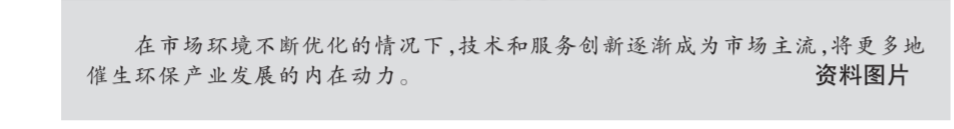


特别关注

创新正在成为环保产业核心动力

技术创新使企业更具竞争优势,模式创新更具发展前景



在市场环境不断优化的情况下,技术和创新逐渐成为市场主流,将更多地催生环保产业发展的内在动力。

◆本报记者崔焜晨 “目前环保产业进入发展的转型期,技术创新成为核心动力。”

人力度,同时注重与科研机构、大专院校等的技术合作,加快产学研结合;

场主流,将更多地催生环保产业发展的内在动力。

技术创新型企业更能脱颖而出

行业发展从“野蛮生长”回归理性,拥有创新技术的企业更受资本青睐

“环保产业创新的核心要素主要包括:政策、技术、服务等。”

仿,而是要引领。要持续地进行技术创新、走自主研发的发展道路,

保行业造成冲击之后,最终生存下来的中小型环保企业,多为拥有自主技术的企业。



“环保+”模式渐成趋势

模式创新受到业界普遍认可,环保要与互联网等行业结合发展

●在市场环境不断优化的情况下,技术和创新逐渐成为市场主流,将更多地催生环保产业发展的内在动力。

近几年来,环保行业内曾不止一次讨论,如何在中国打造如苏伊士、威立雅这样的全球知名环保企业?

机制,形成一条完整的商业链条来解决垃圾分类问题。在社区开展垃圾分类的同时,

“环保产业经历了从污染治理到环境修复的基础发展阶段,未来5年~10年将进入环境大建设的创造阶段,

●随着产业的发展升级,企业之间的竞争将更加表现为技术竞争、人才竞争、服务竞争。

●未来5年~10年将进入环境大建设的创造阶段,跨界融合与“环保+”将成为环保产业发展的热点方向。

我国林业一年贡献近6亿吨碳汇

2017年总产值将突破7万亿元,但森林质量、林业现代化水平仍需提高

◆本报记者徐卫星

“在2020年应对气候变化目标和2030年国家自主贡献目标中,都包含了增加森林蓄积量这一综合反映林业工作成果的目标。

据了解,2016年,我国碳强度较2005年下降43%,已经超额完成了到2020年碳强度下降40%~45%的目标任务。

我国森林资源增长快且多

国家林业局局长张建龙介绍说,当前,全国森林面积达31.2亿亩,森林覆盖率达21.66%。

态状况逐步好转,生态产品生产能力和明显提升。

“2017年全国林业产业总产值预计突破7万亿元,林产品综合生产能力稳步提升。

据了解,国家林业局出台了《湿地保护修复制度方案》和《沙化土地封禁保护修复制度方案》。

实现森林覆盖率目标仍需努力

“尽管经过多年努力,我国森林覆盖率稳步增长,但我国仍然是一个少林缺绿的国家。

件十分困难,造林绿化的难度越来越大,推进国土绿化必须认真研究空间格局问题。

同时,森林质量总体不高也是当前亟待解决的问题。据赵树丛介绍,我国现有森林中幼林比例高达65%。

林业现代化建设水平需提升

根据目标,到2030年我国森林蓄积量要比2005年增加45亿立方米。赵树丛认为,应在如何统筹国土绿化空间格局、全面提升森林质量、加强森林可持续经营、自然资源转型升级、互联网等高新技术应用、林业生物质能源开发等方面给予重视,全面提升林业现代化建设水平。

赵树丛表示,党的十八届三中全会提出,要实行资源有偿使用制度和生态补偿制度。

“要积极探索森林资源价值核算的理论框架和技术方法,推动森林价值纳入国家规划和核算体系,充分体现资源和环境的价值。”他说。

电子束辐照处理污水技术落地

可产业化用于处理造纸、印染等高浓度有机废水

◆本报记者刘晶 实习生胡文婷

报道“中广核核技术发展股份有限公司(以下简称中广核技)电子束辐照处理工业废水技术科技成果发布会暨签约仪式”近日在浙江金华举行。

据了解,高能电子束辐照处理污水技术是解决工业废水处理难题的一种新兴技术手段,也是国际上新型环保技术的研究热点和重要发展方向。

清华大学核能与新能源技术研究院副院长王建龙介绍,这一技术的原理是利用电子加速器装置所产生的电子束辐射,在水体中形成一系列物理、化学和生物效应,在高效去除废水中各种污染物的同时,实现水体消毒灭菌。

“电子束辐照技术具有广泛的应用范围,可应用于造纸、印染、化工园区废水处理等多个领域。”中广核技董事长张剑锋介绍说,比如,近年来纺织印染行业标准不断提高,企业需要采用高效的印染废水处理技术,电子束辐照技术能够提供技术支撑,辐照处理后废水的COD及色度等重要指标均符合行业严格的排放标准。

他表示,目前这一技术已经趋于成熟,具备大规模产业化应用的条件。同时,在经济性方面,也具有很强的市场竞争力。

据了解,电子束处理工业废水技术已经率先在浙江进行了产业化应用,示范项目于2017年3月在浙江省金华市浦江县建成并稳定运行。

张剑锋介绍说,企业污水处理设施改造升级和园区废水专业化集中处理是未来的发展方向。公司拟在金华示范区工作基础上,对浦江县三类工业园区内集聚的3家印染企业废水进行专项集中处理,实现印染废水的高标准清洁排放,提高中水回用率,改变传统印染行业“高耗水、高排放”的面貌。

业严格的排放标准。

他表示,目前这一技术已经趋于成熟,具备大规模产业化应用的条件。同时,在经济性方面,也具有很强的市场竞争力。

据了解,电子束处理工业废水技术已经率先在浙江进行了产业化应用,示范项目于2017年3月在浙江省金华市浦江县建成并稳定运行。

张剑锋介绍说,企业污水处理设施改造升级和园区废水专业化集中处理是未来的发展方向。公司拟在金华示范区工作基础上,对浦江县三类工业园区内集聚的3家印染企业废水进行专项集中处理,实现印染废水的高标准清洁排放,提高中水回用率,改变传统印染行业“高耗水、高排放”的面貌。

苏州吴江开展喷水织机专项整治

企业“水改气”,中水回用率将从10%提升至100%

本报见习记者李苑 通讯员徐伟 吴江报道“除了不产生污水,喷水织机也比喷水织机稳定性更好,停机率大大降低。同时喷水织机产出的布表面是干燥的,可以省去后续的烘干费用。”

这一场织机的革新,源于吴江区的喷水织机专项整治集中整治工作。据了解,作为规模超过千亿元的世界级纺织服装产业基地,吴江区喷水织机超过34万台,每天排放污水约100万吨。

用率只有10%,90%的污水最终会排放到外环境。而当地工业污水治理中喷水织机污染占80%,是整治的关键。

因此,当地确定2017年~2019年3年内,通过“关停一批,整治一批,提升一批”,不在环评审批或备案内的织机一律整治淘汰,中水回用率从目前的10%提升至100%。

为此,吴江区明确,关停存在环保违法违规建设项目的喷水织机企业;对喷水织机企业分区雨污分流

做好整治,以管道方式将生产废水接入污水管网进行集中处理;最后,引导喷水织机企业向工业集中区集聚发展,提升产品装备的技术水平。

今年年底前,吴江区喷水织机淘汰任务要完成总数的40%,不在环评审批或备案内的织机一律整治淘汰;编制中水回用布点规划,建设中水回用处理设施和管网,喷水织企业中水回用率要达20%。

2018年专项行动将进一步深化,当地各镇将推进喷水织机企业的整治提升工作,力争2018年完成喷水织机淘汰任务总数的70%,喷水织机企业中水回用率提升40%。到2019年年底,当地各镇将全面完成整治淘汰工作,喷水织机企业中水回用率达100%;完成所有喷水织机企业整治验收,组织“回头看”等行动,确保整治提升工作取得实效。

第三届“创蓝奖”揭晓

推动治霾技术投入应用

本报记者文雯北京报道 由清洁空气联盟主办的第三届“创蓝”国际清洁空气大会日前在北京举行。催化过滤器、一体式燃气冷凝锅炉技术、大气环境空气质量在线监测系统6项技术获奖,涵盖了非电燃煤、监测和VOCs领域。

“今年北京、京津冀乃至全国的空气质量都有了大幅改善,而‘创蓝’的活动也是北京和京津冀地区空气质量改善的重要支持力量。”清洁空气联盟指导委员会主

席、中国工程院院士郝吉明在大会致辞中表示。

清洁空气联盟秘书处主任解洪兴介绍说,今年已是“创蓝”大会开办的第三年了。在这三年中,人们见证了治霾技术的蓬勃发展,更欣喜地看到这些技术投入实际应用后带来了切实可见的改变。

“因此在本届‘创蓝’大会上,我们专门设立了省市清洁空气创新管理主论坛,帮助这些技术企业更好地了解地方政策,推动他

们与地方需求直接对接,让更多好技术服务于治霾一线。”他说。

发改委能源研究所研究员姜克勇则表示,中国的节能政策让节能技术在短短不到10年的时间里,基本上可以赶上国际先进的行业了。据预测,在未来,技术的需求会非常大。

此外,在本届“创蓝”大会上,嘉宾们深入讨论了清洁空气技术、市场、政策和投资热点,并就2030年中国清洁空气发展展望对大气政策、清洁空气技术与市场发展影响,先进环境治理技术的需求、评估、示范与推广等多个层面进行主旨发言。清洁空气联盟还与亚洲协会共同发起了“创蓝加速倡议”,号召更多的组织参与,为“创蓝”技术在中国以及国际舞台的应用加油助力。