

特别关注

环保巨头在中国为中国

苏伊士持续技术创新,以本地化等方式降低成本



图为坐落在四川省彭州市的中石油四川石化有限责任公司厂区

我国目前有两大大变化将继续刺激工业水处理需求增加。一是环保执法趋严,在这样的大背景下,越来越多的工业企业希望专业环保企业来治理,在环保方面达标。二是达标要求大幅提升,工业企业达标难度加大。

◆本报记者张蕊

穿过坐落在四川省彭州市的中石油四川石化有限责任公司厂区,一座污水处理厂呈现在记者眼前,在中控室,各项污水处理数据在电脑上,并实时传送到四川省环保局、成都市环保局、中石油环保监测站的在线监

测系统上。污水处理厂的负责人介绍说,整座污水处理厂包括污水处理、回用、污泥处理焚烧、臭气处理等多项内容。其中70%的污水处理成原水回用厂区,剩余污水处理后经77公里管线进入30万立方米氧化塘后排入沱江。对于业内公认处理难度

较大的石化废水,苏伊士凭借优良的处理工艺、精确化的运营管理、资源化等因素创建了这一成功案例。苏伊士多位高层表示,包括石化废水在内的工业废水处理是集团关注的重点领域之一,今后会继续加大创新研发投入,“在中国、为中国”。

水处理有持续竞争力

组成SUEZ WTS,关注难处理废水,加强技术研发,提供解决方案

“水处理业务部分,苏伊士更关注难处理废水的技术研发和为客户提供解决方案。”苏伊士水务技术与方案大中华区总裁黄朝清开诚布公。

高难度工业废水处理一直被业内认为是难点,对企业的技术实力和运营管理水平有很高要求,由此成为环保企业分化的试金石。

去年苏伊士和加拿大公共养老基金公司收购GE水处理,成为环保行业的轰动事件。随后苏伊士在自身原有的工业水处理基础上和GE水处理进行整合,成立了SUEZ WTS(苏伊士水务技术与方案)。

整合之后,SUEZ WTS也为苏伊士带来了实实在在的收益增加。苏伊士亚洲区首席执行官郭仕达表示,在中国国内,SUEZ WTS与

SUEZ WTS有关的国内的收益已达两亿美元左右,在全球占比达10%。

我国工业水市场还将进一步得到释放。黄朝清认为,中国目前有两大大变化将继续刺激工业水处理需求增加。一是环保执法趋严,在这样的大背景下,越来越多的工业企业希望专业的环保企业来治理,在环保方面达标。二是达标要求大幅提升,工业企业达标难度加大。

“比如,上海化学工业区之前的COD达标标准是100mg/L,现在已经提升到60mg/L,高于欧盟标准,所以达到这一要求,环保企业就需要研发更优质、更先进的技术。”黄朝清说。

据他介绍,SUEZ WTS的优势正在于此:覆盖水处理全产业链,更好地满足客户需求。这也促使企业不断

加强技术研发。“我们针对水处理达标排放的理念还是要截源、减量、回用,这是企业进行技术研发的目标。针对工业废水处理最后环节难去除的COD,我们与多家企业进行合作,比如这些企业中就有欧洲特种化工企业索尔维来解决。再如,我们在项目中采用SUEZ WTS的臭氧发生技术,都为高难废水的处理提供支撑。”

此外,针对极难处理的工业废水,苏伊士已将零排放覆盖化工、纸业、电力、电子等行业。“针对这些行业目前都有非常成熟的技术,比如传统锅炉废水处理一般采用反渗透和离子交换工艺,由此产生树脂废弃物,但是现在我们采用全膜法就不再产生树脂废弃物。”黄朝清说。

本地化成为成本控制重要战略

设备生产、人员团队、技术支持和服务实现本地化,未来将把更多的产品、工程能力、运营能力、服务能力本地化到中国

一直以来,工业领域的环保服务需拥有较高的技术门槛外,也相应有着较高的利润回报。而如何既能有效降低建设和运营成本,又有良好的治理效果,这点工业企业和环保企业都关注。工业领域环境治理是苏伊士的传统优势领域。采访中记者了解到,苏伊士通过本地化等多种方式降低成本。

有资料显示,苏伊士旗下苏伊士新创建有限公司业务范围涵盖大中华地区的水务管理、固废资源管理、水务工程及咨询四项核心业务。目前,苏伊士新创建在大中华区建设了逾260个水厂和污水处理厂,并在中国内地向11个工业园区提供专业的环境管理服务。

黄朝清告诉记者,作为集团战略,苏伊士在本地化方面做了很多工作。首先是产品的本地化。“比如苏伊士在江苏省无锡市拥有生产基地,这一生产基地服务于中国市场,也是苏伊士整个全球的三大供应链之一,产品输出到全球。”

其次,人员团队、技术支持和服务的本地化也很重要。据了解,现在SUEZ WTS在大中华区就有600多名员工为客户提供解决方案和支持维护,同样有利于降低成本。

“除了上述一次性成本投入,通过技术研发减少运营成本做好成本控制也被苏伊士长期以来所重视。在水务领域,运营成本的投入往往要超过一次性成本投入,这就需要在技术上保持优势,从原水到废水处理直至零排放等环节,做好合理的成本控制。”黄朝清说。

黄朝清还表示,未来集团将继续通过创新研发、本地化等途径降低成本。“我们将继续投入研发,这些研发是‘在中国、为中国’,比如研发团队百分之八九十的工作是为中国的环保、中国的水问题做解决方案。此外,我们还将在这条路上继续走下去,把更多的产品、工程能力、运营能力、服务能力本地化到中国。”

固废版块有提升

固体废弃物处理处置业务已占3成,2020年希望达到5成;未来还将专注于为城市提供资源环境解决方案

在立足水处理全产业链外,在固废领域,苏伊士也看到了更多机会。郭仕达表示,水务和固废资源管理是现在苏伊士大中华区的两项核心业务,目前水务业务占总体业务的70%,固废废弃物处理处置占到30%。

“在过去多年以来,我们的战略主要是在水务业务上,但是现在我们越来越多地发现在废弃物处理上,中国的业务机会也释放出来。特别是在危废领域,江苏省的固废业务有比较大幅的增长。”郭仕达说。

记者了解到,在2015年,水务和固废废弃物的业务占比分别为80%和20%,那时,苏伊士就将固废领域的业务占比有所提升作为目标之一。郭仕达曾公开表示,希望2020年,固废废弃物业务的收入能占总体收入的50%。这种预期在逐步实现着,与2015年相比,两年多时间过去后,水务与固废的业务占比已经变为7:3。

同时,在环境治理过程中,成为资源管理者已经在2015年成为苏伊士的基本战略。目

前,资源的提取、回收、加工、利用已经是城市可持续发展面临的巨大挑战。有业内人士表示,将城市价值通盘考虑已经是苏伊士在华下一盘“大棋”的重要理念。

作为研发、技术、工程实力基本功深厚的老牌环保企业,苏伊士不会在某个项目上争长短,要为城市化设计一揽子资源环境解决方案。郭仕达表示,苏伊士未来将重点发展智慧水务、人工湿地、海绵城市、土壤修复和废弃物回收再用等业务。

一些上启工业前端,下从废弃物中寻找并提升附加值的案例也可以给国内的环保企业提供借鉴。日前,化工巨头利安德巴塞尔(Lyondell Basell)和苏伊士成立优质塑料回收企业质量循环聚合物(QCP)。苏伊士将通过其技术来改进对QCP原料的识别、材料制备和分离。

此外,近两年来快速发展的危废处置行业无疑成为了一剂催化剂。在常州、启东、泰州、上海化学工业区、南通等地,苏伊士都在平稳推进其危废处理业务。

压滤机生产企业缘何快速增长?

景津环保坚持技术创新,拿下国内七成市场

本报讯 景津环保股份有限公司(以下简称“景津环保”)近日公布2017年年报。报告显示,景津环保2017年实现营收22.11亿元,同比增长43.14%;净利润为2.06亿元,同比增28.93%。

这家位于山东省德州经济技术开发区的企业,在世界固液分离行业连创年产销压滤机世界第一、年产销滤布世界第一、年产销滤板世界第一等成绩。

作为一家以过滤成套装备制造、提供技术整体解决方案以及工程总包的环保服务商缘何能实现业绩的快速增长?

为满足不同行业的客户过滤需求,景津环保先后建立了固液分离实验中心,购置了国际先进的过滤实验和检测设备,利用小型压滤机模拟现场的过滤工艺,进行设备选型及新行业过滤技术开发,目前有上百种不同孔径、孔型、材质和规格的滤布供用户选用,实现了精细过滤。

为提升滤布技术档次和质量,景津环保投资3亿多元,从德国购进了300余台滤布生产设备,引进全套滤布生产线和技术,与自身技术经验相结合,织出的单丝滤布能够使得滤饼长期不脱落,攻克了世界压滤机领域滤饼不能自动脱落的难题,织出的滤布同等面积下滤孔数量比普通滤布多50%,且过滤速度快,缩短过滤时间15%~20%;每平方米透气量误差3%以内,同等容积的压滤机能多进8%~12%物料,同等压滤下滤饼水分降低2%~3%。

同时,景津环保加大科技创新力度,培育世界一流品牌。景津环保每年投入数千万元,用于新产品和新技术开发,先后建成省级企业技术中心、省级压滤机工程技术研究中心、国家院士工作站和国家博士后科研工作站,起草国家和行业标准10余项,并承担国家多项重大科技科研项目。取得授权有效专利160项,其中国际PCT专利12项。

通过持续不断的科技创新,景津不仅在黑色、有色黄金等行业实现了压滤技术领先,而且在市政污泥处理、工业污泥循环再利用等领域,取得了关键性的技术突破,实现了污泥的减量化、无害化和资源化综合利用,逐步形成了一大批国内行业领先的尖端技术产品,国内市场占有率达到70%以上,奠定了其国内压滤机行业的领军地位。

此外,景津环保不断加大国际市场开拓力度,其生产的压滤机已畅销世界五大洲123个国家和地区,世界市场占有率达50%以上,彻底打破了国外对压滤技术的垄断。

景津环保还整合上下游资源,积极推进战略转型。随着过滤分离技术的专业性不断增强,压滤机应用企业对压滤机的需求不再局限于压滤机单机设备上,对多种过滤成套设备及过滤系统集成专业社会综合服务的需求剧增。为此,景津环保先后自主研发生产出包括高压及

各种规格型号的压滤机、滤板、振动离心机上百种机械设备,满足了环保、化工、食品、制药、煤炭、有色、黄金、尾矿等不同行业固液分离领域客户的成套过滤装备需求。

近年来,景津环保还大力整合上下游产业,不断推进由企业向企业和社会综合环保服务型转变,从而形成了以过滤技术解决方案、过滤成套装备制造、社会环保工程总承包与服务三大业务板块,公司先后实施了国家云南滇池治理、武汉长江汉口清淤、全国各大油田油井污泥、海上钻井污泥处理、广州水务、香港水务、上海白龙港污水处理等多个工程项目,为用户提供了整体技术解决方案和“交钥匙”服务,受到了用户好评。

王九会

今年报废量接近20万吨

动力电池回收箭在弦上

本报记者徐卫星北京报道 记者近日从中国电池联盟了解到,为应对2018年汽车动力电池回收市场规模化的到来,鼓励汽车生产企业、电池生产企业、回收拆解企业与综合利用企业共建共用废旧动力电池回收再利用网络,第七届汽车动力电池回收再利用研讨会将于2018年4月16日~18日在北京召开。

目前,七部委联合发布《新能源汽车动力电池回收利用管理暂行办法》,继续明确汽车生产企业的主体责任,强调全生命周期的理念,要求制定信息公开和标准化管理等细则。

“无论从2017年新能源汽车产业稳步上升的趋势,还是从作为形成产业链闭环和可持续发展的关键,乃至从我国到2020年实现新能源汽车战略的规划来看,开展及规范动力电池回收工作已箭在弦上。”中国电池联盟有关负责人向记者表示,从动力电池的报废周期来看,到2018年底,动力电池报废量

将达到19.95万吨,2020年动力电池报废量将达到32.77万吨。其中,动力电池主要的回收价值体现在钴、镍、锂三种金属。由此,中国电池联盟预测,到2020年,动力电池主要金属回收产值将达到56.70亿元的市场规模。

据了解,本次大会由中国电池联盟、中国电子节能技术协会电池专业委员会、中国高科技产业化研究会、清华大学、北京理工大学联合主办。届时,工业和信息化部、国家发展改革委、生态环境部和国内外整车制造企业、电池生产企业、再生企业、回收企业、再生设备制造企业及科研院所等300余位嘉宾将出席大会。

此外,本届会议还将发布《2017动力电池回收处置企业调研报告》,汇集了中国电池联盟“2017年动力电池回收处置企业巡访活动”的调研成果,包括邦普、赣锋锂业、格林美、北京赛德美、北汽新能源、杉杉凯励新能源等多家企业参与其中。

河北启动年度清洁生产审核

615家重点企业列入名单

本报记者张铭贤石家庄报道 河北省环保厅近日公布了2018年度开展清洁生产审核重点企业名单,涉及钢铁、焦化、水泥、玻璃、制革、造纸等重污染行业的615家重点企业被列入名单。

据了解,被列入名单内的企业中,钢铁企业、列入主城区重污染企业搬迁的企业要达到国家清洁生产一级标准;焦化、水泥、玻璃、制革要达到国家清洁生产二级标准。此外,河北还将对造纸企业完成纸浆无元素氯漂白改造或采取其他低污染制浆技术,钢铁企业焦炉完成干熄焦技术改造,氮肥行业尿素生产完成工艺冷凝液水解析技术改造,印染

企业实施低排水染整工艺改造,制药(抗生素、维生素)行业实施绿色酶法技术改造,制革行业为实施铬减量化和封闭循环利用技术改造取得的效果开展专项审核验收。

根据审核要求,上述6个行业中,属于新一轮开展清洁生产审核的企业,以上规定的清洁生产改造技术应作为审核方案的主要内容之一。

记者从河北省2018年度开展清洁生产审核重点企业名单中看到,615家企业中,石家庄市、唐山市、保定市企业最多,分别为110家、99家和87家。据悉,河北2018年度清洁生产审核评估工作将在2019年3月底前完成。

生物保水砖还能多用途?

原材料为建筑垃圾、污泥等,用于水质净化、立体绿化

本报讯 中日合资大连德泰馨瓷环保项目近日在辽宁省大连市金普新区签约,由金普新区、内蒙古自治区包头市和日本等企业合资成立的大连德泰馨瓷环保科技有限公司将入驻新区瀛泰产业园。

大连德泰馨瓷环保科技有限公司由大连德泰控股有限公司、日本馨瓷株式会社和包头市九通科技有限公司共同出资成立,三方股东出资比例分别为3:6:1,注册资本为1亿元,主要生产生物保水砖。

生物保水砖是节能环保领域的高新技术产品,已经获得日本专利,主要原材料为建筑

垃圾、污泥等,具有吸水、保水、干旱或缺水时释放水的功能,可用于水质净化、立体绿化、屋顶绿化以及甲醛吸收等。由于在保水性、抗冻融、防堵塞、耐磨、抗折强度、抗热传导等方面具有明显优势,在日本成田机场、羽田机场等工程中被广泛应用。

据了解,新区的污水处理厂每年都会产生大量污泥,当下尚未得到充分高效利用。以此环保项目签约为契机,德泰控股将积极吸引日本等国家的节能环保类高精尖项目入驻瀛泰产业园,为新区搭建可持续发展的绿色示范园。

付磊



卫浴品牌Roca(乐家)联合优酷公益近日在北京举办了一场主题为“今天,听水说”的公益论坛,通过放映国内外关注水资源优秀影片的形式,讲述品牌的节水理念,以及产品研发上的节水创新。 本报记者崔晨摄