不成产业优势。”

作为环境保护部《废电池污染防治技术政策》制定的负责人,中国环境科学院研究员王红梅表示,不希望出现再生铅企业遍地开花的情况,希望正规企业进行上下游合作,形成资源良性循环。

“对已经取得回收资质的企业,要在政府官网上公布其回收点,对于不正规的回收企业要动员群众进行举报。”王红梅说。

在废铅酸蓄电池回收方面,“浙江模式”吸引了不少人前来观摩学习。从2012年开始,只有取得浙江省环保厅颁发的《危险废物经营许可证》(经营范围:收集、贮存),才能在浙江省内从事废铅酸蓄电池收集工作。目前,浙江省的持证回收企业已达28家,成为收集废铅酸蓄电池的主力军,并组织民间巡查队伍对非法收集、非法冶炼活动进行打击。

杨进东认为,应该按照危险废物相关技术规范对废铅酸蓄电池进行严格管控,并借鉴“浙江模式”中持证回收的做法,规范收集、贮存行为,严

厉监管废電池流向,确保持证回收企业收集到的废鉛酸蓄電池銷往有資质的處置企業統一處置,斷絕非法冶煉廠的原料來源。

非法小冶炼企业屡禁不止,他们生产的铅销往哪里?业内人士透露,在铅蓄電池生产流通—回收—再生的过程中,存在正规与非法两条产业链,而且这两条产业链中的有些环节会相互交织在一起,使得利益关系更为复杂。也就是说,有些正规的電池企业使用了非法小冶炼企业的铅作为原料,如果能堵住非法冶炼铅的销售渠道,是否有助于问题解决?

记者注意到,《废电池污染防治技术政策》(征求意见稿)中明确,企业不得采购不符合环保要求的再生铅企业生产的产品作为原料。“如果電池生产企业在生产、流通、回收等环节严格履行责任,可以在税收等方面获得优惠激励。”王红梅说。

据雷文透露,在已经启动的“生态环保信息化工程”中,铅蓄電池管理也是内容之一。具体来说,就是每个铅酸蓄電池产品都会有一个身份标签,能够对其生产、流通、使用、废弃、回收、再生等全过程进行跟踪。“理想情况下,这能在一定程度上解决问题,但具体效果还有待实施后观察。”

相关链接

退税比例调整 对企业的影响分析

以下数据按照2015年8月上海交易所铅锭销售均价13250元/吨计算:

- (1)成品铅收入=13250/(1+17%)=11325元/吨
 - (2)采购铅成本=(废電瓶收購價7230元—塑料價值360)÷鉛產出率63%=10904元/吨
 - 其中,废電瓶收購價以電瓶均價7230元/吨計,再生鉛生產過程中副產品塑料價值360元,吨電瓶鉛產出率63%
 - (3)生产加工成本=1300元/吨
 - (4)城建及教育附加=增值稅1925元×(7%+3%+2%)=231元/吨
 - (5)營業利潤=11325—10904—1300—231=—1110元/吨
- 由于收購环节无进项稅額,則實際稅率等于名义稅率
- 如无退稅(稅負17%),則公司虧損1110元/吨;
退稅30%(稅負11.9%),則公司虧損532元/吨;
退稅50%(稅負8.5%),則公司虧損147元/吨;
退稅80%(稅負3.4%),則公司盈利430元/吨。

注:以上数据由豫光金铅提供

环保设施投入成本对比

工艺环节	企业				成本差异
	正规企业		非法小冶炼		
分离方式	机械破碎	156元/吨	人工拆解	60元/吨	96元/吨
污酸污水处理	污酸处理	53元/吨	直接外排,不处理不回收	0元/吨	75元/吨
	中水回用	22元/吨			
二氧化硫处理	预脱硫	500元/吨	直接外排,不处理	0元/吨	500元/吨
	尾气治理				
合计		731元/吨		60元/吨	671元/吨

退税比例降低影响有多大?

正规企业不具有竞争优势,回收量急剧萎缩

在资源综合利用行业,税负是一个老生常谈的问题。此次采访中,企业反映最多的是增值税退税比例下调给企业成本带来的巨大压力。

根据财政部《关于印发〈资源综合利用产品及劳务增值税优惠政策

目录〉的通知》,2015年7月1日起,废旧電池拆解退稅比例由50%降低至30%,这使得正规企业的成本增加,不再具有竞争优势,而非非法小冶炼企业的优势更加突出。在这种情况下,由于废鉛酸蓄電池採購價格居

让绿色融资 供需对接

绿色金融项目将解决
中小微企业融资难题

◆本报记者崔煜晨

亚洲绿色技术中小微企业融资技术网络项目(以下简称“绿色金融项目”)启动仪式近日在北京举行。“项目将通过对接亚洲地区中小微企业提供绿色技术创新方面的培训,增加可持续生产与消费实践活动的数量。这对提升绿色技术价值链,增加融资供给和破解中小微企业融资难题十分必要,可以为绿色金融发展探索出路。”中国电子节能技术协会秘书长黄建忠说。

今年全国两会的政府工作报告中明确指出,要大力发展绿色金融。刚刚发布的“十三五”规划中,也提出要“发展绿色金融,设立绿色发展基金”。而我国的绿色金融还处于初始探索阶段,绿色金融仍以信贷为主,直接融资比重小,一些业务发展滞后。

在这样的背景下,为推动绿色金融领域的国际合作,中国电子技术协会、道和环境与发展研究所共同向欧盟申请了绿色金融项目。这一项目的宗旨是打造亚洲地区绿色技术融资生态系统,开拓亚洲地区绿色技术中小微企业融资渠道,形成可持续发展的生产和消费方式,建立健全本地区的绿色金融体系。

道和环境与发展研究所主任葛勇介绍说,绿色金融项目将从供需两方面同时着手解决绿色中小微企业的融资难题。

在企业方面,将增强其绿色技术创新能力,并开展融资培训,提高获得资金支持的可能性。对金融机构来说,项目将通过培训和技术支持,让其了解绿色技术产业的特点,促成融资对接。“这将有利于打造我国绿色技术中小微企业的融资生态系统。”葛勇说。

据了解,绿色金融项目将历时4年,在此期间,亚洲区域融资范围内将有200家金融机构和400家中小微企业成为融资网络会员。项目执行方将对企业进行能力建设培训,其中将有200家企业的创新能力和生产工艺流程得以提升,或与金融机构成功对接。

今年,道和环境与发展研究所将通过绿色创业汇等系列活动对这一项目进行推广。同时,发现、挖掘中小微企业的绿色技术和融资能力,打造我国中小微企业的绿色金融公共服务平台。