

延长焦化产业链 发展绿色煤化工

东兴能源建设领军型能源企业

徐州东兴能源有限公司(以下简称“东兴能源”)始建于2009年6月,秉承“建设绿色、平安、和谐的领军型能源企业”的宗旨,以“诚信、责任”为核心价值,以循环化、低碳化、集约化、可持续发展化为发展方向,不断开拓进取,围绕徐州打造“区域先进制造业基地”战略部署,东兴能源抢抓“工业立市、产业强市”战略机遇,走高端发展、绿色发展、加快发展之路,成为徐州地区集焦、化、电、燃气于一体、资源充分循环利用的大型现代化民营企业集团。

东兴能源是徐州产业转型的示范企业。公司主动顺应国家产业政策导向,大力推动发展战略从传统焦化向现代煤化工转型,不断拉长产业链条,提升产业层次,建成两条年产130万吨捣固焦生产线及配套设施,一条40000Nm³/h焦炉煤气制LNG(液化天然气)生产线,成为徐州传统主导产业转型升级的示范企业、重点包挂扶持企业,连续两年荣获“徐州市重大项目建设先进单位”;2011年12月,被徐州科技局授牌成立“冶金焦工程技术研究中心”;2015年12月,通过ISO9002质量体系、ISO140001环境管理体系和OHSMS职业健康安全管理体系认证。

东兴能源是徐州能源产业的领军企业。公司占地1200余亩,职工1500余人,注册资本2.1亿元,固定资产约30亿元。具备年产冶金焦260万吨、焦油10万吨、粗苯4万吨、液化天然气1.2亿Nm³的生产能力。建立现代企业管理制度,拥有高级管理人才和技术人才30余名,与国内10多家国有大型煤矿集团及钢铁集团签署长期战略合作协议,管理能力、核心竞争力和可持续发展能力突出。2016年实现销售收入35亿元,预计到2017年底可实现销售收入60亿元左右。

东兴能源是徐州绿色发展的典型企业。大力推动企业发展方式从高耗能型向绿色生态型转变,严格遵守国家环保标准,对配煤、焦炉操作、鼓冷、电捕、脱氨、脱苯、脱硫、煤气利用等单元实施系统过程优化,促进资源能源充分传递转换和综合利用;采用国内一流除尘、污水处理技术和化产回收、尾气回收、烟气脱硝余热利用装置,环保设施在同类企业中最先进、最完备,成为循环化、低碳化、集约化发展的绿色环保企业。

在节能减排方面,东兴能源于2017年2月新建的8000m²全封闭煤场大棚、自动洗车系统建成投用,有效避免了煤炭运输、装卸、储存过程中的扬尘问题,最大程度降低扬尘、减轻对环境的污染;2017年4月,年处理5×10⁷Nm³烟气脱硝余热利用项目建成投用,焦炉烟气中的NO_x由原来的1300mg/m³~1600mg/m³降到150mg/m³以下,低于国家《炼焦化学工业污染物排放标准》(GB16171-2012),同时生产40t/h饱和蒸汽,年减少能源消耗折标煤5万吨。2017年上半年,公司组建专业队伍,筹建每小时350万吨干熄焦及余热发电项目,预计年供电量2.5亿度,年节约标煤16万吨。

在生态建设方面,东兴能源自2009年成立以来,致力推进生态建设,坚持走绿色发展之路,取得积极的成果。东兴能源已累计投入2000多万元,实施厂容整治和绿化工程,初步构建了绿色廊道以及



绿地景观,形成了“厂在林中、路在绿中、人在景中”的生态绿色家园,绿化覆盖率提升到35%以上;高标准建设企业防护林带,有效减少企业对周边环境的影响。

东兴能源是潜力巨大的成长型企业。围绕“建设徐州绿色富裕平安和谐的现代能源企业”的目标,“十三五”期间计划投资25亿元建设焦炉富余煤气发电、年产30万吨焦油加氢、350t/h干熄焦及余热发电等项目,届时年销售总收入将突破100亿元,成为徐州单体投资最大、生产工艺最领先、产业链条最完整、综合效益最突出的企业,为地区经济社会发展做出更大贡献。

东兴能源本着“务实、开拓、创新、争先”的企业精神,坚持“延长焦化产业链、发展绿色煤化工”的发展战略,遵循“绿色、平安、和谐”的发展理念,不断做精、做大、做强,向百亿东兴的目标迈进。展望未来,面对千帆竞渡、百舸争流的竞争态势,以“汇聚科技精华、缔造百亿东兴”为愿景的东兴人,必将创造更加辉煌的未来,必将在新的历史时期向世人展现一个更具影响力、更加强大的新东兴。

风雨彩虹 节能环保

彩虹集团新能源股份有限公司环保工作侧记

创新技术 全面应用全氧燃烧工艺

2010年初,彩虹新能源在咸阳生产基地建成一座250t/d的全氧玻璃窑炉,由于光伏玻璃本身是绿色能源,其生产技术也必须遵循环保、节能的理念,才能与太阳能光伏产业保持一致。如何采用新的技术生产光伏玻璃,成为项目建设初期的技术焦点。受氧气供给成本、市场价格等因素的影响,国内企业在玻璃窑炉上使用全氧燃烧技术的很少,国内自行设计的全氧玻璃窑炉更是寥寥无几,全氧燃烧技术在国内外尚处于起步阶段。经过对建设方案的多次调研、分析、论证,彩虹新能源最终决定采用全氧燃烧技术克服传统空气窑炉存在的不足。

2010年10月,彩虹新能源在咸阳基地第一座全氧玻璃窑炉投入运行。窑炉设计引风量250t/d,实际最大引风量达到260t/d,能耗降低25%,窑炉单位排放量降低60%。

2012年6月,在总结第一座全氧玻璃窑炉设计及运行的基础上,彩虹新能源在咸阳生产基地再建成投产一座250t/d一窑两线的全氧光伏玻璃窑炉,出料量达280t/d,产能提升10%以上,能耗下降11%,运行更加稳定。

2016年9月,彩虹新能源在已开发运行两座250t/d全氧玻璃窑炉技术积累的基础上,在合肥产业基地自主研发了“750t/d光伏玻璃全氧燃烧窑炉工艺及产业化”项目,并建成年产2300万平方米的光伏玻璃生产线,该项目现已顺利达产并实现产品销售。该项目的产业化标志着国内大型全氧燃烧光伏玻璃生产工艺技术的新突破,对国内新能源产业的发展起到了重要的技术引领作用,经济及社会效益显著。

引风量750t/d的全氧玻璃全氧燃烧窑炉,是当时国内引风量最大的全氧燃烧光伏玻璃窑炉,属国内首创并拥有自主知识产权。传统的空气窑炉,由于大量氮气不参与燃烧,带走烟气中热量,造成能耗大幅度增加,而全氧燃烧池炉可以精确控制天然气与氧气的比例,不会带入无效气体,故能耗大幅度减少。由于采用全氧燃烧技术,燃烧产物主要为二氧化碳和水,烟气排放量减少近30%;NO_x排放减少80%以上,控制在较低水平,排放浓度远低于国家环保指标;CO₂排放减少20%以上,相对空气助燃窑炉每年可减少碳排放6000吨以上。

公司“750t/d光伏玻璃全氧燃烧窑炉工艺及产业化”科技成果通过了由中国电子学会组织的专家鉴定。专家一致认为:彩虹光伏玻璃全氧燃烧窑炉具有低能耗、低排放、高效率等特点,形成了多项自主知识产权,关键技术达到先进水平,其中窑炉结构设计、工艺控制技术处于领先地位。

2017年9月,公司依托全氧燃烧技术研发的引风量为800t/d的全球最大全氧燃烧单体光伏玻璃窑炉点火投产,标志着彩虹新能源全氧燃烧技术及应

用开启了新的发展篇章。

节能环保 为企业盈利提供保障

公司多年来积极推进节能环保的理念,光伏玻璃窑炉中天天然气燃烧废气温度可达600多度,直接排放非常浪费。为了减少能源浪费,公司对光伏玻璃窑炉加装了烟气余热回收装置,通过热量交换,办公及生产区域冬季取暖和员工洗浴费用大幅减少,既取得了良好的节能环保效果,又改善了员工工作环境。同时,公司在新建项目中全部加装余热发电装置,更进一步减少能耗。并配套建设水处理系统,对工业用水进行回收再利用,回收率达70%以上,有效保证了水的循环利用,对污水处理、烟尘处理均装有实时监测仪器,对环境实施动态监测,确保达标排放。

彩虹集团新能源股份有限公司已经形成了较完整的光伏产业链,从而具备了成为全球一流新能源产业服务商的实力和资本。公司多年来积极推进环保先行的理念,在未来的发展中,公司仍会持续践行绿色低碳理念,努力为国家生态文明建设、建设“美丽中国”贡献一份力量。



绿色企业新成就 生态文明结硕果(13)

努力打造绿色生态钢铁企业

——记天津天钢联合特钢有限公司的环保实践

天津天钢联合特钢有限公司(以下简称“联合特钢公司”)是由天津钢铁集团有限公司及达亿钢铁有限公司共同出资组建的钢铁联合企业,成立于2009年9月,是集烧结、炼铁、炼钢和轧钢为一体的大型国有控股企业。企业建有3座1080m²高炉、三座120吨转炉及精炼设施,四条轧钢生产线,具备年生产铁水430万吨、钢420万吨、材250万吨的能力。

积极推动“硬化、亮化、美化、绿化”建设工作,持续加大资金投入,大力推动绿化升级。2017年公司又对原有绿化区域进行升级改造,增加绿植50余万株,提升绿化品质,增加绿化品种,做到黄土不露天,花木高低错落、疏密有致、层次丰富,使花草树木布满厂区;将厂内构筑物、介质管道和除尘设施进行粉刷、亮化,一座风景如画的现代绿色钢厂初现端倪。

展作为企业转型升级的切入点、管理水平的着力点,在强化环保治理,采用环保治理新技术,增加环保治理资金投入的同时,不断强化企业环保管理,建立管理机构,落实责任,健全各项环保管理制度,制定了《环保管理考核办法》、《危险废物处置管理办法》、《环境突发事件应急预案》、《环保脱硫系统运行管理及考核规定》等96项各级环保管理制度。在完善制度建设的基础上,公司还多管齐下,强化环保检查,对环保工作中存在的问题,明确责任、明确标准、明确时限、责任到人,措施到位,抓好组织落实,使环保检查实现常态化、规范化,严格检查,严格考核;为及时了解颗粒物排放状况,通过安装监控系统,对全公司环保情况进行24小时监控;每月对除尘设施污染物排放情况进行监测;为防止扬尘污染,不仅要求外购原料车辆必须苫盖,内倒原料车辆也要求苫盖,厂内行车速度不能高于30公里/小时,严格控制道路扬尘。

为打造绿色生态钢铁企业,联合特钢公司不断强化现场5S管理,制定了《生产现场5S管理规定》,按属地管理原则对厂区现场进行责任划分,定期对厂区现场环境进行检查、通报、整改,公司环境日趋完善。

联合特钢公司制订了《重污染天气应急保障预案》。当启动重污染天气应急响应时,公司以大局为重,按照《重污染天气应急保障预案》相关规定,及时启动预警响应,采取停产、限产、减排、减排等措施,确保了重污染天气应急工作高效、有序进行,有效地控制了大气污染物排放总量,降低重污染天气危害程度。

未来,联合特钢公司将继续主动承担环保责任和使命,注重绿色、低碳、环保等生产要素,认真落实新环保法,切实抓好“美丽天津一号工程”在联合特钢公司的实施,结合落实国家“十三五”环保规划,以高度的政治责任感、历史使命感推进企业环保工作不断向纵深发展,为扮靓绿色特钢、建设美丽天津多做贡献。

●倡导绿色设计,推行环保技术应用

联合特钢公司借升级改造之机淘汰高污染、高能耗的36m²小烧结、215m²高炉、30吨小转炉等落后设备,按严于国家排放标准50%设计要求聘请具有甲级资质的设计院进行升级改造配套环保设施的设计,严格执行环保“三同时”制度,所有生产工序产尘点配套建有除尘设施,采用了烧结(球团)烟气脱硫技术、电除尘技术、布袋除尘技术、高炉煤气干法回收、转炉煤气OG法净化技术、全燃煤气锅炉、水处理循环利用等多项节能减排技术。

2013年以来,公司先后投入近15亿元进行环保治理:对所有的除尘设施进行升级改造,对18台布袋除尘设施更换滤膜滤料,对8台电除尘设施进行改造,采用了辅助电极、高频电源和临界脉冲电源新技术,转炉一次除尘改为四代OG除尘装置,使企业除尘设施(粉)尘排放浓度低于国家排放限值20%以上;针对企业粉尘无组织排放,新建一座15万平方米封闭综合料场,一座9万平方米全现代化全封闭焦炭料场;新增7套布袋除尘设施;对所有高炉出铁场进行封闭改造;对高炉炉顶料仓增建捕集装置;对转炉地下料仓、石灰存贮仓等粉尘无组织排放场所进行全封闭;对500m²高炉除尘系统进行升级改造;增设120转炉三次除尘系统;除尘设施卸灰采用气力输送技术,实现密闭卸灰,彻底消灭卸灰过程中的扬尘污染。

●绿色创造,助推企业节能降耗、减污增效

联合特钢公司将节能降耗的方针贯穿生产组织全过程,按照“减量化、再利用、再循环”的原则,对各种煤气、工业用水、固体废弃物和余热实行了“四闭路”,以绿色创造助推企业节能降耗,最大限度地降低能源和实物消耗成本。建设实施了高炉BPR T节电技术、太阳能技术、蓄热式燃气加热炉、转炉汽化冷却、高炉富氧喷煤、厚料层低温烧结、连铸氢氧切割、煤气发电、烧结环冷余热发电、转炉蒸汽发电、提高转炉煤气回收量、烧结热烟气烘焦等节能减排新技术,同时将工业废水处理后循环利用、除尘灰全部回烧炼参与配料、氧化铁皮回炼钢、转炉污泥造球后返回炼钢生产系统、高炉水渣作为水泥原料。

公司转炉煤气吨钢回收高于120m³/t,高炉煤气利用率大于98%,吨钢耗新水小于3m³/t,水重复利用率达98%以上,固废综合利用率达100%,各项能耗指标均优于国家及天津市限额标准,“十二五”完成节能量29.31万吨标煤,各工序能耗优于国家限额标准,自发电率达到65%,仅此一项,年创效益超过4亿元。

●强化环保管理,落实环保责任

联合特钢公司把实现环保、循环、集约的绿色发

信息速递

订版电话:010-67113790

杭州科盛

杭州科盛机电设备有限公司专业生产水质在线自动采样仪,有效堵塞非法排污漏洞。

☆新型A、B混合桶带24瓶水质自动采样仪;

☆各类水质自动采样仪

杭州科盛机电设备有限公司
地址:杭州市江干区艮山西路136
电话:(0571)86522706
网址:www.bacac.com



智慧环保方案优秀提供商
让环境管理更便捷,更智慧。
网址:boanda.com.cn

山东明晟化工工程有限公司

明晟公司创建于2005年,以“绿色发展”为宗旨,从事燃煤电厂、钢铁、化工、炼焦、各种工业窑炉尾气治理,致力于研究脱硫脱硝技术,从设计、施工、开车总承包的EPC工程为客户提供个性化服务,同时兼营环保、化工相关的设备制造及工程安装。

明晟(中国)环保工程技术研究中心与国内高校成立联合实验室,研发出“梯级分离净化氨法脱硫除尘一体化技术”,把工业废气中的二氧化硫、氮氧化物作为化工原料转化成化肥、有机肥、有机复合肥等。获得58项国家专利,发

明专利18项,科研成果经国家级机构鉴定为世界先进水平。诚邀各界人士合作共贏。

总部地址:山东省济南市章丘区明水查旧工业园
电话:0531-83201882;15725137688
北京地址:海淀区中关村南大街天作国际B座2908
电话:010-82168339;18612753252
网址:http://www.sd-ms.cn
E-mail:yuanheyuanming@163.com

COD氨氮总磷金属离子测定仪

双晖京承服务热线:
4008-902-305

*水中COD、氨氮、总磷、总氮、浊度、pH、电导、ORP、溶解氧、金属离子、盐类、毒害物质50多项指标;

*单指标多量程、单参数、双参数、6参数、30参数、60参数等可自定义多参数;电极一比色一消解一体化机、实验室台式、现场便携式、智能式等多种型号;

*排放检测、水处理、生产用水、饮用水、中水、养殖水;

*COD测定仪收录在《水和废水监测分析方法指南》第四版;

*COD符合检定规程JJG975-2002,取得CMC计量认证。

销售热线:010-62146053

官网 http://www.bj-cod.com